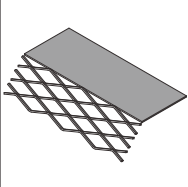
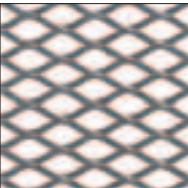
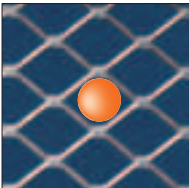
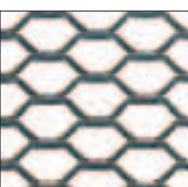
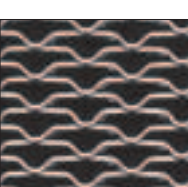
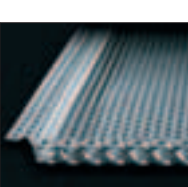


Reti e microreti in lamiera stirata



Catalogo reti stirate per l'industria

www.italfirm.it

	8 Schemi e caratteristiche della rete stirata		44 ✕sicura Rete di protezione per cancelli elettrici in movimento		64 Frontalini per autoradio TV - HI-FI
	10 Reti in lamiera stirata a maglia Romboidale		48 Reti stirate per protezione IP		66 Carpenteria leggera
	16 Reti in lamiera stirata a maglia Quadra		54 Filtri per acqua		70 Cestelli
	20 Reti in lamiera stirata a maglia Esagonale		56 Tubi filtranti		74 Microreti plissettate, grecate, ondulate
	24 Reti in lamiera stirata a maglia Tonda		57 Filtri per applicazioni varie		76 Pannelli filtranti per cappe industriali. Termoconvettori
	36 Reti in lamiera stirata a maglia Ornamentale		61 Dischi e particolari		79 Filtri a labirinto in acciaio inox
	40 Pannelli modulari a stampo per controsoffittature		62 Contenitori carbone attivo		85 Maglie in rete stirata linea stiltech



ISO 9001:2000
Cert. n° 0237



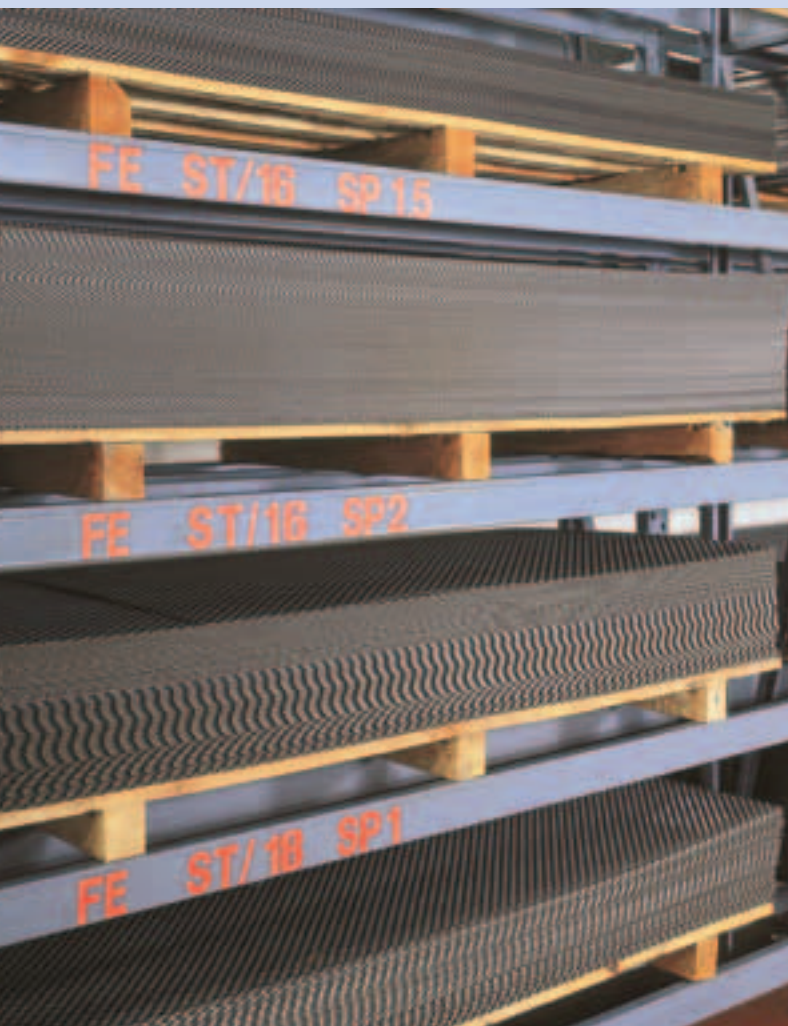
Italfim S.p.A.
Reti e microreti in lamiera stirata



Fils



Tem





Le aziende del Gruppo Longhi sono progressivamente impegnate nella produzione di energia pulita. Fils SPA e Italfim SPA soddisfano parte del proprio fabbisogno di energia elettrica da pannelli fotovoltaici. **(Fils per il 70%, Italfim per il 55%)**

La specializzazione e l'alta qualità sono i traguardi dell'impegno produttivo di ITALFIM, azienda all'avanguardia nella produzione di reti e microreti in lamiera stirata per le applicazioni più impegnative di molteplici settori industriali. La consolidata esperienza a livello internazionale e la costante ricerca di miglioramento fanno di **ITALFIM** un partner affidabile, un punto di riferimento per la clientela più esigente.



Prodotti realizzati esclusivamente in Italia.

La produzione è eseguita completamente sul territorio nazionale italiano, impiegando solo personale soggetto alle tutele sociali previste dalle leggi comunitarie in materia di lavoro.

Prodotti a "norma di legge".

Tutti i nostri prodotti sono rigorosamente realizzati secondo le specifiche normative vigenti in materia di sicurezza e prevenzione degli incidenti.



ITALFIM, da oltre 60 anni una presenza costante a fianco del cliente, una leadership internazionale nel settore delle reti stirate.



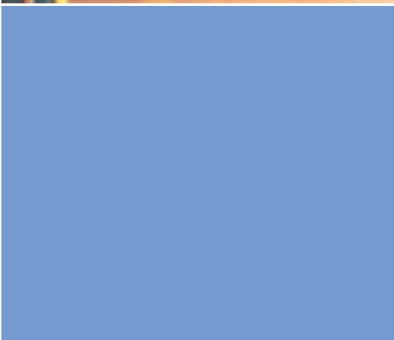
I materiali impiegati rispondono alla normativa RoHS e non contengono le sostanze incluse nella lista delle sostanze estremamente problematiche in una concentrazione superiore allo 0,1%.



Restriction
Of the use of certain
Hazardous
Substances in electrical and electronic equipment

Restrizione Uso Sostanze Pericolose

I paesi membri devono assicurare che, a partire dal 1° gennaio 2007 tutte le apparecchiature elettriche ed elettroniche messe sul mercato non contengano: piombo, mercurio, cadmio, cromo esavalente, pbb, pbde.



Impianto di sgrassaggio

Strumento per il riconoscimento elettronico della composizione chimica della materia prima



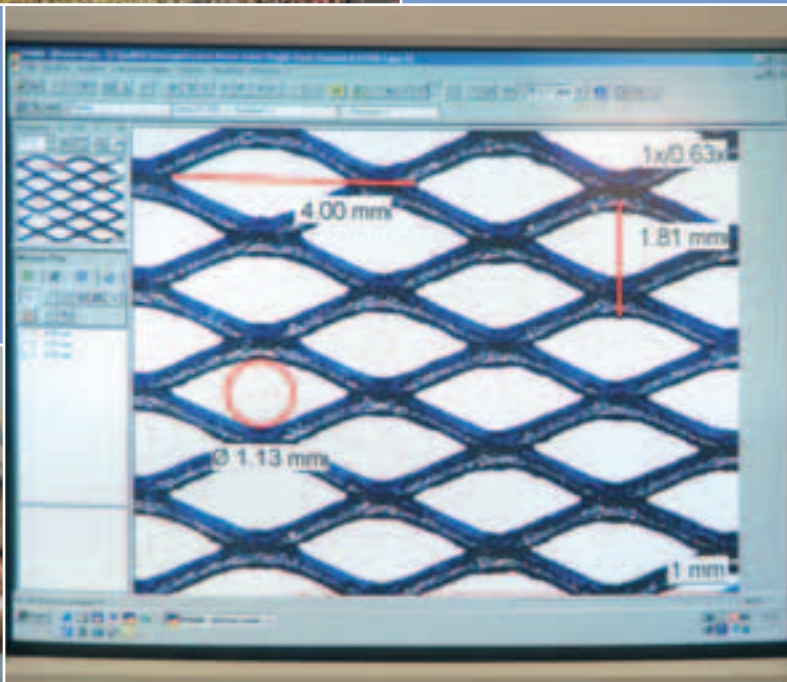
- Costante qualificazione dei fornitori di materie prime
- Elevata capacità produttiva
- Innovazione continua nei metodi di controllo sui processi di produzione
- Verifica delle finiture con accurati test di laboratorio



Dispositivi per la verifica
della percentuale
di vuoto della rete stirata

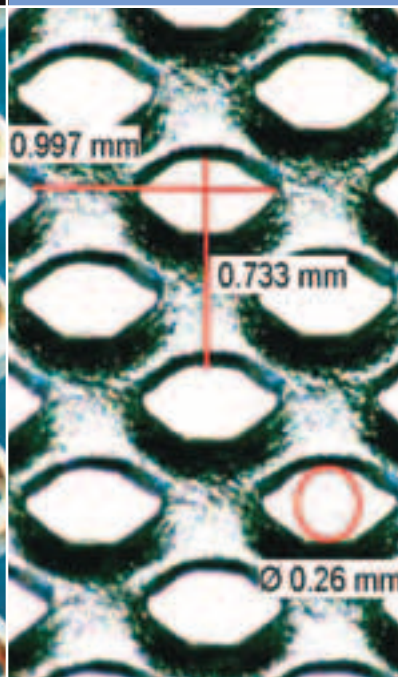


Controllo dimensionale
con indagine microscopica
ed elettronica della maglia
in rete stirata



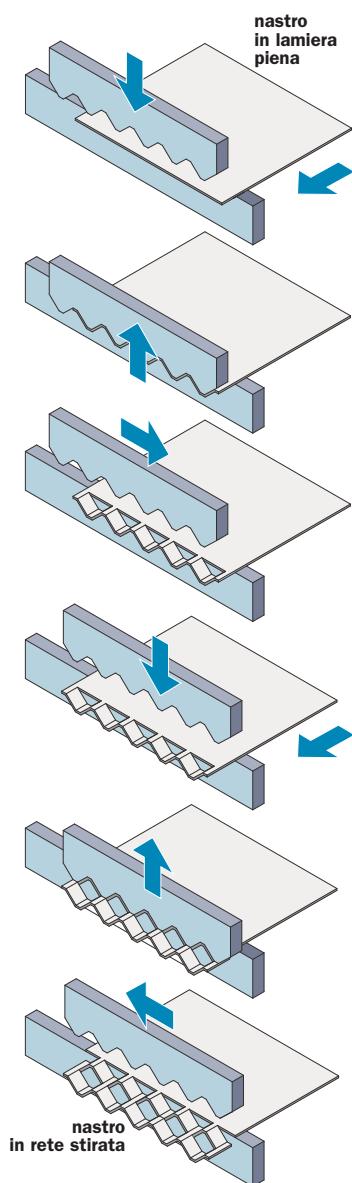
Macrografie di reti stirate
sottoposte a test di resistenza
all'ossidazione in nebbia salina ed
a controllo dimensionale della
maglia con elaborazione statistica

Attrezzature di laboratorio



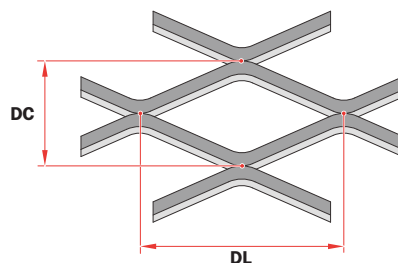
Schemi e caratteristiche della rete stirata

① Stiratura della lamiera

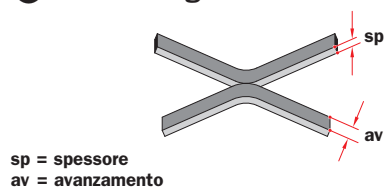


Per eventuali chiarimenti
i nostri tecnici sono
a completa disposizione.

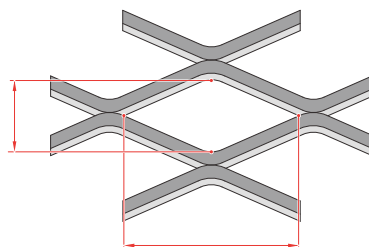
② Dimensioni maglia



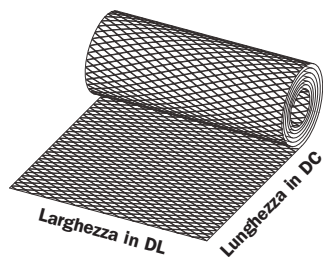
③ Sezione maglia



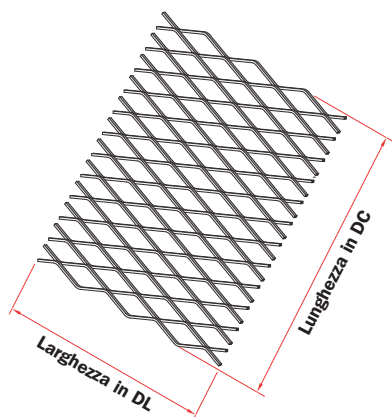
④ Dimensioni luce-maglia



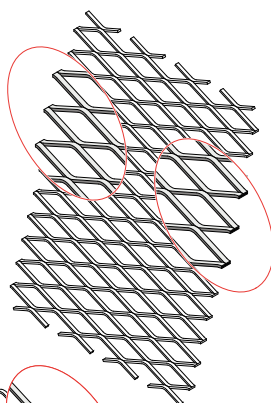
5 Bobina di rete stirata



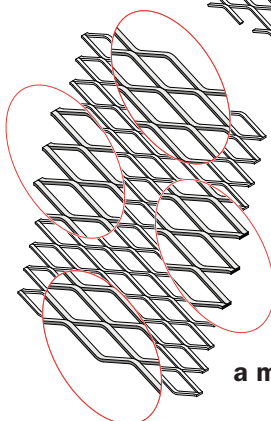
6 Dimensioni foglio/spezzone



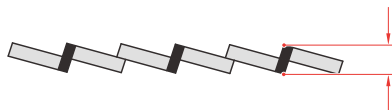
7 Reti a maglia piena in DL



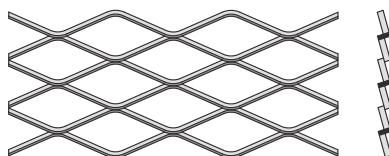
8 Reti a maglia piena in DL e DC



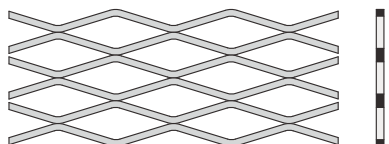
9 Spessore finale rete stirata



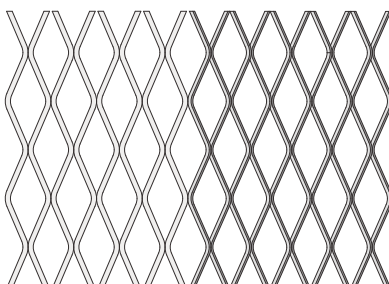
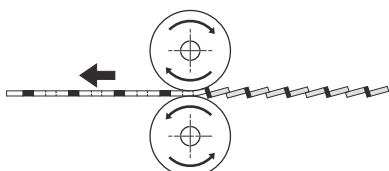
10 Rete stirata non spianata



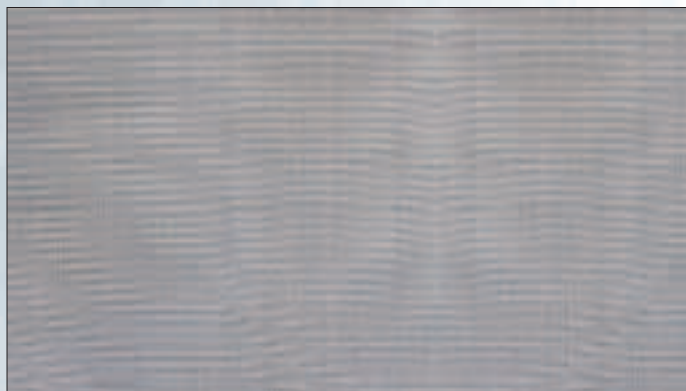
11 Rete stirata e spianata



12 Schema di spianatura



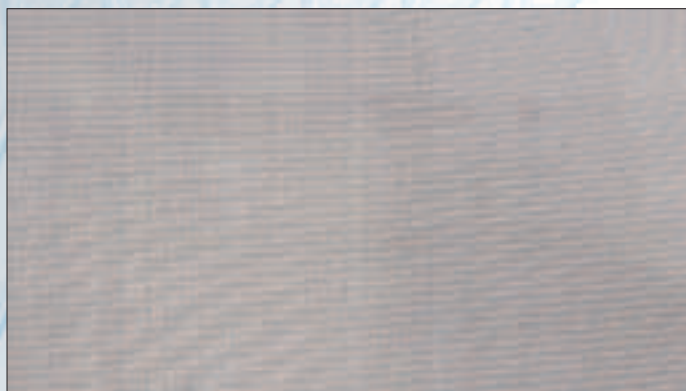
Reti in lamiera stirata a maglia Romboidale



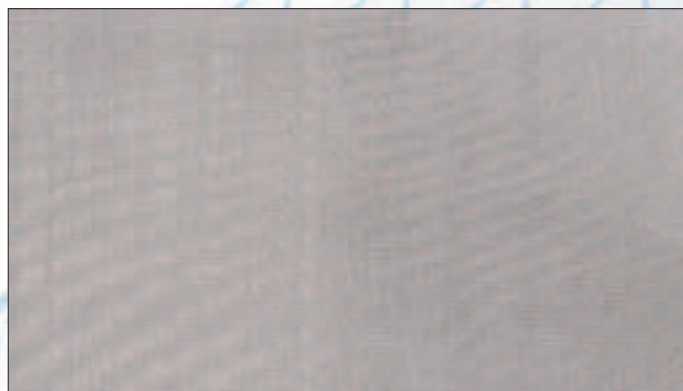
R 0,50



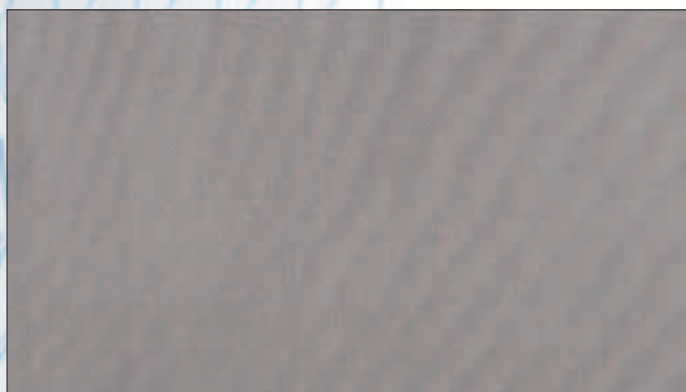
R 0,55



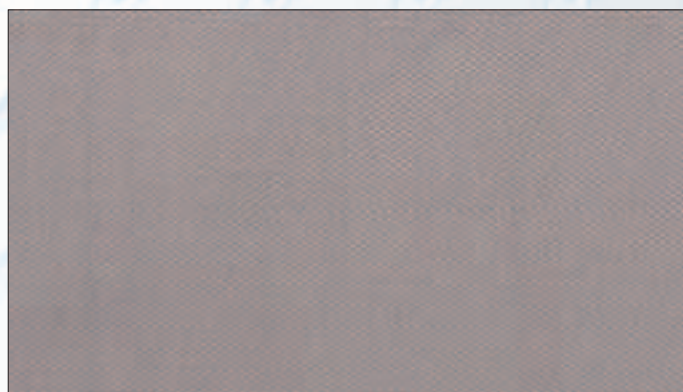
R 0,65



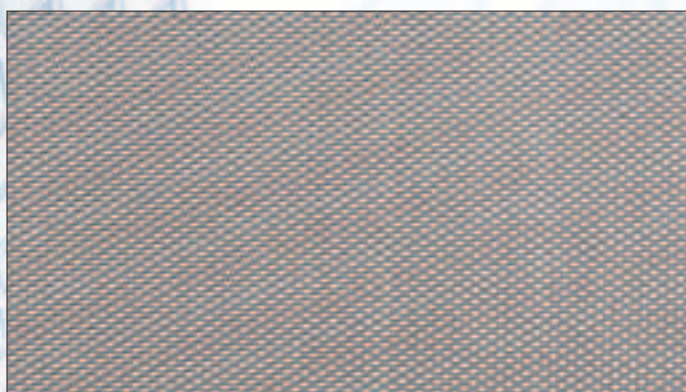
R 0,75



R 1



R 1,5



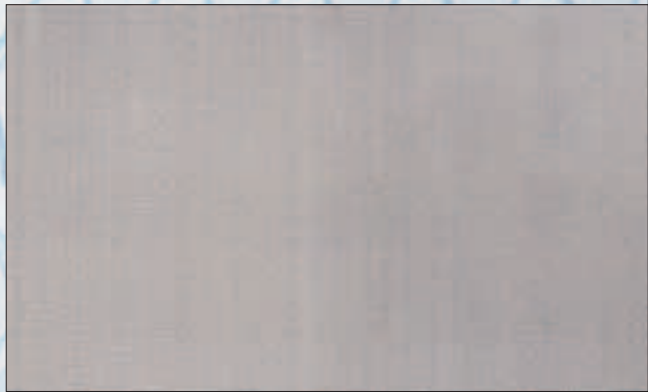
R 2,5



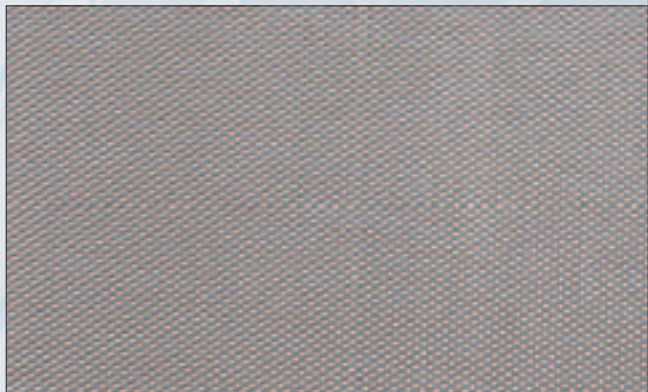
R 3



R 0,60



R 0,85



R 2

Reti prodotte in diversi materiali,
in rotoli e fogli, in spessori e formati standard
o su misura a richiesta.

Gli spessori indicati sono i più venduti.

I pesi sono indicativi, variano a secondo del tipo di
materiale e secondo la dimensione DC.

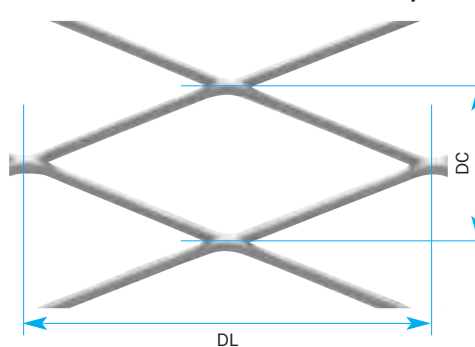
Le maglie sono rappresentate al reale
con le usuali tolleranze
dovute alla riproduzione fotografica.

DL / mm	DC / mm	Avanzamento av / mm	Spessore sp / mm	Peso Kg / m ²	Larghezze massime foglio o bobina / mm
R 0,50	0,40	0,16	0,08	0,450	250
R 0,55	0,45	0,16	0,08	0,490	250
R 0,60	0,50	0,18	0,12	0,600	300 - 500
R 0,65	0,50	0,20	0,12	0,620	300 - 500
R 0,75	0,60	0,20	0,12	0,650	300 - 500
R 0,85	0,65	0,23	0,15	0,700	300 - 500
R 1	0,75	0,27	0,15	0,750	500
	0,75	0,23	0,20	1,000	300
R 1,5	1,00	0,35	0,15	0,700	500 - 1000
	1,00	0,30	0,20	1,000	500
	1,00	0,30	0,30	1,500	500
R 2	1,30	0,35	0,15	0,650	500 - 1000
	1,30	0,35	0,20	0,850	500 - 1000
	1,30	0,30	0,30	1,100	500 - 1000
R 2,5	1,50	0,35	0,20	0,750	500 - 1000
	1,50	0,30	0,30	1,000	500 - 1000
	1,50	0,30	0,40	1,300	500
R 3	1,80	0,40	0,30	1,100	1000
	1,80	0,40	0,40	1,450	1000
	1,80	0,40	0,50	1,800	1000

I dati si riferiscono all'acciaio INOX

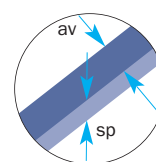
Identificazione della maglia

R 3	x	1,80	-	0,40	x	0,50
DL		DC		av		sp

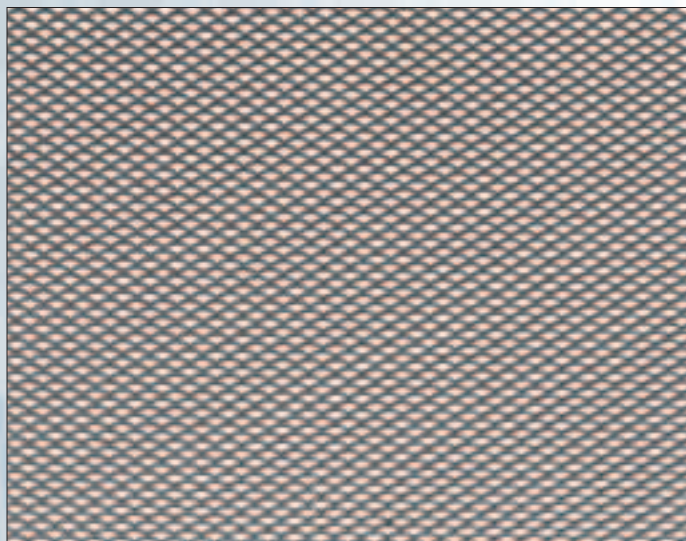


Legenda

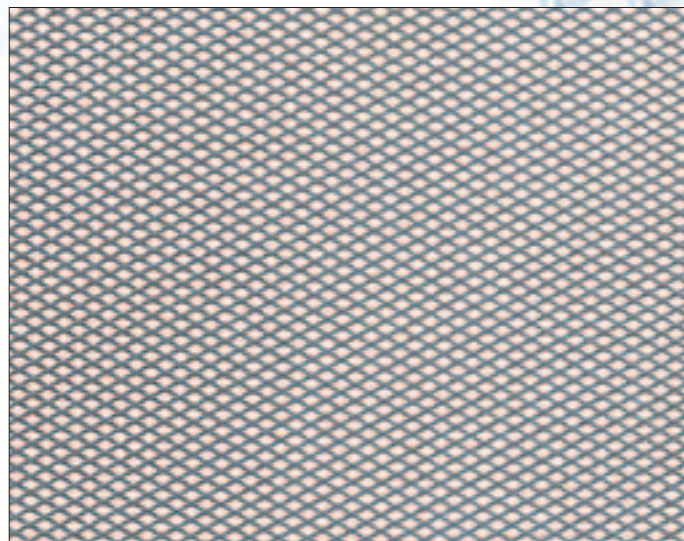
R = Passo = DL
DL = Diagonale lunga
DC = Diagonale corta
av = Avanzamento
sp = Spessore



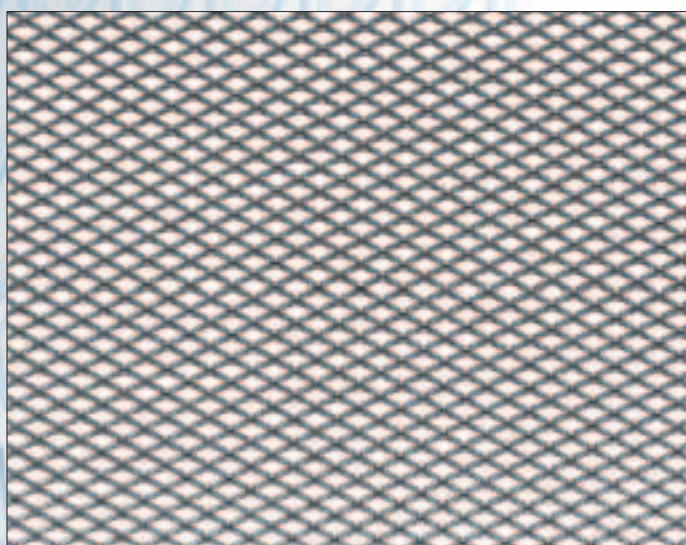
Reti in lamiera stirata a maglia Romboidale



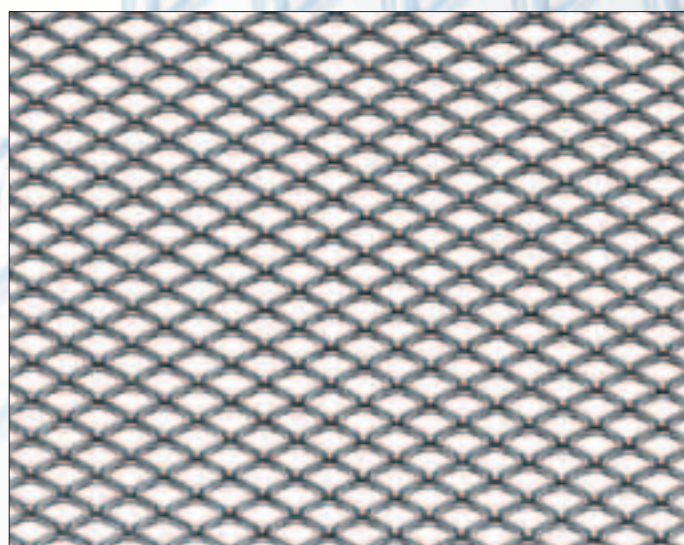
R 3,5



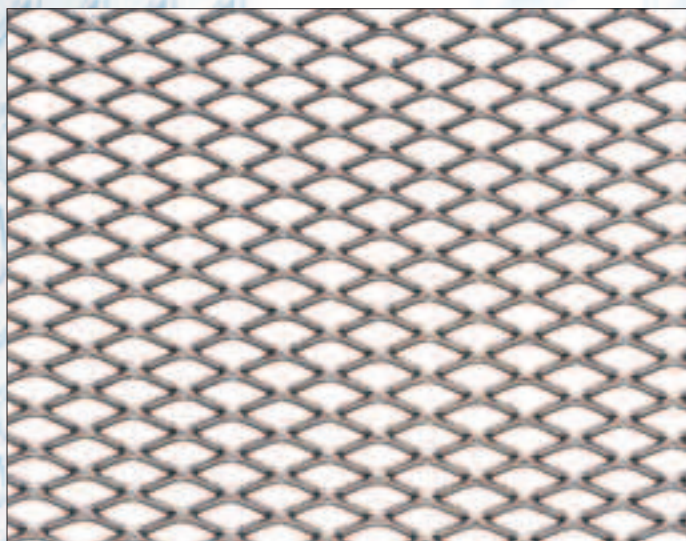
R 4



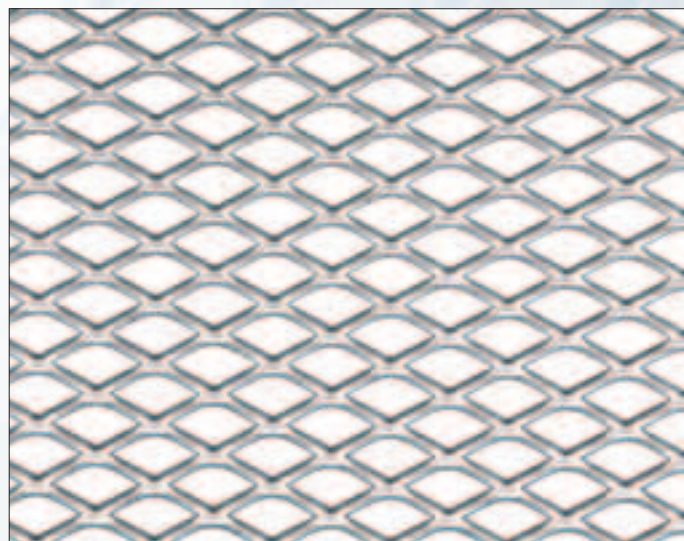
R 6



R 8



R 12,5



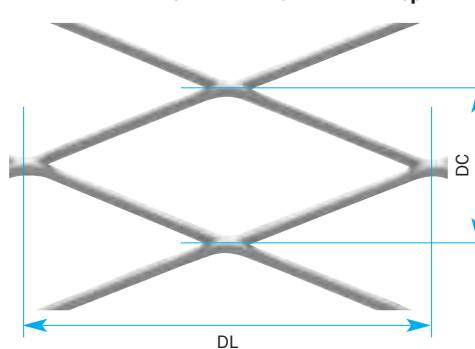
R 16

DL / mm	DC / mm	Avanzamento av / mm	Spessore sp / mm	Peso Kg / m ²	Larghezze massime foglio o bobina / mm
R 3,5	1,90	0,40	0,30	1,050	1000
	1,90	0,40	0,40	1,350	1000
	1,90	0,40	0,50	1,700	1000
R 4	2,00	0,50	0,30	1,200	1000
	2,00	0,50	0,40	1,600	1000 - 1250
	2,00	0,50	0,50	2,000	1000 - 1250
R 5	2,80	0,60	0,30	1,050	1000
	2,80	0,60	0,40	1,400	1000 - 1250
	2,80	0,60	0,50	2,000	1000 - 1250
R 6	3,50	0,70	0,40	1,300	1000 - 1250
	3,50	0,70	0,50	1,600	1000 - 1250
	3,50	0,75	0,60	2,100	1000 - 1250
R 8	4,00	0,80	0,50	1,600	1000 - 1250
	4,00	0,80	0,80	2,600	1000 - 1250
	4,00	0,80	1,00	3,200	1000 - 1250
R 10	5,80	1,00	0,50	1,400	1000 - 1250
	5,80	1,00	0,80	2,250	1000 - 1250 - 1500
	5,80	1,00	1,00	2,800	1000 - 1250 - 1500
R 12,5	6,00	1,00	0,50	1,350	1000 - 1250
	6,00	1,00	0,80	2,150	1000 - 1250 - 1500
	6,00	1,00	1,00	2,700	1000 - 1250 - 1500
R 16	8,00	1,50	0,50	1,500	1000 - 1250
	8,00	1,50	0,80	2,400	1000 - 1250 - 1500
	8,00	1,50	1,00	3,000	1000 - 1250 - 1500

I dati si riferiscono all'acciaio al carbonio

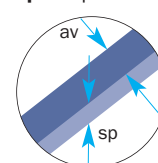
Identificazione della maglia

R 16	x	8,00	-	1,50	x	1,00
DL		DC		av		sp



Legenda

R = Passo = DL
DL = Diagonale lunga
DC = Diagonale corta
av = Avanzamento
sp = Spessore



R 5

R 10

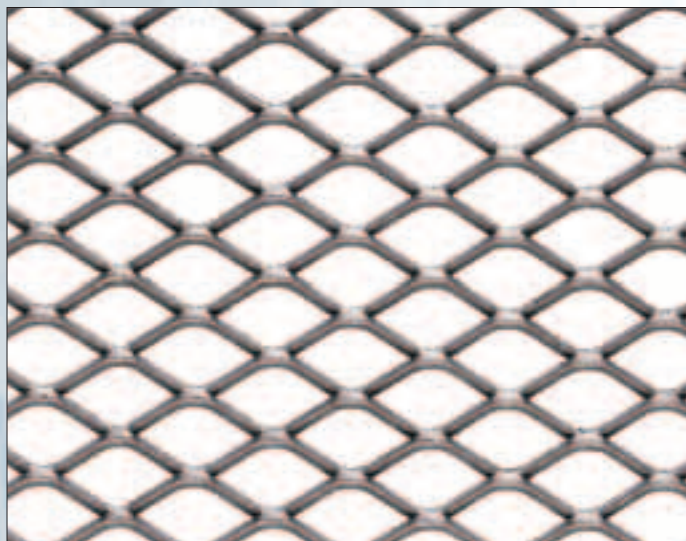
Reti prodotte in diversi materiali, in rotoli e fogli, in spessori e formati standard o su misura a richiesta.

Gli spessori indicati sono i più venduti.

I pesi sono indicativi, variano a secondo del tipo di materiale e secondo la dimensione DC.

Le maglie sono rappresentate al reale con le usuali tolleranze dovute alla riproduzione fotografica.

Reti in lamiera stirata a maglia Rombooidale



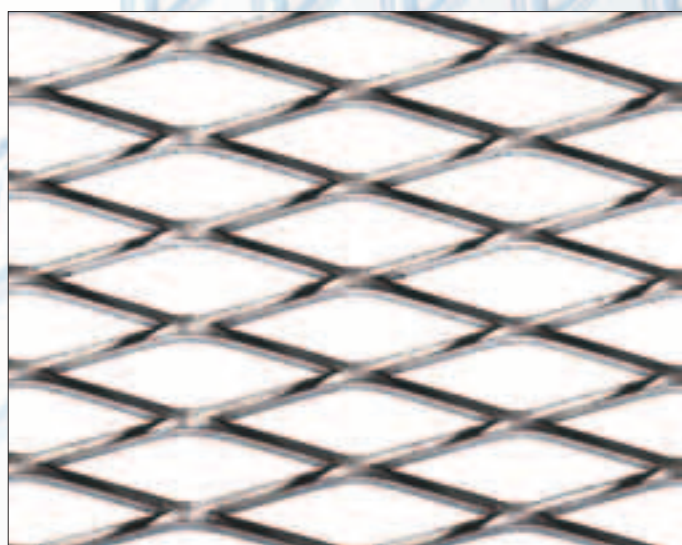
R 20



R 24



R 35



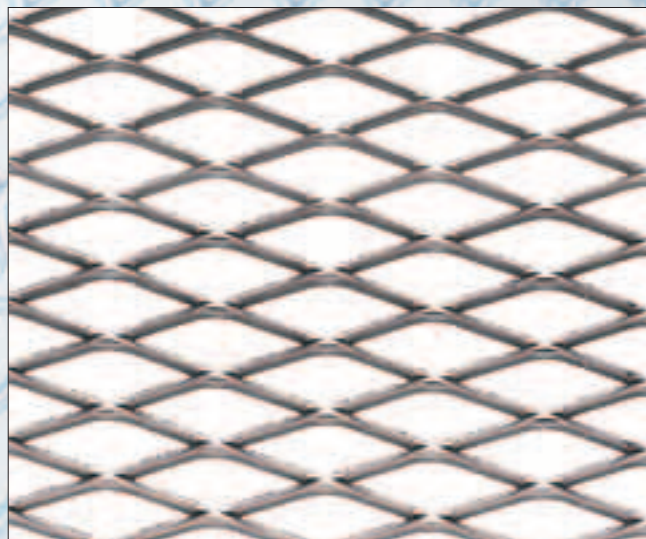
R 43



R 85



R 100



R 28



R 62

Reti prodotte in diversi materiali,
in rotoli e fogli, in spessori e formati standard
o su misura a richiesta.

Gli spessori indicati sono i più venduti.

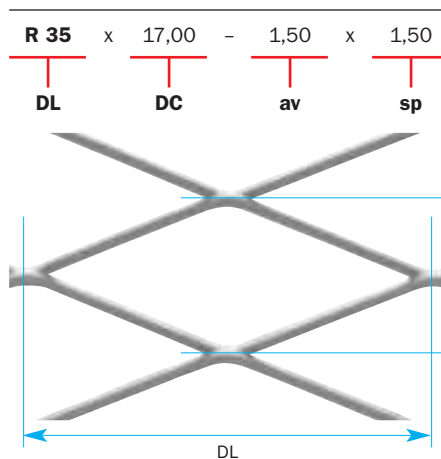
I pesi sono indicativi, variano a secondo del tipo di
materiale e secondo la dimensione DC.

Le maglie sono rappresentate al reale
con le usuali tolleranze
dovute alla riproduzione fotografica.

DL / mm	DC / mm	Avanzamento av / mm	Spessore sp / mm	Peso Kg / m ²	Larghezze massime foglio o bobina / mm
R 20	10,00	1,50	0,80	1,950	1000 - 1250 - 1500
	10,00	1,50	1,00	2,400	1000 - 1250 - 1500
	10,00	1,50	1,50	3,600	1000 - 1250 - 1500
R 24	13,00	1,50	0,80	1,500	1000 - 1250
	13,00	1,50	1,00	1,850	1000 - 1250
	13,00	1,50	1,50	2,800	1000 - 1250
R 28	10,00	1,50	0,80	1,950	1000 - 1250 - 1500
	10,00	1,50	1,00	2,400	1000 - 1250 - 1500
	10,00	1,50	1,50	3,600	1000 - 1250 - 1500
R 35	17,00	1,50	0,80	1,150	1000 - 1250
	17,00	1,50	1,00	1,450	1000 - 1250
	17,00	1,50	1,50	2,150	1000 - 1250
R 43	13,00	1,50	1,00	1,850	1000 - 1250 - 1500
	13,00	2,00	1,50	3,700	1000 - 1250 - 1500
	13,00	2,50	1,50	4,300	1000 - 1250 - 1500
R 62	23,00	1,50	1,00	1,100	1000 - 1250 - 1500
	23,00	2,00	1,50	2,160	1000 - 1250 - 1500
	23,00	2,50	1,50	2,550	1000 - 1250 - 1500
R 85	30,00	1,50	1,00	0,800	1000 - 1250 - 1500
	30,00	2,00	1,50	1,600	1000 - 1250 - 1500
	30,00	2,50	1,50	2,000	1000 - 1250 - 1500
R 100	30,00	1,50	1,00	0,800	1000 - 1250 - 1500
	30,00	2,00	1,50	1,600	1000 - 1250 - 1500
	30,00	2,50	1,50	2,000	1000 - 1250 - 1500

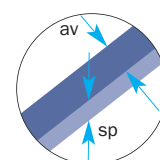
I dati si riferiscono all'acciaio al carbonio

Identificazione della maglia



Legenda

R = Passo = DL
DL = Diagonale lunga
DC = Diagonale corta
av = Avanzamento
sp = Spessore



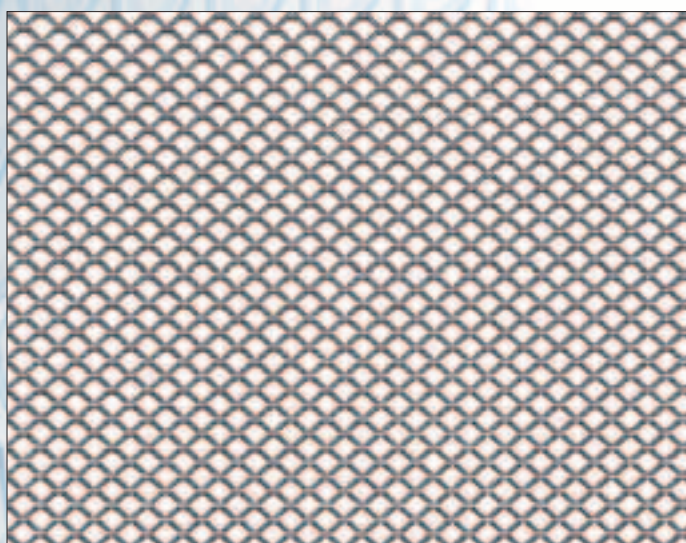
Reti in lamiera stirata a maglia Quadra



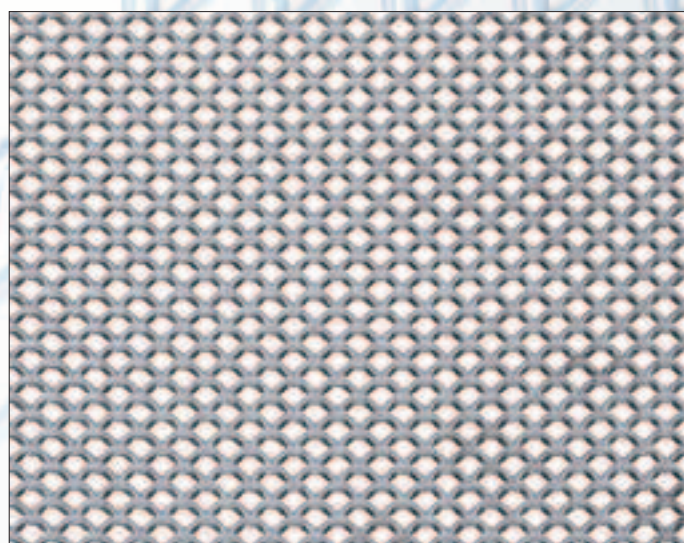
Q 2



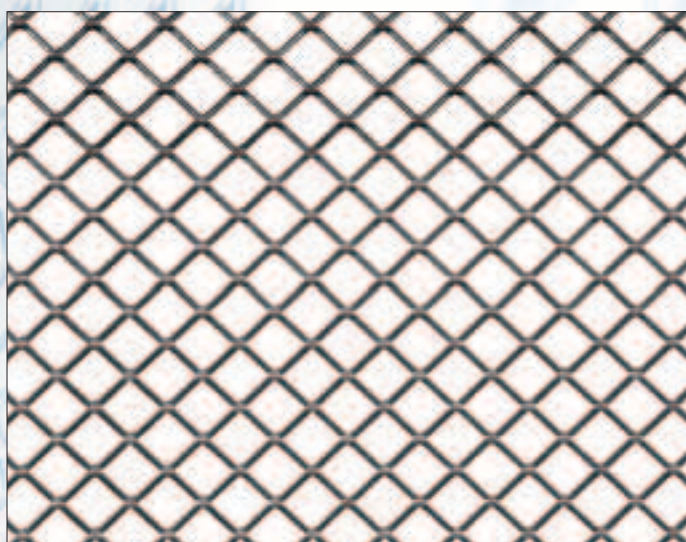
Q 3



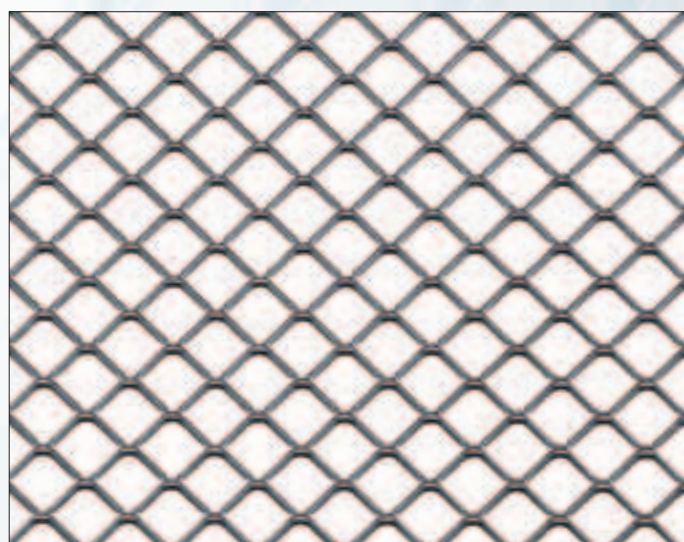
Q 5



Q 6



Q 10



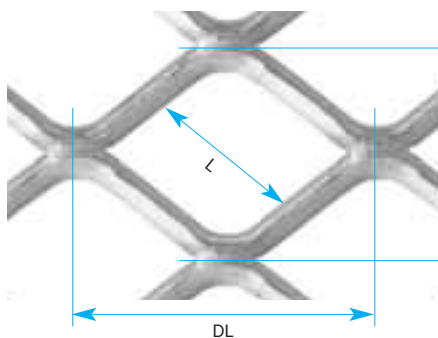
Q 12

DL / mm	DC / mm	L / mm (≈)	Avanzamento av / mm	Spessore sp / mm	Peso Kg / m ²	Larghezze massime foglio o bobina / mm
Q 2	1,60	0,9 x 0,9	0,30	0,30	0,900	1000
	1,60	0,9 x 0,9	0,40	0,40	1,600	1000
	1,60	0,9 x 0,9	0,40	0,50	2,000	1000
Q 3	2,20	1,5 x 1,5	0,35	0,30	0,650	1000
	2,20	1,5 x 1,5	0,40	0,40	1,150	1000 - 1250
	2,20	1,5 x 1,5	0,50	0,50	1,800	1000 - 1250
Q 4	3,00	2,0 x 2,0	0,40	0,40	0,850	1000 - 1250
	3,00	2,0 x 2,0	0,50	0,50	1,350	1000 - 1250
	3,00	2,0 x 2,0	0,60	0,60	1,900	1000 - 1250
Q 5	4,00	2,5 x 2,5	0,50	0,50	1,000	1000 - 1250
	4,00	2,5 x 2,5	0,60	0,60	1,450	1000 - 1250
	4,00	2,5 x 2,5	0,80	0,80	2,550	1000 - 1250
Q 6	4,50	3,0 x 3,0	0,50	0,50	0,900	1000 - 1250
	4,50	3,0 x 3,0	0,60	0,60	1,300	1000 - 1250
	4,50	3,0 x 3,0	0,80	0,80	2,250	1000 - 1250
Q 8	6,00	4,0 x 4,0	0,60	0,60	0,950	1000 - 1250
	6,00	4,0 x 4,0	0,80	0,80	1,700	1000 - 1250
	6,00	4,0 x 4,0	1,00	1,00	2,650	1000 - 1250
Q 10	8,00	5,0 x 5,0	0,60	0,60	0,700	1000 - 1250
	8,00	5,0 x 5,0	0,80	0,80	1,300	1000 - 1250
	8,00	5,0 x 5,0	1,00	1,00	2,000	1000 - 1250
Q 12	9,50	6,0 x 6,0	0,80	0,80	1,100	1000 - 1250
	9,50	6,0 x 6,0	1,00	1,00	1,700	1000 - 1250
	9,50	6,0 x 6,0	1,50	1,50	3,750	1000 - 1250

I dati si riferiscono all'acciaio al carbonio

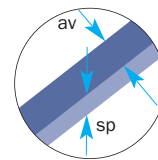
Identificazione della maglia

Q 12	x	9,50	-	1,50	x	1,50
DL		DC		av		sp



Legenda

Q = Quadro = DL
DL = Diagonale lunga
DC = Diagonale corta
av = Avanzamento
sp = Spessore
L = Lato



Q 4

Q 8

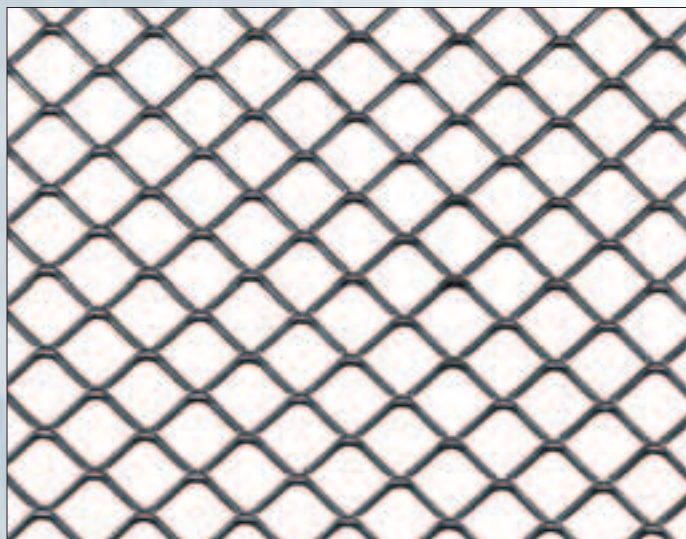
Reti prodotte in diversi materiali, in rotoli e fogli, in spessori e formati standard o su misura a richiesta.

Gli spessori indicati sono i più venduti.

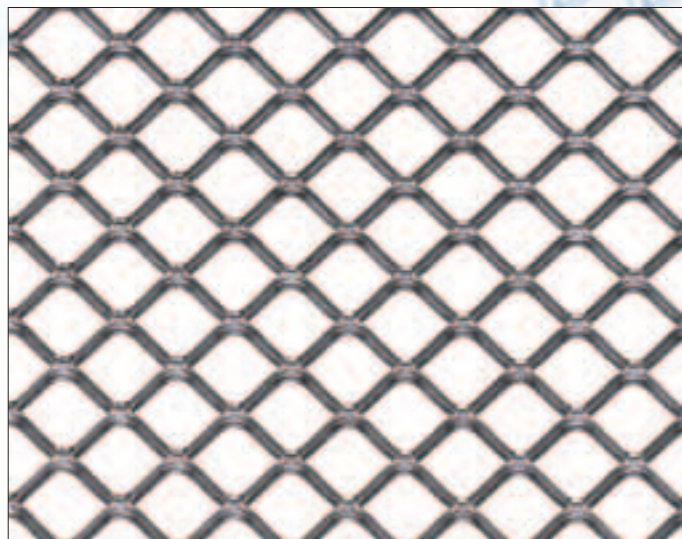
I pesi sono indicativi, variano a secondo del tipo di materiale e secondo la dimensione DC.

Le maglie sono rappresentate al reale con le usuali tolleranze dovute alla riproduzione fotografica.

Reti in lamiera stirata a maglia Quadra



Q 14



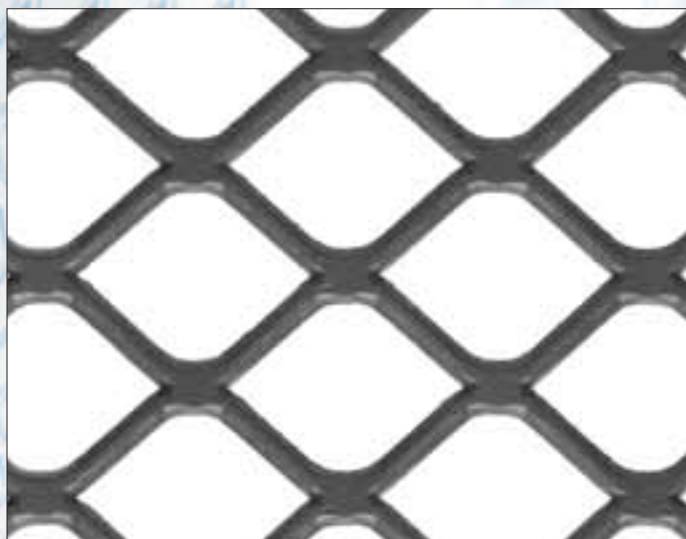
Q 16



Q 20



Q 25



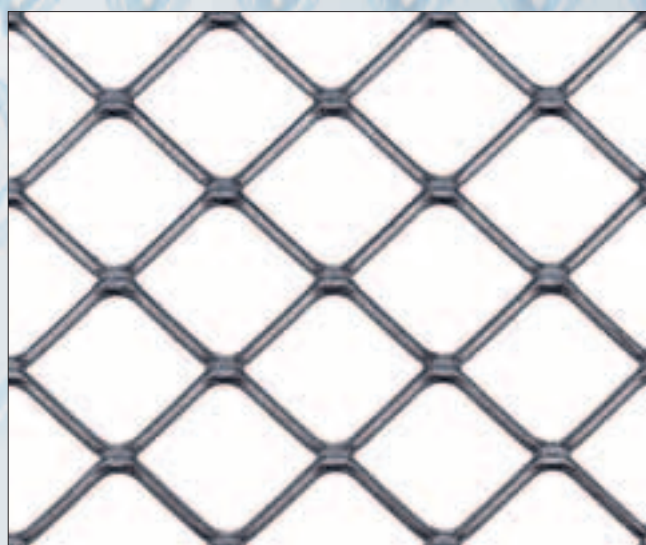
Q 40



Q 50



Q 18



Q 30

Reti prodotte in diversi materiali,
in rotoli e fogli, in spessori e formati standard
o su misura a richiesta.

Gli spessori indicati sono i più venduti.

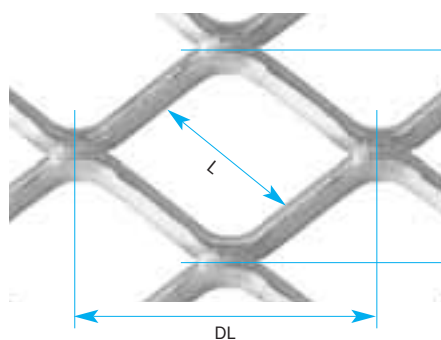
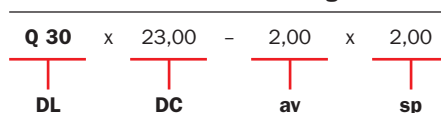
I pesi sono indicativi, variano a secondo del tipo di
materiale e secondo la dimensione DC.

Le maglie sono rappresentate al reale
con le usuali tolleranze
dovute alla riproduzione fotografica.

DL / mm	DC / mm	L / mm (≈)	Avanzamento av / mm	Spessore sp / mm	Peso Kg / m ²	Larghezze massime foglio o bobina / mm
Q 14	11,00	7,0 x 7,0	0,80	0,80	0,950	1000 - 1250 - 1500
	11,00	7,0 x 7,0	1,00	1,00	1,450	1000 - 1250 - 1500
	11,00	7,0 x 7,0	1,50	1,50	3,250	1000 - 1250 - 1500
Q 16	12,00	8,0 x 8,0	1,00	1,00	1,350	1000 - 1250 - 1500
	12,00	8,0 x 8,0	1,50	1,00	2,000	1000 - 1250 - 1500
	12,00	8,0 x 8,0	1,50	1,50	3,000	1000 - 1250 - 1500
Q 18	13,00	9,0 x 9,0	1,00	1,00	1,250	1000 - 1250 - 1500
	13,00	9,0 x 9,0	1,50	1,00	1,850	1000 - 1250 - 1500
	13,00	9,0 x 9,0	1,50	1,50	2,750	1000 - 1250 - 1500
Q 20	15,00	10,0 x 10,0	1,00	1,00	1,050	1000 - 1250 - 1500
	15,00	10,0 x 10,0	1,50	1,00	1,600	1000 - 1250 - 1500
	15,00	10,0 x 10,0	1,50	1,50	2,400	1000 - 1250 - 1500
Q 25	19,00	13,0 x 13,0	1,00	1,00	0,850	1000 - 1250 - 1500
	19,00	13,0 x 13,0	1,50	1,50	1,900	1000 - 1250 - 1500
	19,00	13,0 x 13,0	2,00	2,00	3,350	1000 - 1250 - 1500
Q 30	23,00	16,0 x 16,0	1,00	1,00	0,750	1000 - 1250 - 1500
	23,00	16,0 x 16,0	1,50	1,50	1,550	1000 - 1250 - 1500
	23,00	16,0 x 16,0	2,00	2,00	2,750	1000 - 1250 - 1500
Q 40	29,00	20,0 x 20,0	1,50	1,50	1,250	1000 - 1250 - 1500
	29,00	20,0 x 20,0	2,00	2,00	2,200	1000 - 1250 - 1500
	29,00	20,0 x 20,0	2,50	2,00	2,700	1000 - 1250 - 1500
Q 50	35,00	25,0 x 25,0	1,50	1,50	1,100	1000 - 1250 - 1500
	35,00	25,0 x 25,0	2,00	2,00	1,900	1000 - 1250 - 1500
	35,00	25,0 x 25,0	2,50	2,00	2,200	1000 - 1250 - 1500

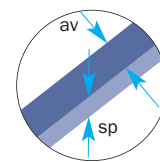
I dati si riferiscono all'acciaio al carbonio

Identificazione della maglia

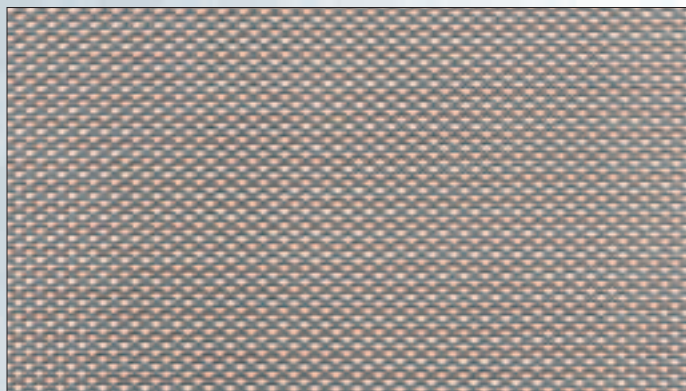


Legenda

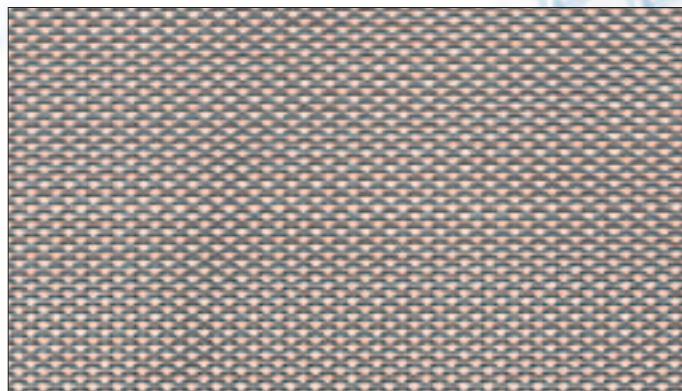
Q = Quadro = DL
DL = Diagonale lunga
DC = Diagonale corta
av = Avanzamento
sp = Spessore
L = Lato



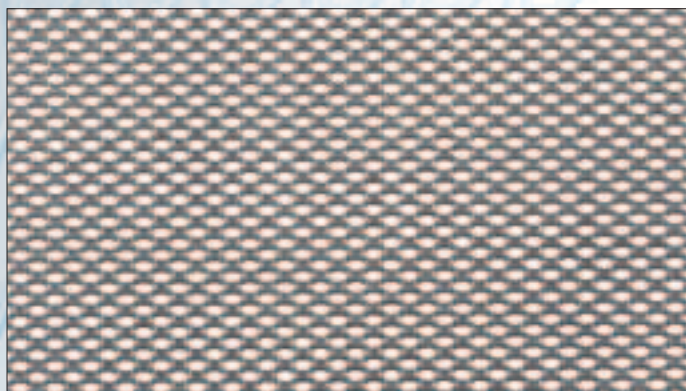
Reti in lamiera stirata a maglia Esagonale



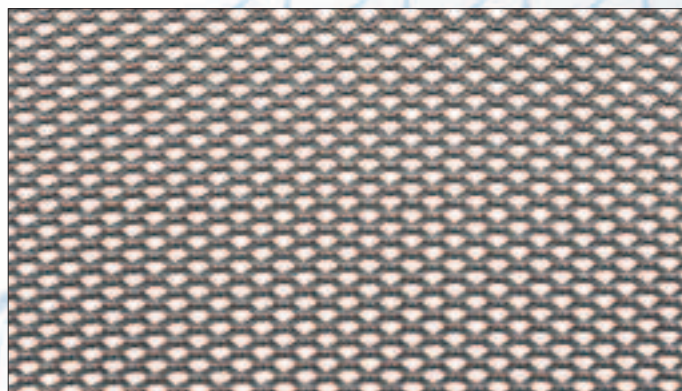
E 3



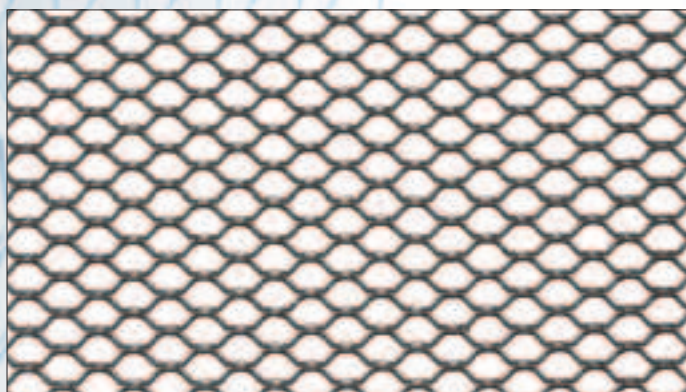
E 3,5



E 5



E 6



E 10



E 15

DL / mm	DC / mm	Avanzamento av / mm	Spessore sp / mm	Peso Kg / m ²	Larghezze massime foglio o bobina / mm
E 3	2,00	0,50	0,40	1,600	625
	2,00	0,50	0,50	2,000	625
	2,00	0,50	0,60	2,400	625
E 3,5	2,30	0,55	0,40	1,550	625
	2,30	0,55	0,50	1,900	625
	2,30	0,55	0,60	2,300	625
E 4	3,00	0,65	0,50	1,700	1000 - 1250
	3,00	0,65	0,60	2,050	1000 - 1250
	3,00	0,65	0,80	2,750	1000 - 1250
E 5	3,20	0,80	0,50	2,000	1000 - 1250
	3,20	0,80	0,60	2,400	1000 - 1250
	3,20	0,80	0,80	3,100	1000 - 1250
E 6	3,50	0,80	0,60	2,100	1000 - 1250
	3,50	0,80	0,80	2,750	1000 - 1250
	3,50	0,80	1,00	3,450	1000 - 1250
E 8	4,70	0,80	0,60	1,900	1000 - 1250
	4,70	0,80	0,80	2,400	1000 - 1250
	4,70	0,80	1,00	2,800	1000 - 1250
E 10	5,00	1,00	0,60	1,900	1000 - 1250
	5,00	1,00	0,80	2,550	1000 - 1250
	5,00	1,00	1,00	3,100	1000 - 1250
E 15	6,50	1,30	0,60	1,900	1000 - 1250
	6,50	1,30	0,80	2,550	1000 - 1250
	6,50	1,30	1,00	3,150	1000 - 1250

I dati si riferiscono all'acciaio al carbonio

Identificazione della maglia

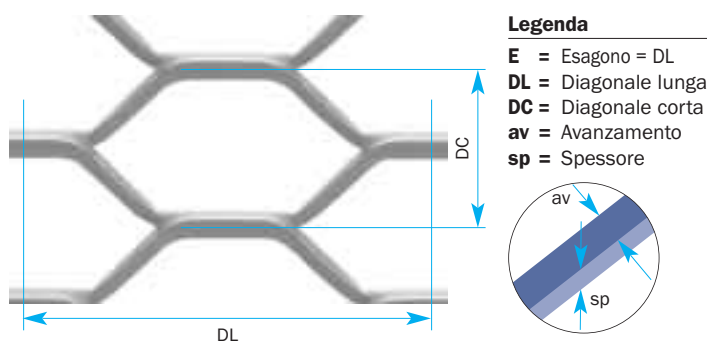
E 30	x	16,00	-	2,00	x	2,00
DL		DC		av		sp

Reti prodotte in diversi materiali,
in rotoli e fogli, in spessori e formati standard
o su misura a richiesta.

Gli spessori indicati sono i più venduti.

I pesi sono indicativi, variano a secondo del tipo di
materiale e secondo la dimensione DC.

Le maglie sono rappresentate al reale
con le usuali tolleranze
dovute alla riproduzione fotografica.



Reti in lamiera stirata a maglia Esagonale



E 25



E 30



E 50



E 80



E 40

Identificazione della maglia

E 30	x	16,00	-	2,00	x	2,00
DL		DC		av		sp

Reti prodotte in diversi materiali,
in rotoli e fogli, in spessori e formati standard
o su misura a richiesta.

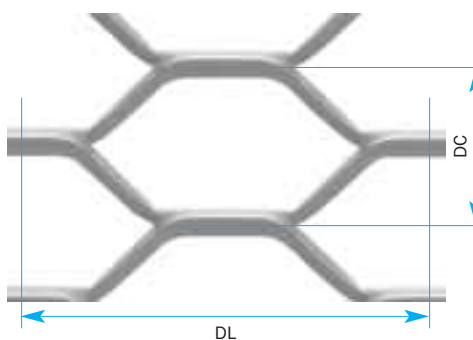
Gli spessori indicati sono i più venduti.

I pesi sono indicativi, variano a secondo del tipo di
materiale e secondo la dimensione DC.

Le maglie sono rappresentate al reale
con le usuali tolleranze
dovute alla riproduzione fotografica.

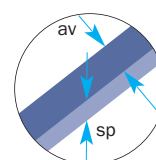
DL / mm	DC / mm	Avanzamento av / mm	Spessore sp / mm	Peso Kg / m ²	Larghezze massime foglio o bobina / mm
E 25	13,00	1,50	1,00	1,850	1000 - 1250 - 1500
	13,00	2,00	1,50	3,600	1000 - 1250 - 1500
	13,00	2,00	2,00	4,500	1000 - 1250 - 1500
E 30	16,00	1,50	1,00	1,500	1000 - 1250 - 1500
	16,00	1,50	1,50	2,250	1000 - 1250 - 1500
	16,00	2,00	2,00	3,400	1000 - 1250 - 1500
E 40	22,00	1,50	1,00	1,100	1000 - 1250 - 1500
	22,00	1,50	1,50	1,650	1000 - 1250 - 1500
	22,00	2,00	2,00	2,900	1000 - 1250 - 1500
E 50	26,00	1,50	1,00	0,950	1000 - 1250 - 1500
	26,00	1,50	1,50	1,400	1000 - 1250 - 1500
	26,00	2,00	2,00	2,500	1000 - 1250 - 1500
E 80	30,00	1,50	1,50	1,200	1000 - 1250 - 1500
	30,00	2,00	2,00	2,150	1000 - 1250 - 1500
	30,00	3,00	2,00	3,200	1000 - 1250 - 1500

I dati si riferiscono all'acciaio al carbonio

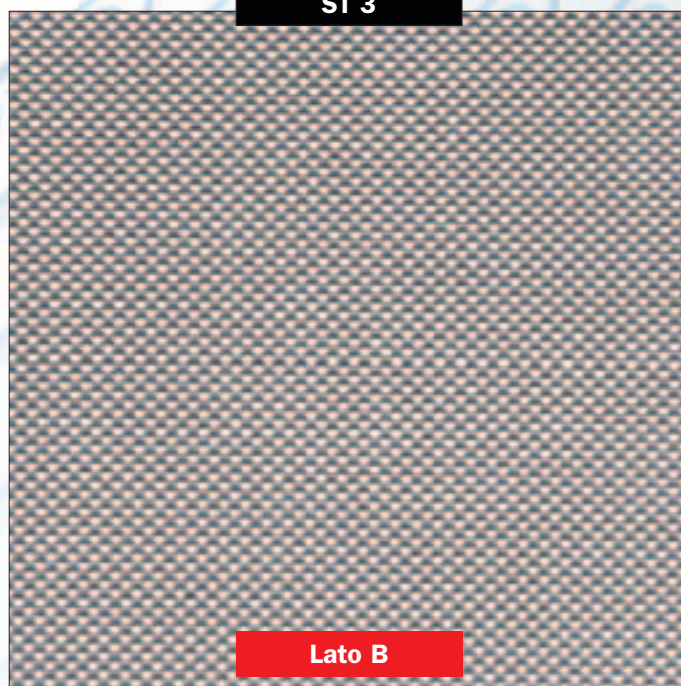
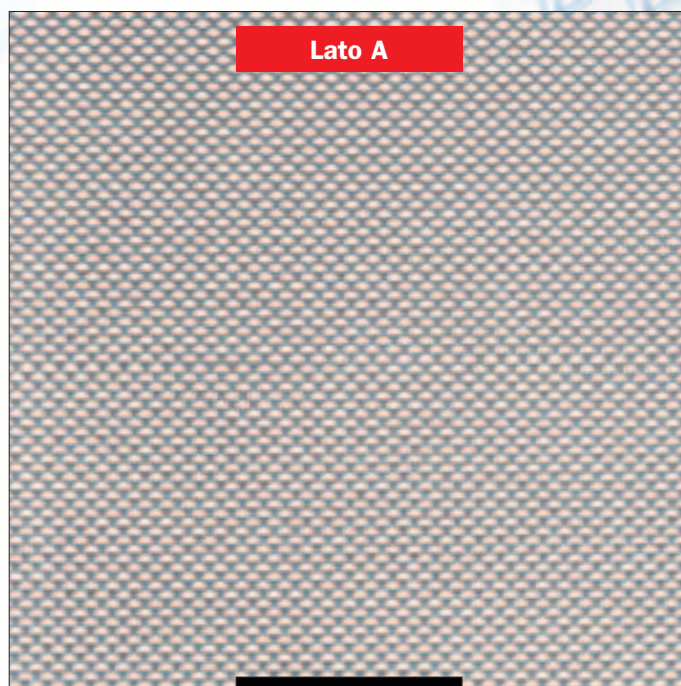
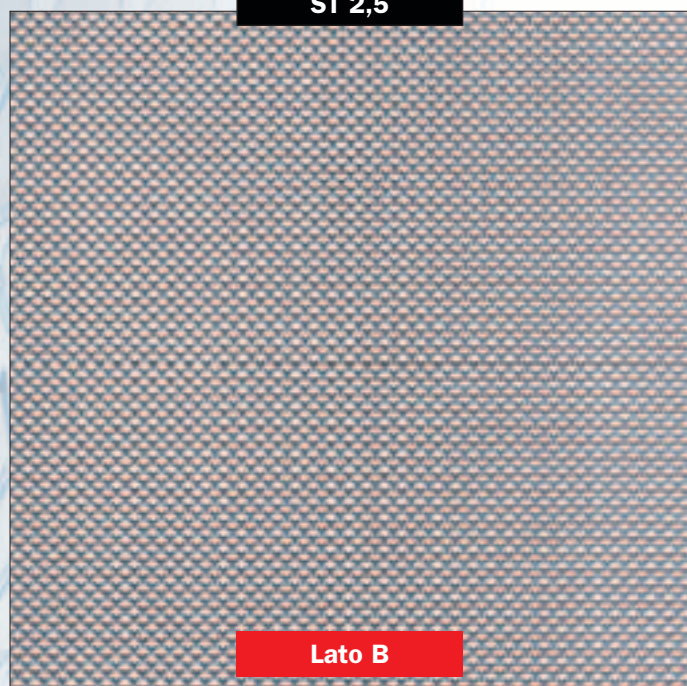
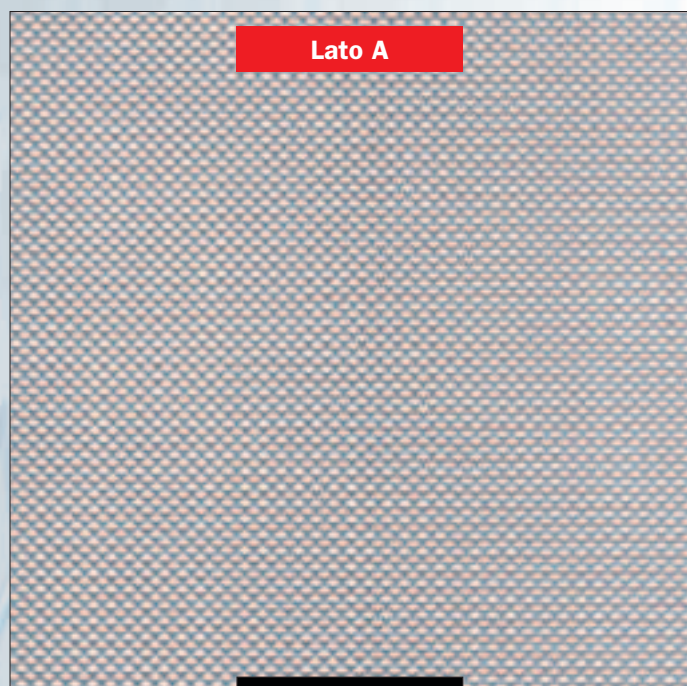


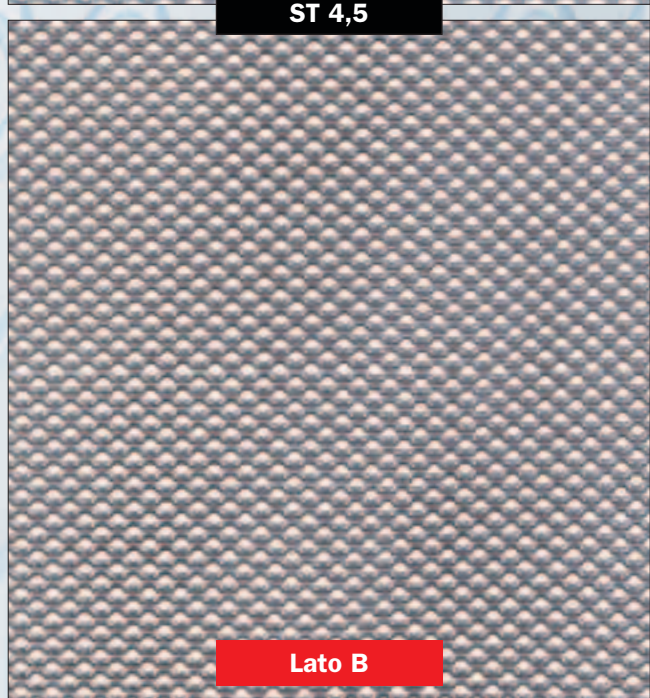
Legenda

E = Esagono = DL
DL = Diagonale lunga
DC = Diagonale corta
av = Avanzamento
sp = Spessore



Reti in lamiera stirata a maglia Tonda





Reti prodotte in diversi materiali,
in rotoli e fogli, in spessori e formati standard
o su misura a richiesta.

Gli spessori indicati sono i più venduti.

I pesi sono indicativi, variano a secondo del tipo di
materiale e secondo la dimensione DC.

Le maglie sono rappresentate al reale
con le usuali tolleranze
dovute alla riproduzione fotografica.

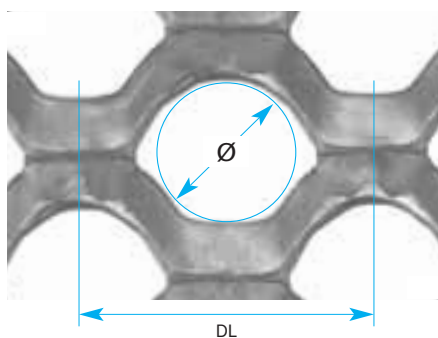
DL / mm	Avanzamento av / mm	Spessore sp / mm	Ø / mm (~)	Peso Kg / m ²	Larghezze massime foglio o bobina / mm
ST 2,5	0,60	0,30	1,00	1,350	500
	0,60	0,40	1,00	1,800	500
	0,60	0,50	1,00	2,200	500
ST 3	0,70	0,40	1,30	1,650	500
	0,70	0,50	1,30	2,000	500
	0,70	0,60	1,30	2,500	500
ST 4,5	1,10	0,50	1,50	2,150	1000 - 1250
	1,10	0,60	1,50	2,900	1000 - 1250
	1,10	0,80	1,50	3,600	1000

ST = Spianata Tonda

I dati si riferiscono all'acciaio al carbonio

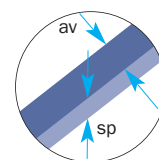
Identificazione della maglia

ST 4,5	-	1,10	x	0,80	-	1,50
DL		av		sp		Ø

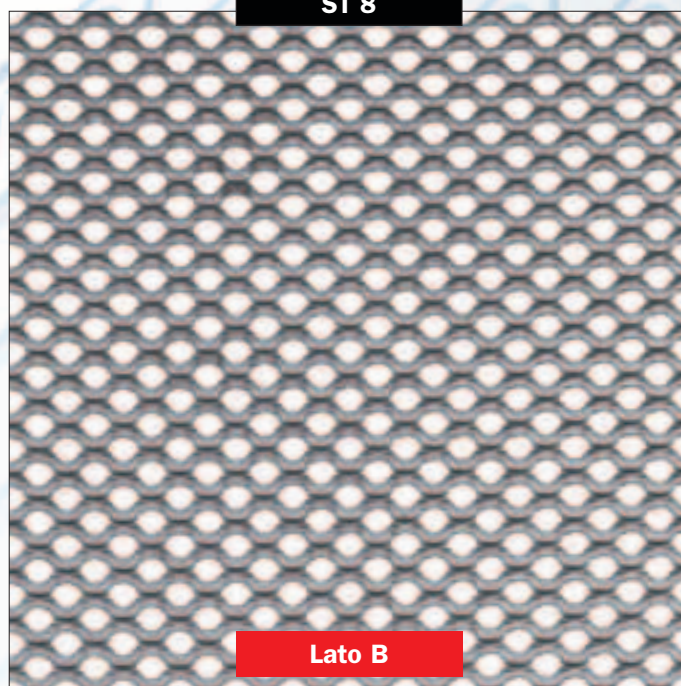
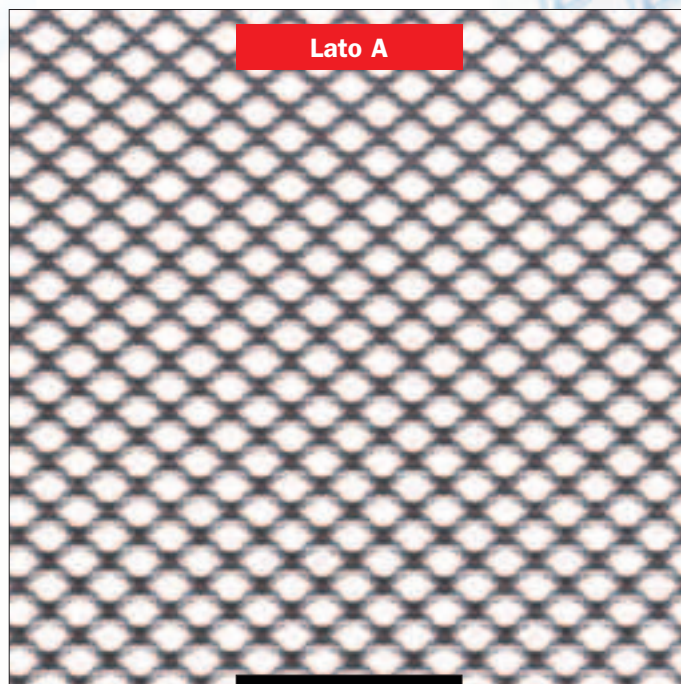
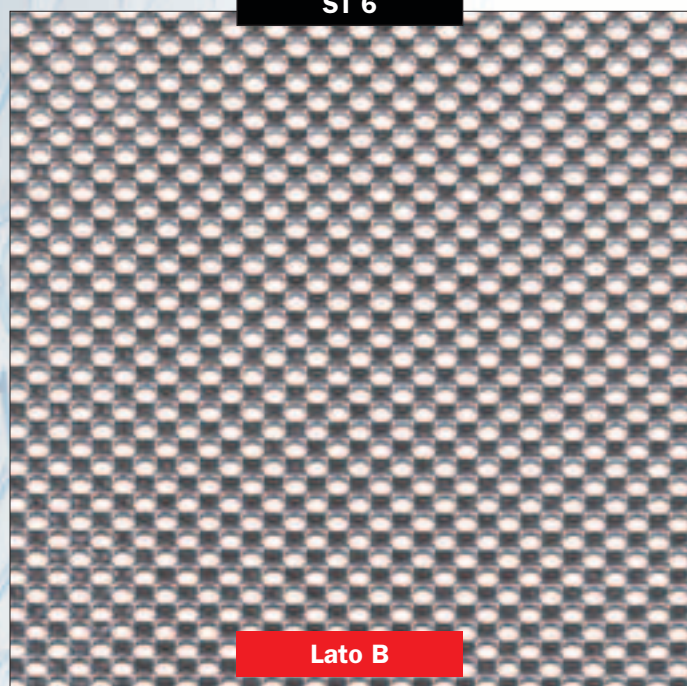
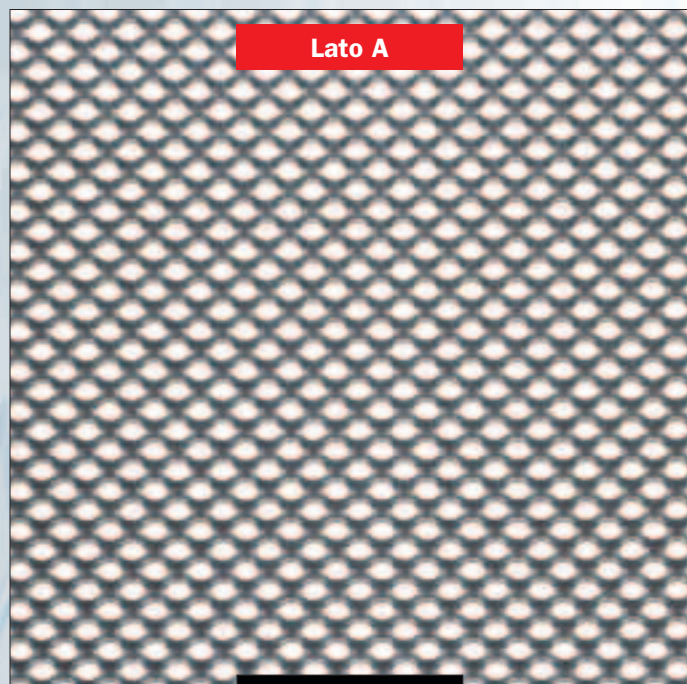


Legenda

ST = DL (**ST** = Spianata Tonda)
av = Avanzamento
sp = Spessore
Ø = Diametro foro



Reti in lamiera stirata a maglia Tonda





Reti prodotte in diversi materiali,
in rotoli e fogli, in spessori e formati standard
o su misura a richiesta.

Gli spessori indicati sono i più venduti.

I pesi sono indicativi, variano a secondo del tipo di
materiale e secondo la dimensione DC.

Le maglie sono rappresentate al reale
con le usuali tolleranze
dovute alla riproduzione fotografica.

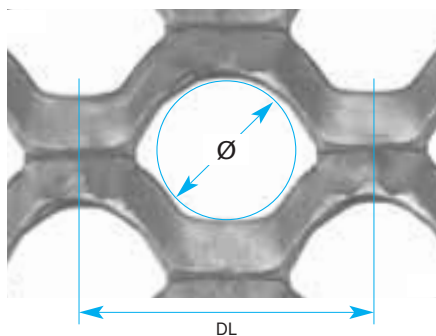
DL / mm	Avanzamento av / mm	Spessore sp / mm	Ø / mm (~)	Peso Kg / m ²	Larghezze massime foglio o bobina / mm
ST 6	1,30	0,60	2,50	2,600	1000 - 1250
	1,30	0,80	2,50	3,100	1000 - 1250
	1,30	1,00	2,50	3,900	1000 - 1250
ST 8	1,50	0,60	3,00	2,300	1000 - 1250 - 1500
	1,50	0,80	3,00	2,900	1000 - 1250 - 1500
	1,50	1,00	3,00	3,500	1000 - 1250 - 1500
	1,50	1,50	3,00	5,600	1000 - 1250
ST 9	1,60	0,60	4,00	2,200	1000 - 1250 - 1500
	1,60	0,80	4,00	2,900	1000 - 1250 - 1500
	1,60	1,00	4,00	3,500	1000 - 1250 - 1500
	1,60	1,50	4,00	5,400	1000 - 1250

ST = Spianata Tonda

I dati si riferiscono all'acciaio al carbonio

Identificazione della maglia

ST 9	-	1,60	x	1,00	-	4,00
DL		av		sp		Ø



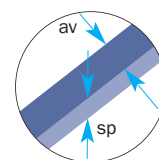
Legenda

ST = DL (ST = Spianata Tonda)

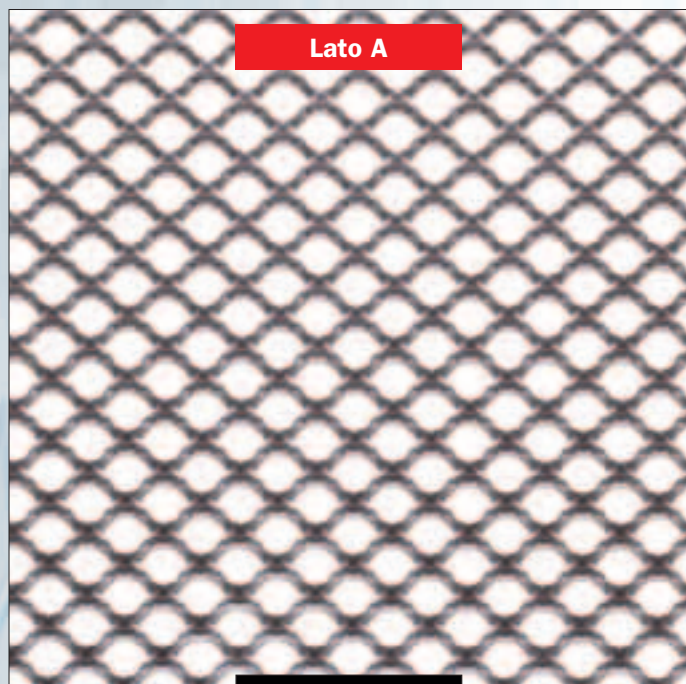
av = Avanzamento

sp = Spessore

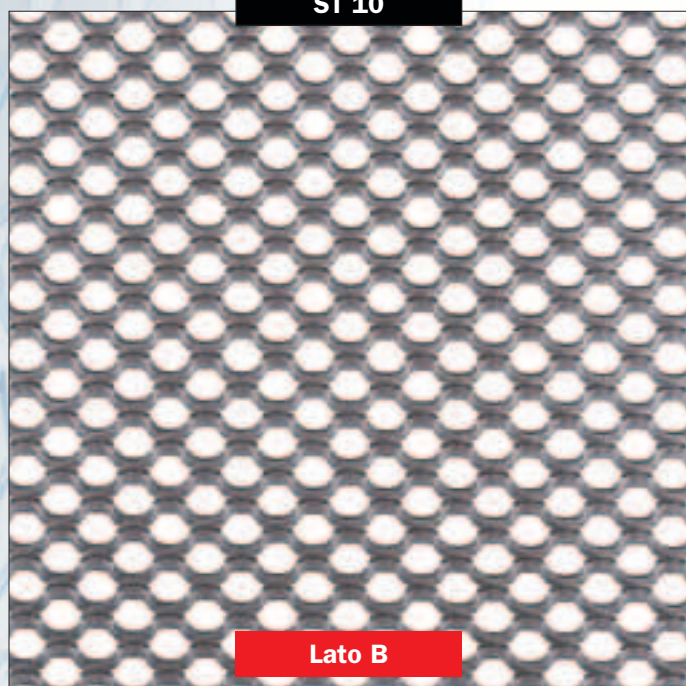
Ø = Diametro foro



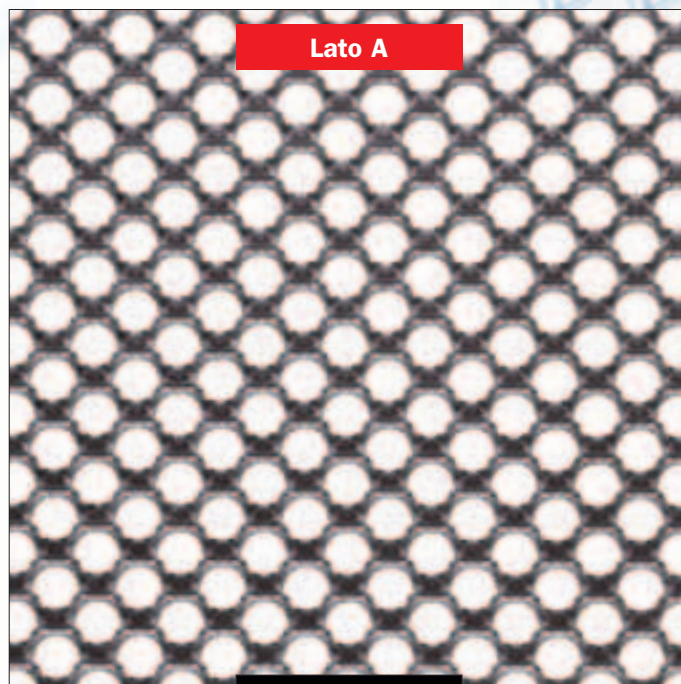
Reti in lamiera stirata a maglia Tonda



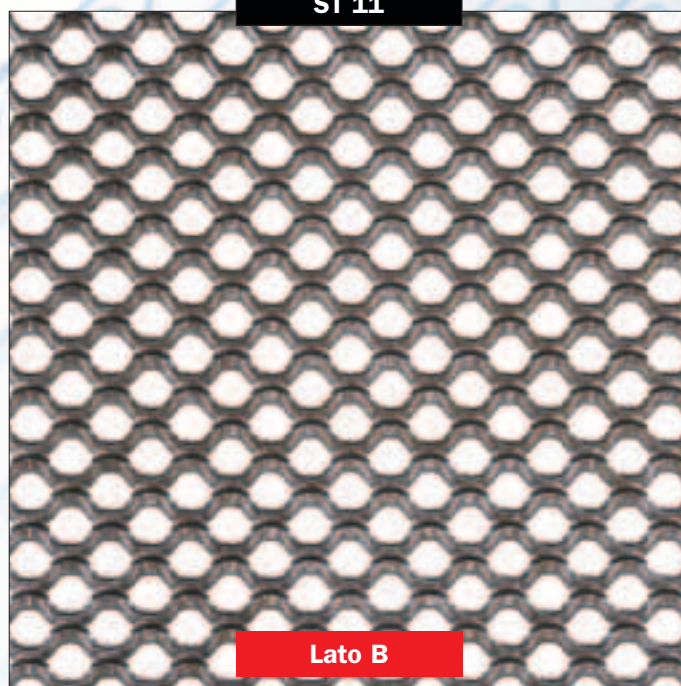
ST 10



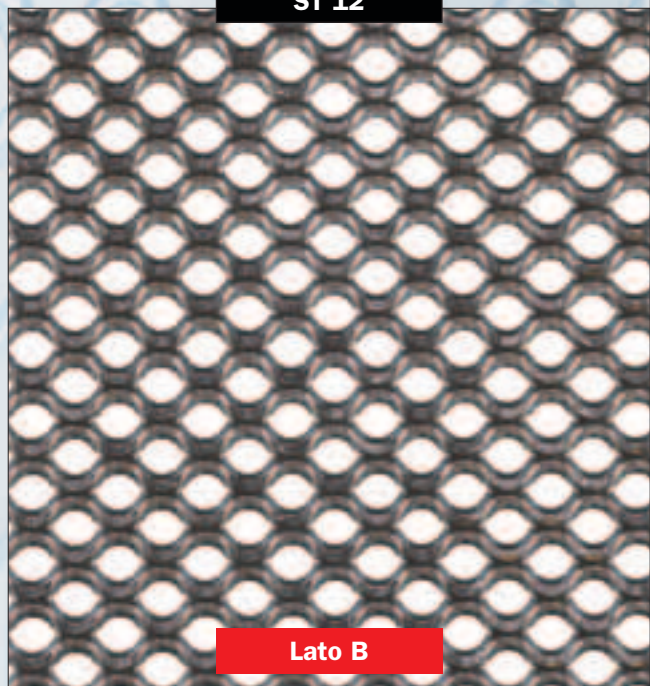
Lato B



ST 11



Lato B



Reti prodotte in diversi materiali,
in rotoli e fogli, in spessori e formati standard
o su misura a richiesta.

Gli spessori indicati sono i più venduti.

I pesi sono indicativi, variano a secondo del tipo di
materiale e secondo la dimensione DC.

Le maglie sono rappresentate al reale
con le usuali tolleranze
dovute alla riproduzione fotografica.

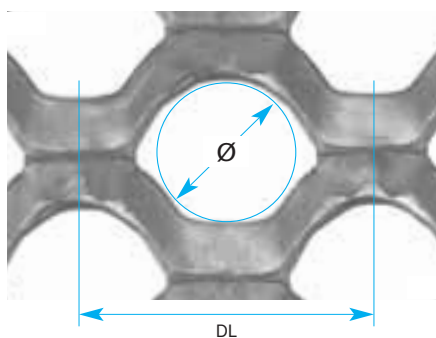
DL / mm	Avanzamento av / mm	Spessore sp / mm	Ø / mm (~)	Peso Kg / m²	Larghezze massime foglio o bobina / mm
ST 10	1,60	0,60	5,00	1,950	1000 - 1250 - 1500
	1,60	0,80	5,00	2,600	1000 - 1250 - 1500
	1,60	1,00	5,00	3,300	1000 - 1250 - 1500
	1,60	1,50	5,00	4,900	1000 - 1250 - 1500
	1,60	2,00	5,00	6,500	1000
ST 11	1,90	0,80	5,50	2,500	1000 - 1250 - 1500
	1,90	1,00	5,50	3,300	1000 - 1250 - 1500
	1,90	1,50	5,50	5,000	1000 - 1250 - 1500
ST 12	2,30	0,80	6,00	3,000	1000 - 1250 - 1500
	2,30	1,00	6,00	3,700	1000 - 1250 - 1500
	2,30	1,50	6,00	5,300	1000 - 1250 - 1500
	2,30	2,00	6,00	7,400	1000 - 1250

ST = Spianata Tonda

I dati si riferiscono all'acciaio al carbonio

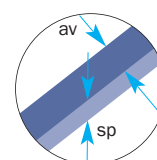
Identificazione della maglia

ST 12	-	2,30	x	1,50	-	6,00
DL		av		sp		Ø

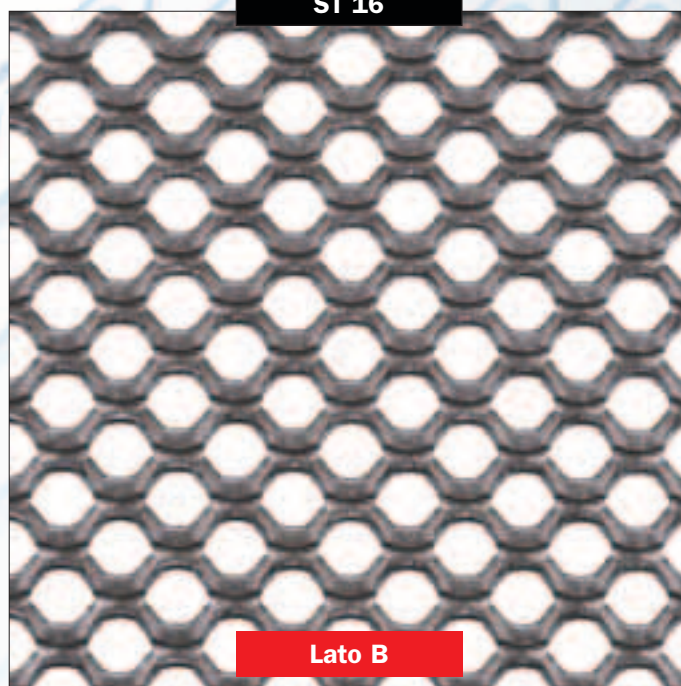
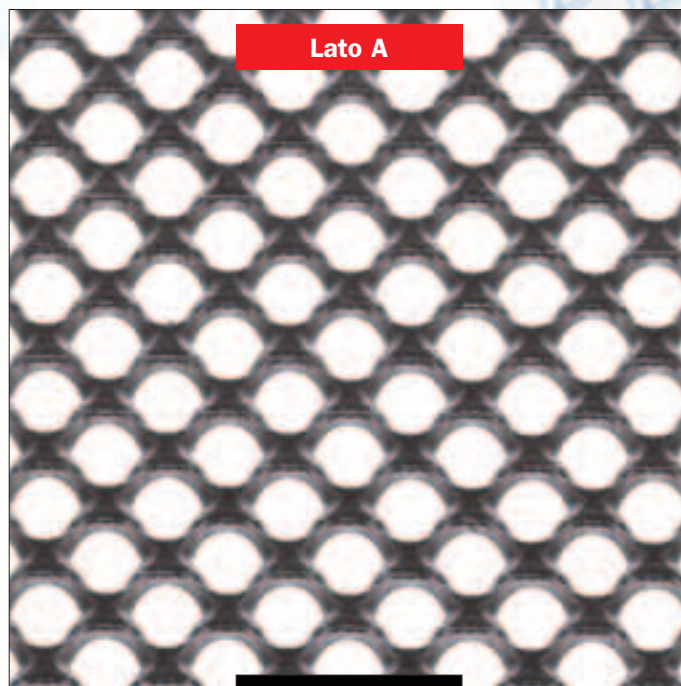
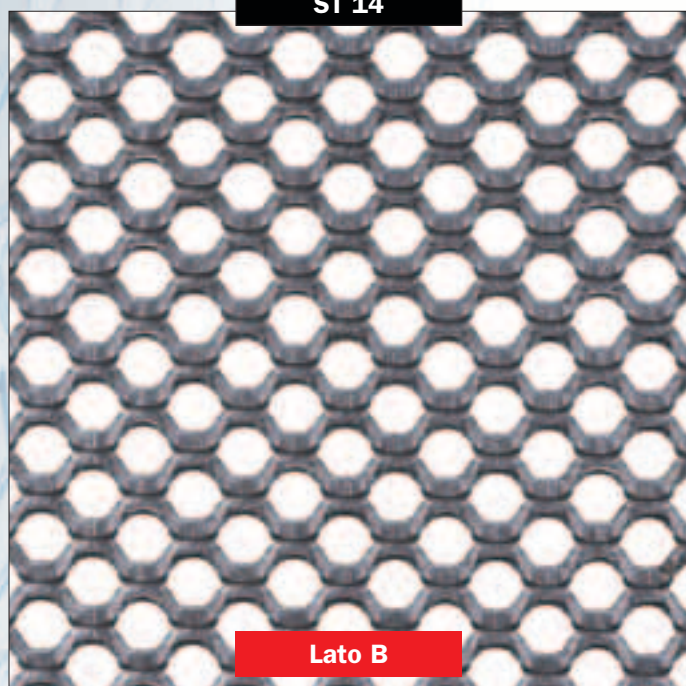
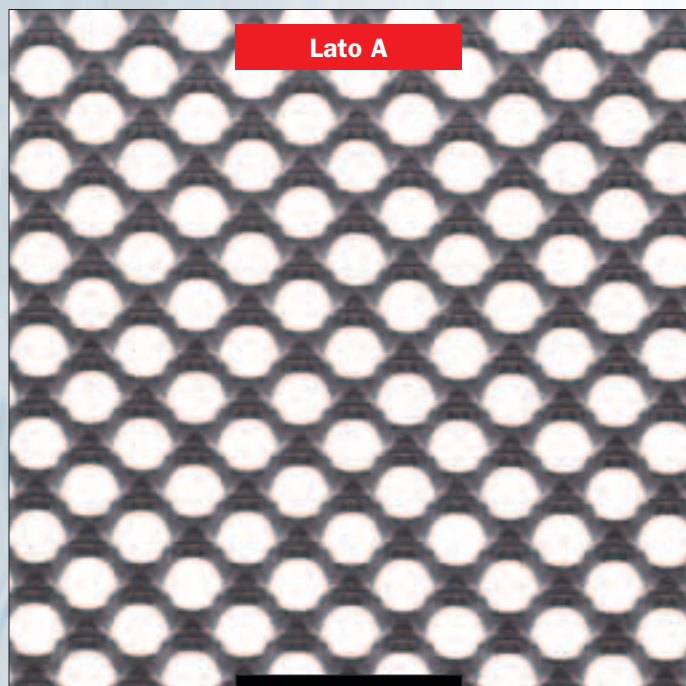


Legenda

ST = DL (**ST** = Spianata Tonda)
av = Avanzamento
sp = Spessore
Ø = Diametro foro



Reti in lamiera stirata a maglia Tonda





Lato A

ST 18

Lato B

Reti prodotte in diversi materiali,
in rotoli e fogli, in spessori e formati standard
o su misura a richiesta.

Gli spessori indicati sono i più venduti.

I pesi sono indicativi, variano a secondo del tipo di
materiale e secondo la dimensione DC.

Le maglie sono rappresentate al reale
con le usuali tolleranze
dovute alla riproduzione fotografica.

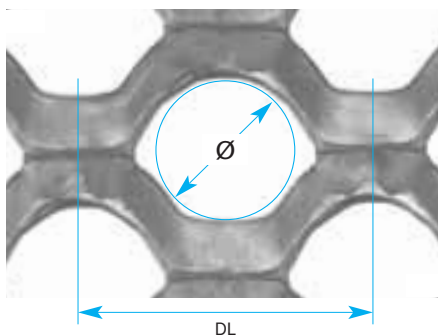
DL / mm	Avanzamento av / mm	Spessore sp / mm	Ø / mm (~)	Peso Kg / m²	Larghezze massime foglio o bobina / mm
ST 14	2,70	0,80	7,00	3,100	1000 - 1250 - 1500
	2,70	1,00	7,00	4,000	1000 - 1250 - 1500
	2,70	1,50	7,00	5,900	1000 - 1250 - 1500
	2,70	2,00	7,00	7,600	1000 - 1250
ST 16	3,00	1,00	8,00	3,600	1000 - 1250 - 1500
	3,00	1,50	8,00	5,400	1000 - 1250 - 1500
	3,00	2,00	8,00	6,900	1000 - 1250 - 1500
ST 18	3,10	1,00	9,00	3,300	1000 - 1250 - 1500
	3,10	1,50	9,00	5,100	1000 - 1250 - 1500
	3,10	2,00	9,00	6,200	1000 - 1250 - 1500

ST = Spianata Tonda

I dati si riferiscono all'acciaio al carbonio

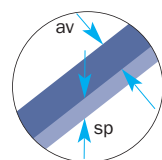
Identificazione della maglia

ST 18	-	3,10	x	2,00	-	9,00
DL		av		sp		Ø

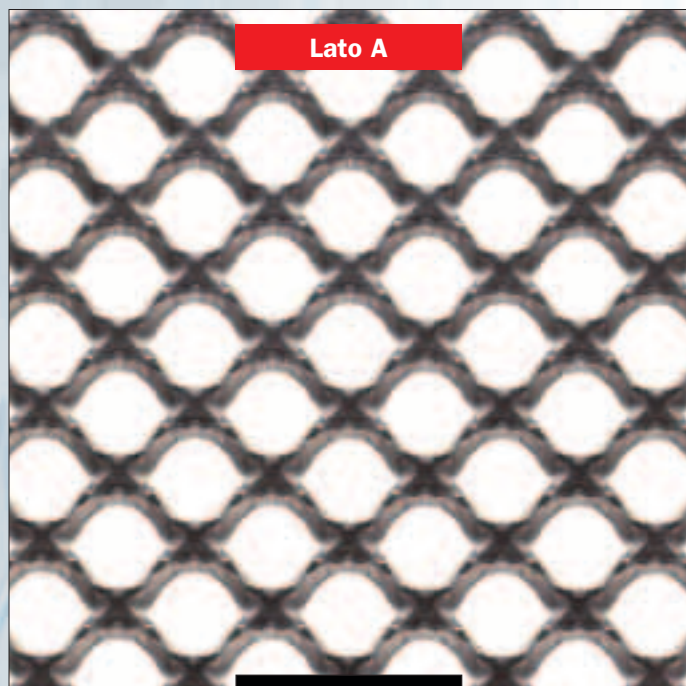


Legenda

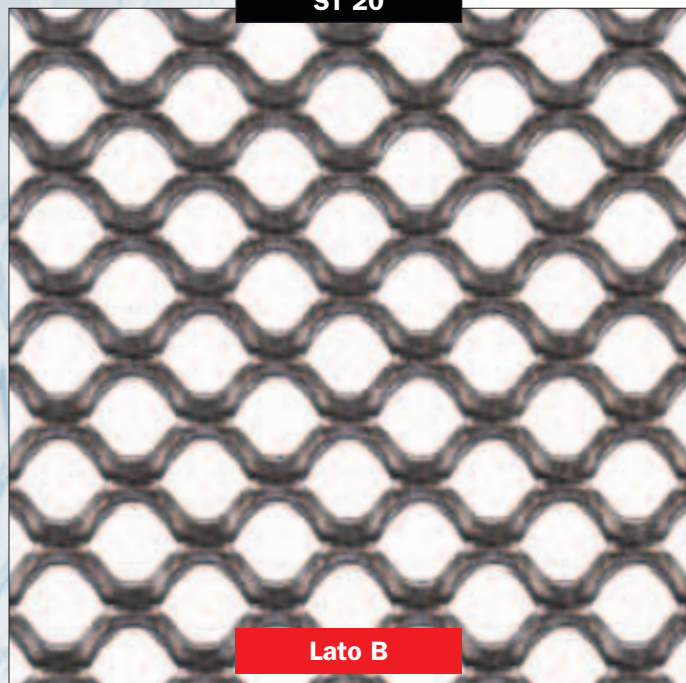
ST = DL (ST = Spianata Tonda)
av = Avanzamento
sp = Spessore
Ø = Diametro foro



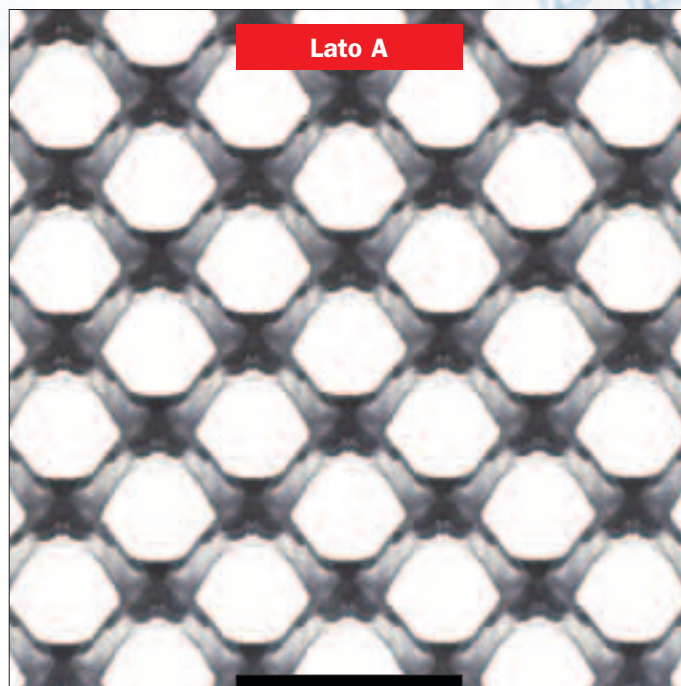
Reti in lamiera stirata a maglia Tonda



ST 20

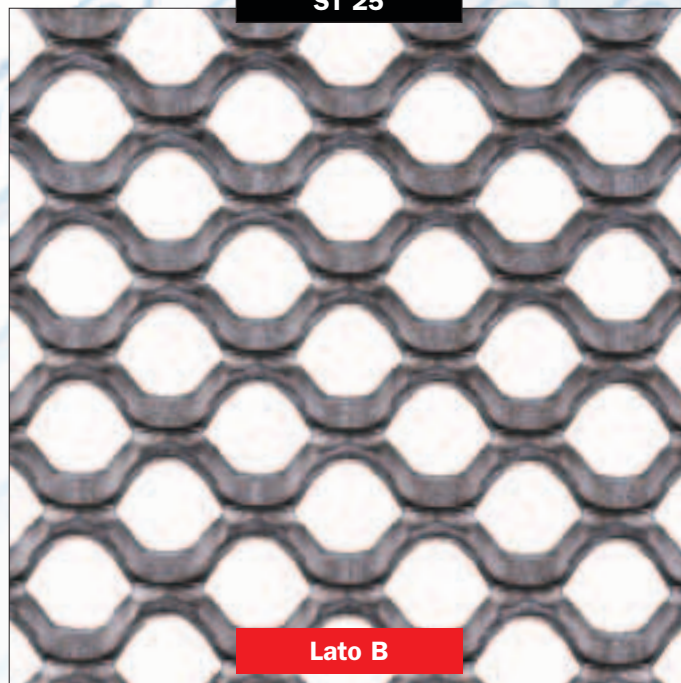


Lato B



Lato A

ST 25



Lato B



Reti prodotte in diversi materiali,
in rotoli e fogli, in spessori e formati standard
o su misura a richiesta.

Gli spessori indicati sono i più venduti.

I pesi sono indicativi, variano a secondo del tipo di
materiale e secondo la dimensione DC.

Le maglie sono rappresentate al reale
con le usuali tolleranze
dovute alla riproduzione fotografica.

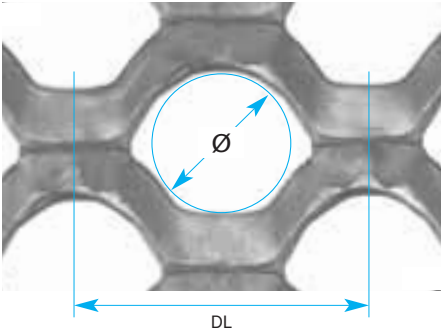
DL / mm	Avanzamento av / mm	Spessore sp / mm	Ø / mm (~)	Peso Kg / m ²	Larghezze massime foglio/bobina mm
ST 20	3,25	1,00	10,00	3,200	1000 - 1250 - 1500
	3,25	1,50	10,00	4,900	1000 - 1250 - 1500
	3,25	2,00	10,00	6,200	1000 - 1250 - 1500
ST 25	4,50	1,50	13,00	5,400	1000 - 1250 - 1500
	4,50	2,00	13,00	6,500	1000 - 1250
	4,50	3,00	13,00	10,500	1000

ST = Spianata Tonda

I dati si riferiscono all'acciaio al carbonio

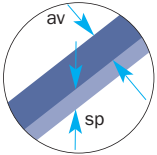
Identificazione della maglia

ST 30	-	6,00	x	3,00	-	15,00
DL		av		sp		Ø

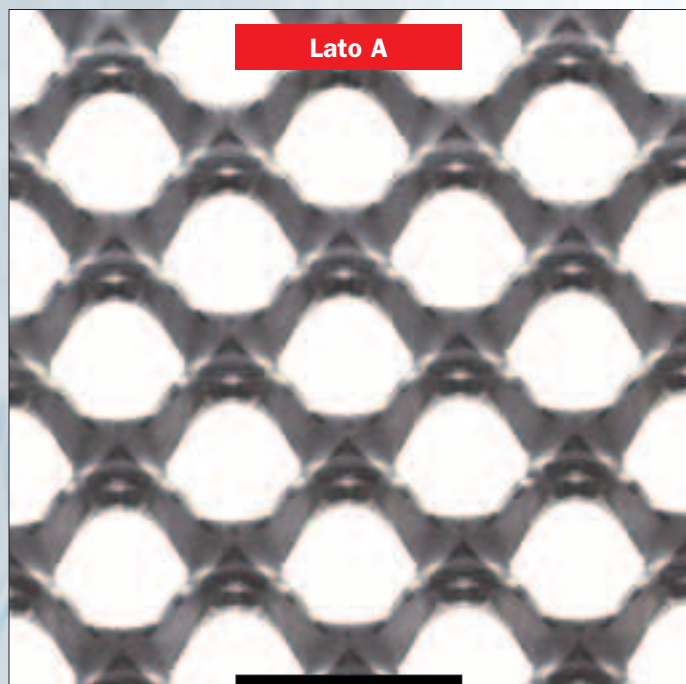


Legenda

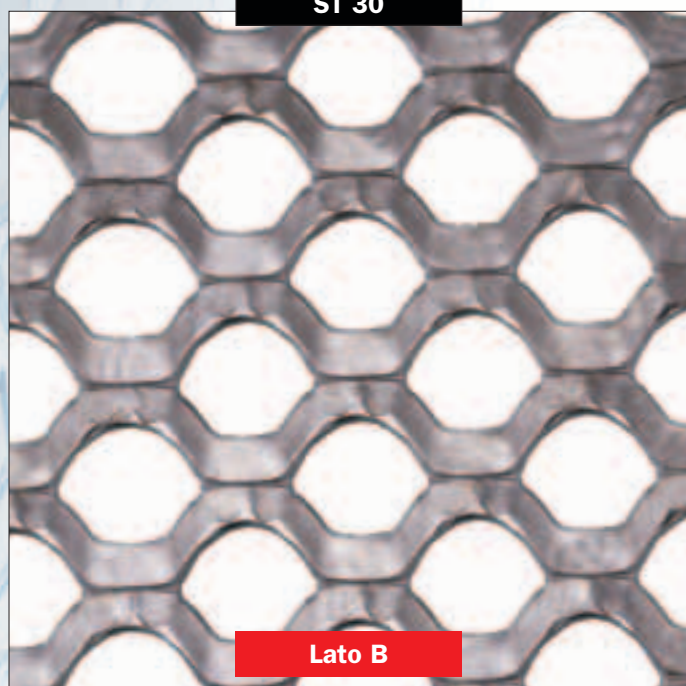
- ST** = DL (**ST = Spianata Tonda**)
- av** = Avanzamento
- sp** = Spessore
- Ø** = Diametro foro



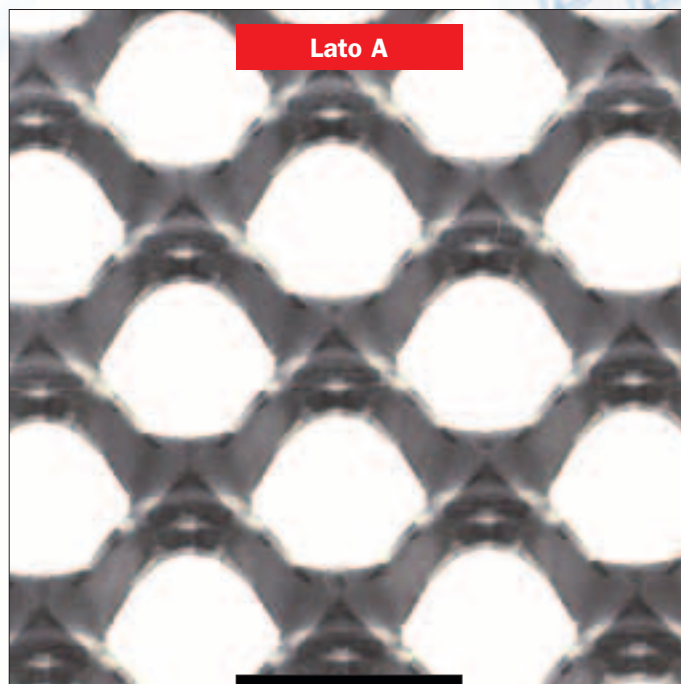
Reti in lamiera stirata a maglia Tonda



ST 30

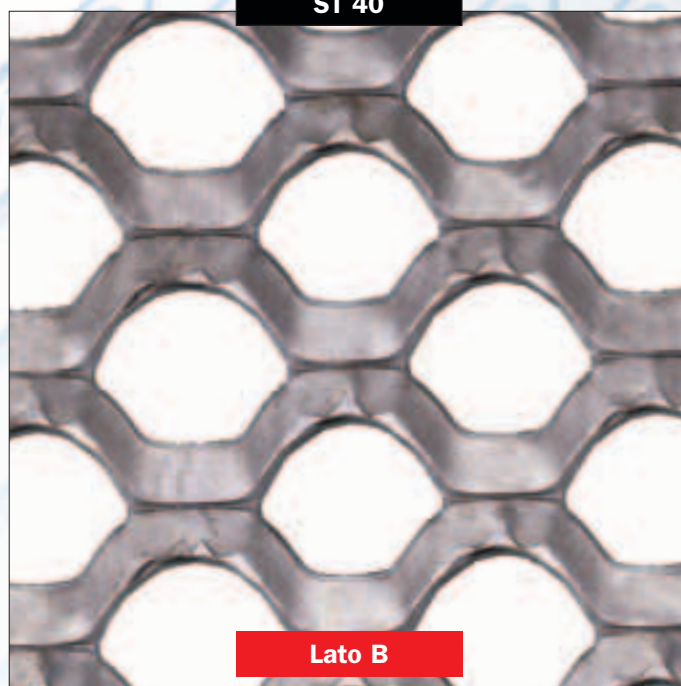


Lato B



Lato A

ST 40



Lato B



Reti prodotte in diversi materiali,
in rotoli e fogli, in spessori e formati standard
o su misura a richiesta.

Gli spessori indicati sono i più venduti.

I pesi sono indicativi, variano a secondo del tipo di
materiale e secondo la dimensione DC.

Le maglie sono rappresentate al reale
con le usuali tolleranze
dovute alla riproduzione fotografica.

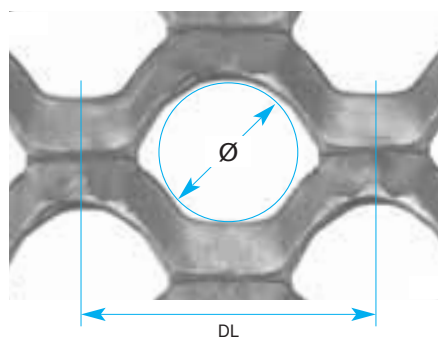
DL / mm	Avanzamento av / mm	Spessore sp / mm	Ø / mm (~)	Peso Kg / m ²	Larghezze massime foglio/bobina mm
ST 30	6,00	1,50	15,00	5,400	1000 - 1250 - 1500
	6,00	2,00	15,00	7,300	1000 - 1250
	6,00	3,00	15,00	10,800	1000
ST 40	8,00	1,50*	20,00	5,500	1000 - 1250
	8,00	2,00	20,00	7,300	1000 - 1250
	8,00	3,00**	20,00	3,700	1000 - 1250

ST = Spianata Tonda * Solo acciaio al carbonio ** Solo in alluminio

I dati si riferiscono all'acciaio al carbonio

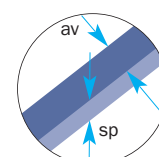
Identificazione della maglia

ST 30	-	6,00	x	3,00	-	15,00
DL		av		sp		Ø



Legenda

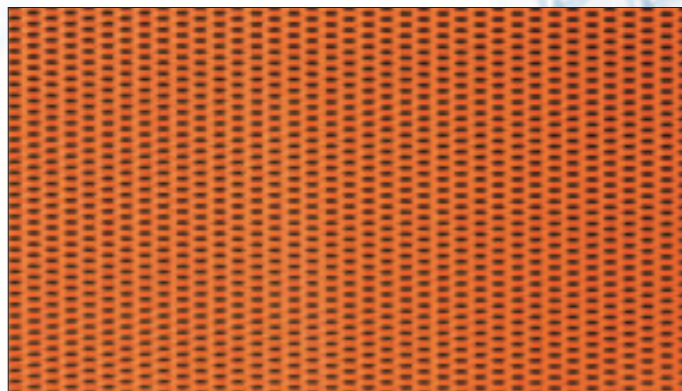
ST = DL (**ST** = **Spianata Tonda**)
av = Avanzamento
sp = Spessore
Ø = Diametro foro



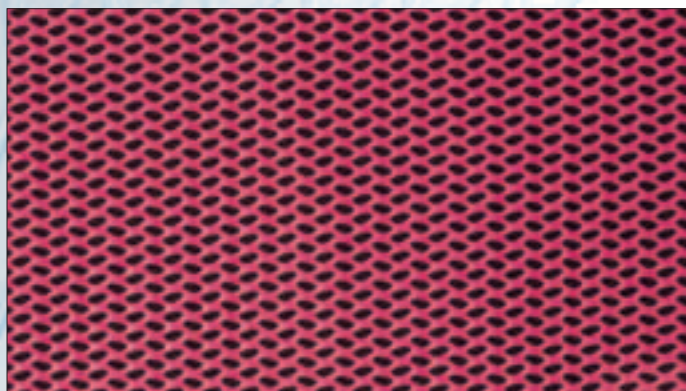
Reti in lamiera stirata a maglia Ornamentale



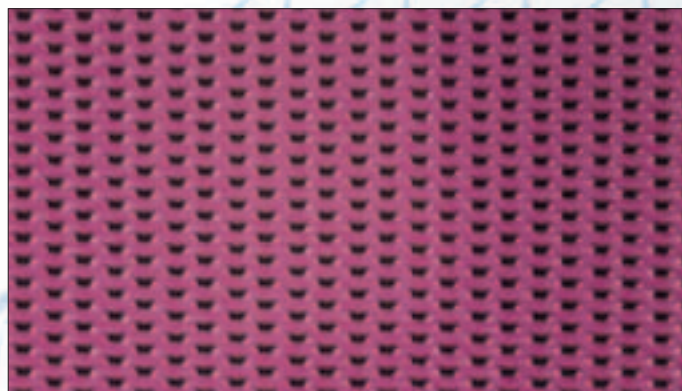
Rigato 1



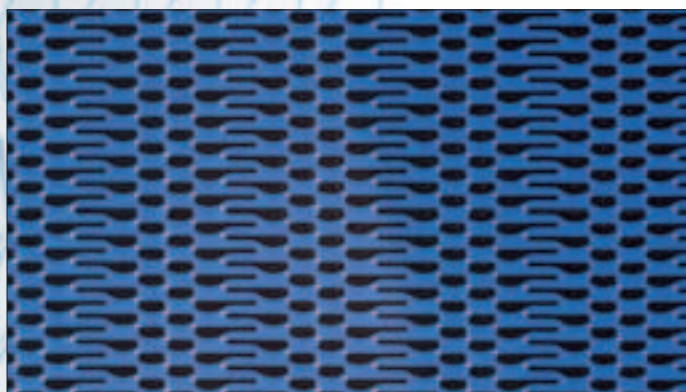
Rigato S



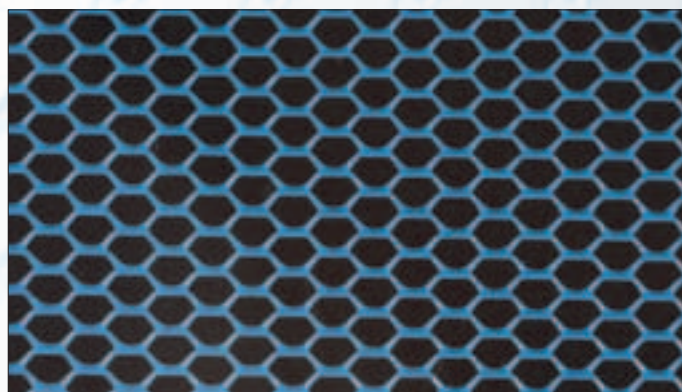
5 As



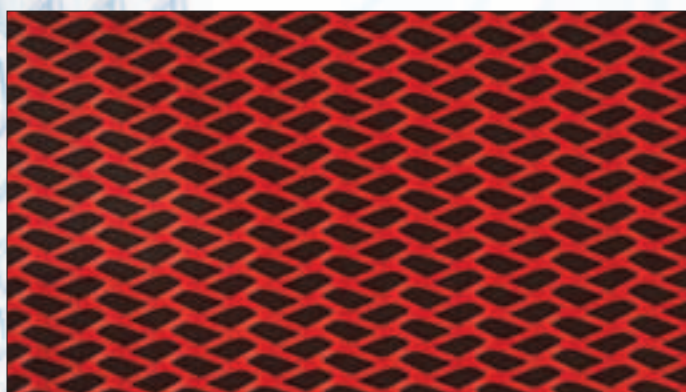
Rigato 2



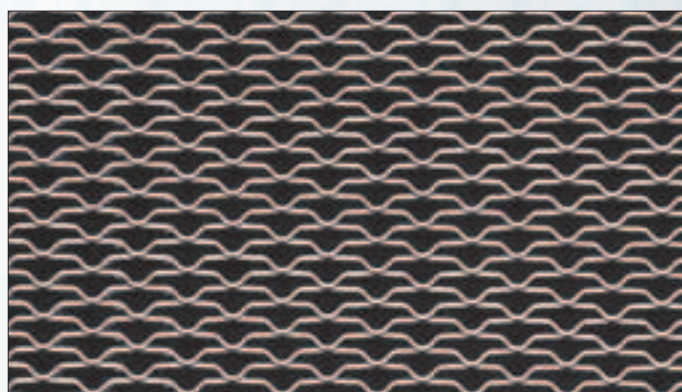
MT 163



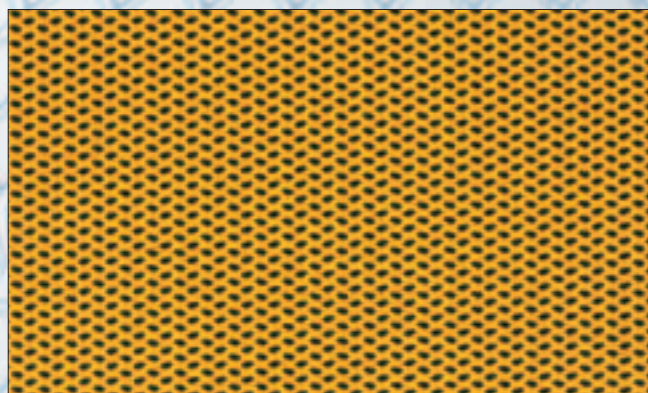
E 10



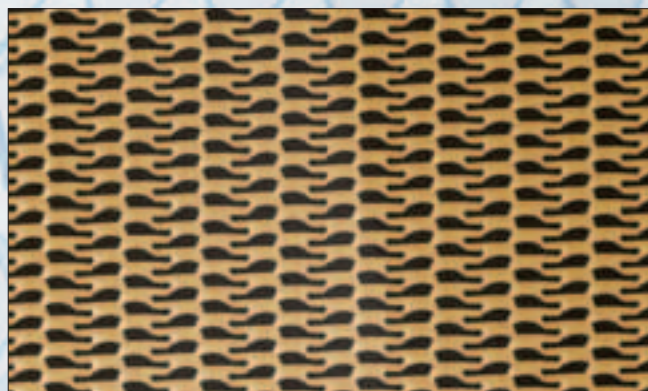
10 AS



1958 1



3,5 AS



T 163

Le reti stirate a maglia ornamentale, sono abitualmente prodotte in acciaio al carbonio, alluminio e ottone.

Le finiture comprendono verniciatura a polveri epossidiche con colori a tabella RAL oppure ossidazioni anodiche su alluminio.

Reti prodotte in rotoli e fogli, in spessori e formati standard o su misura a richiesta.

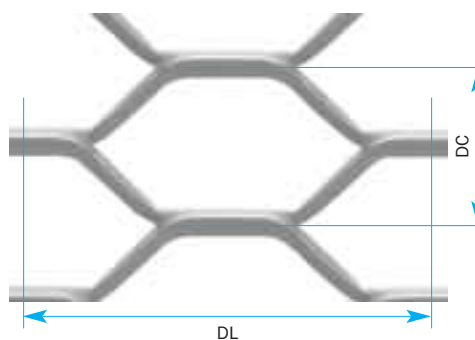
Gli spessori indicati sono i più venduti.

I pesi sono indicativi, variano a secondo del tipo di materiale e secondo la dimensione DC.

Le maglie sono rappresentate al reale con le usuali tolleranze dovute alla riproduzione fotografica.

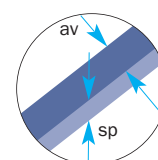
	Passo mm /DL	DC /mm	Avanzamento av /mm	Spessore sp /mm	Peso Kg / m ²	Larghezze massime foglio o bobina /mm
Rigato 1	3,00	1,10	1,10	0,40	2,750	500
	3,00	1,10	1,10	0,50	3,350	500
	3,00	1,10	1,10	0,60	4,150	500
Rigato S	3,00	1,50	0,50	0,40	2,200	300
	3,00	1,50	0,50	0,50	2,700	300
	3,00	1,50	0,50	0,60	3,250	300
3,5 AS	3,50	2,00	0,50	0,40	1,550	500
	3,50	2,00	0,50	0,50	1,950	500
	3,50	2,00	0,50	0,60	2,350	500
5 AS	5,00	2,50	0,65	0,40	1,600	1000 - 1250
	5,00	2,50	0,65	0,50	1,950	1000 - 1250
	5,00	2,50	0,65	0,60	2,350	1000 - 1250
Rigato 2	8,00	3,00	1,20	0,40	2,700	1000
	8,00	3,00	1,20	0,50	3,350	1000
	8,00	3,00	1,20	0,60	3,950	1000
T 163	8,00	3,00	1,10	0,50	2,500	1000 - 1250
	8,00	3,00	1,10	0,60	3,000	1000 - 1250
	8,00	3,00	1,10	0,80	4,000	1000 - 1250
MT 163	8,00	3,50	1,20	0,60	2,850	1000 - 1250
	8,00	3,50	1,20	0,80	3,800	1000 - 1250
	8,00	3,50	1,20	1,00	4,700	1000 - 1250
E 10	10,00	5,30	1,10	0,60	1,750	1000 - 1250
	10,00	5,30	1,10	0,80	2,300	1000 - 1250
	10,00	5,30	1,10	1,00	2,900	1000 - 1250
10 AS	10,00	4,30	1,10	0,50	2,000	1000 - 1250
	10,00	4,30	1,10	0,60	2,400	1000 - 1250
	10,00	4,30	1,10	0,80	3,200	1000 - 1250
1958 1	13,50	4,00	1,00	0,60	2,550	1000 - 1250

I dati si riferiscono all'acciaio al carbonio



Legenda

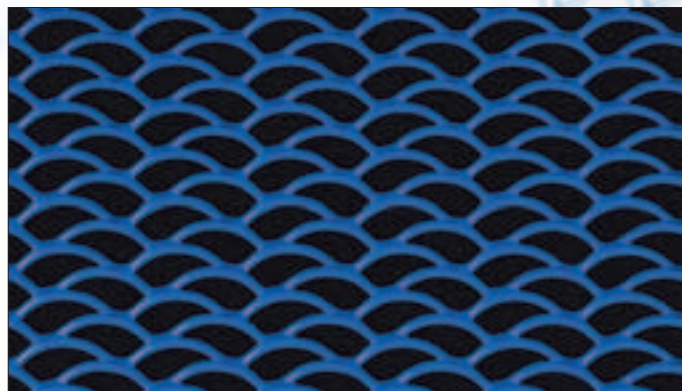
DL = Passo
DC = Diagonale corta
av = Avanzamento
sp = Spessore



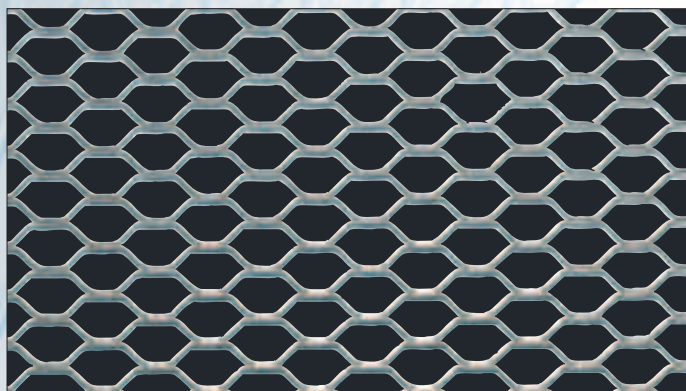
Reti in lamiera stirata a maglia Ornamentale



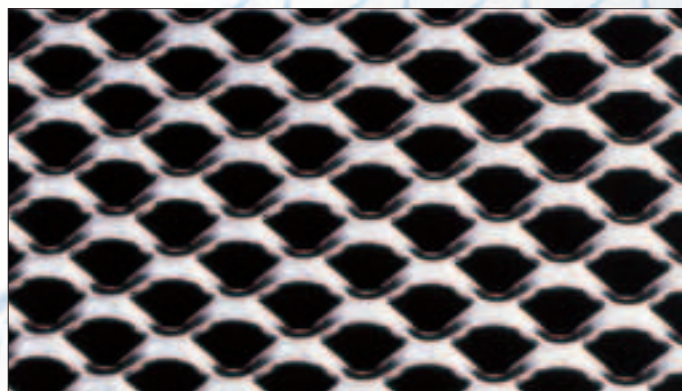
T 15



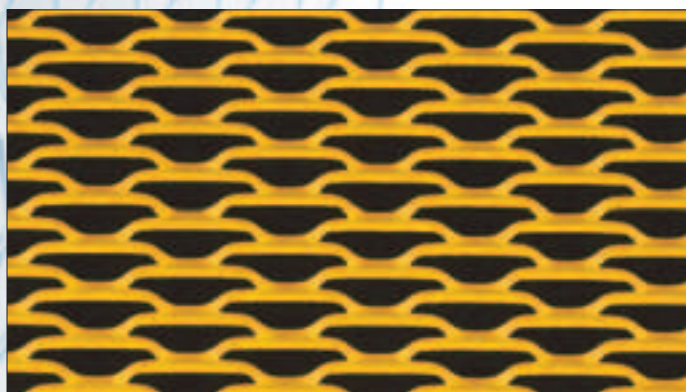
T 15 AS



E 15



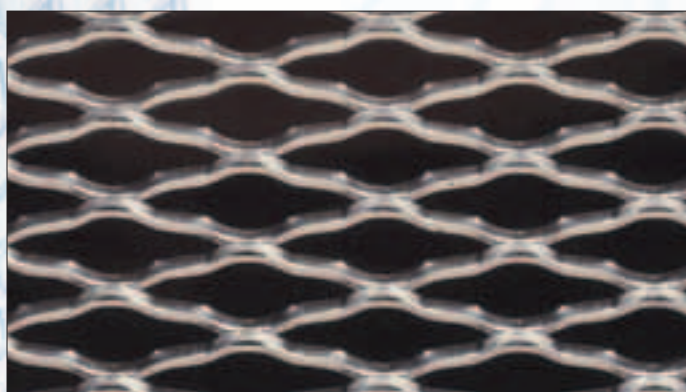
Q 16



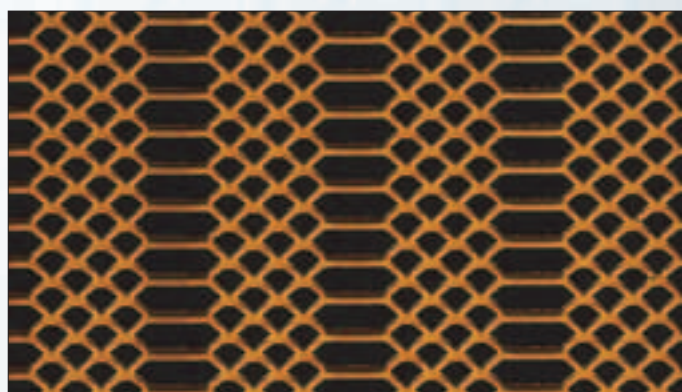
1958 S



PRL



F 35



V 46

	Passo mm /DL	DC /mm	Avanzamento av /mm	Spessore sp /mm	Peso Kg / m ²	Larghezze massime foglio o bobina /mm
T 15	15,00	6,50	1,20	0,60	1,700	1000 - 1250
	15,00	6,50	1,20	0,80	2,250	1000 - 1250
	15,00	6,50	1,20	1,00	2,800	1000 - 1250
T 15 AS	15,00	6,20	1,20	0,60	1,750	1000 - 1250
	15,00	6,20	1,20	0,80	2,300	1000 - 1250
	15,00	6,20	1,20	1,00	2,900	1000 - 1250
A 15	15,00	6,00	2,00	0,60	3,250	1000 - 1250
E 15	15,00	6,50	1,30	0,60	1,900	1000 - 1250
	15,00	6,50	1,30	0,80	2,550	1000 - 1250
	15,00	6,50	1,30	1,00	3,150	1000 - 1250
Q 16	16,00	11,00	3,00	1,00	4,500	1000 - 1250
PF 24	24,00	9,00	1,70	0,80	2,400	1000 - 1250
	24,00	9,00	1,70	1,00	3,000	1000 - 1250
1958 S	25,00	6,50	1,50	0,60	2,350	1000 - 1250
	25,00	6,50	1,50	0,80	3,100	1000 - 1250
	25,00	6,50	1,50	1,00	3,900	1000 - 1250
PRL	30,00	5,50	1,50	0,60	2,550	1000 - 1250
	30,00	5,50	1,50	0,80	3,400	1000 - 1250
	30,00	5,50	1,50	1,00	4,250	1000 - 1250
F 35	35,00	12,00	2,20	0,80	2,350	1000 - 1250
	35,00	12,00	2,20	1,00	2,950	1000 - 1250
V 46	46,00	5,00	1,00	0,80	2,600	1000 - 1250
	46,00	5,00	1,00	1,00	3,300	1000 - 1250

I dati si riferiscono all'acciaio al carbonio

Le reti stirate a maglia ornamentale, sono abitualmente prodotte in acciaio al carbonio, alluminio e ottone.

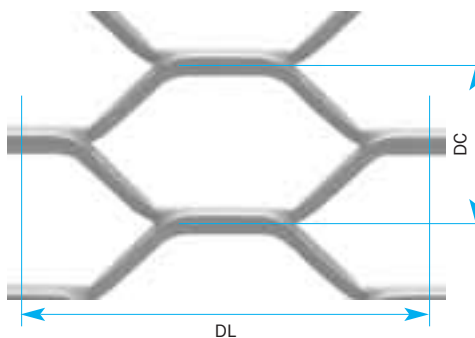
Le finiture comprendono verniciatura a polveri epossidiche con colori a tabella RAL oppure ossidazioni anodiche su alluminio.

Reti prodotte in rotoli e fogli, in spessori e formati standard o su misura a richiesta.

Gli spessori indicati sono i più venduti.

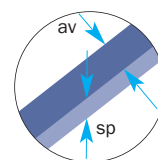
I pesi sono indicativi, variano a secondo del tipo di materiale e secondo la dimensione DC.

Le maglie sono rappresentate al reale con le usuali tolleranze dovute alla riproduzione fotografica.

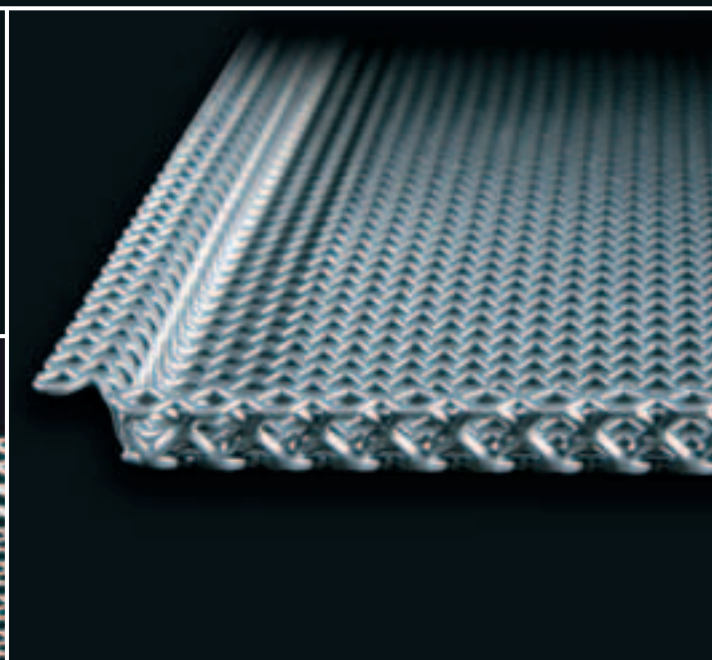
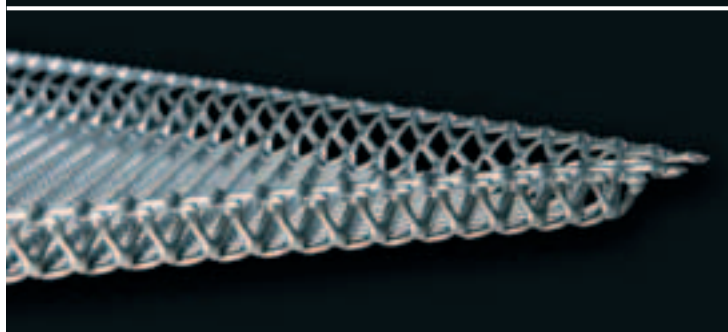
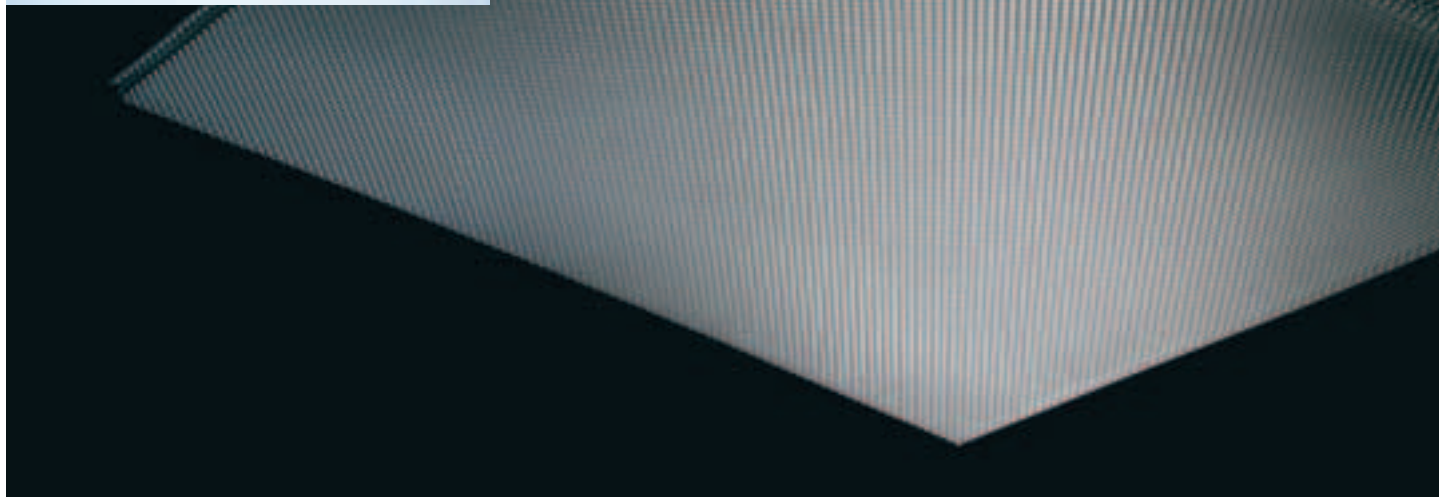
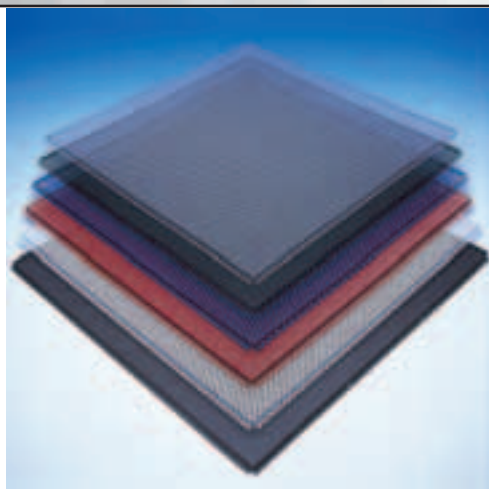


Legenda

DL = Passo
DC = Diagonale corta
av = Avanzamento
sp = Spessore



Pannelli modulari a stampo per controsoffittature

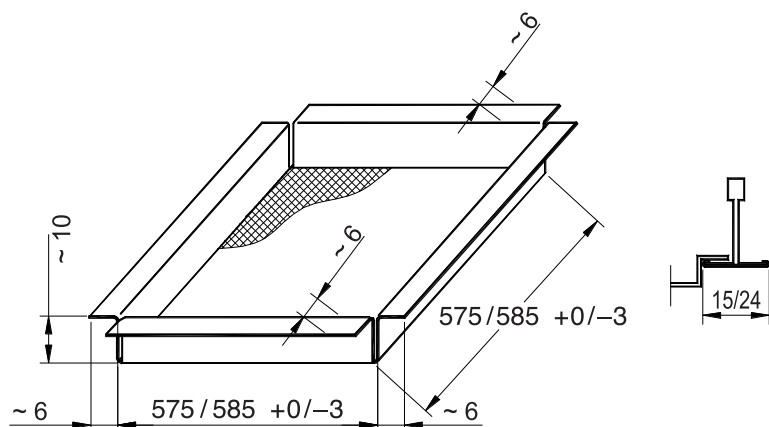


Modulari

Lo spazio si compone facilmente grazie alla modularità dei pannelli in rete stirata, per un risultato armonico e attuale.

Facili da montare

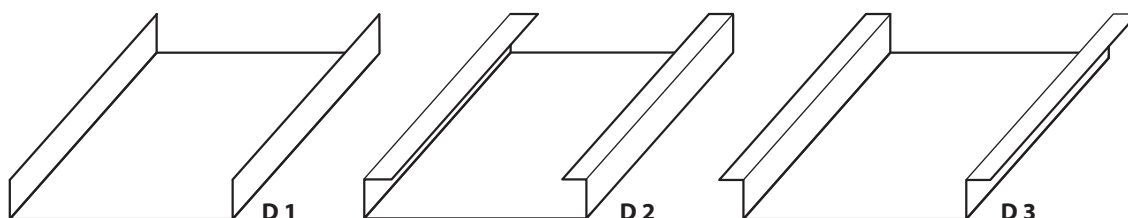
Italfim presenta un pannello che può essere agevolmente posizionato su varie strutture d'appoggio. Rivolgetevi al vostro installatore di fiducia per ottenere i migliori risultati, oppure contattateci per ulteriori informazioni.



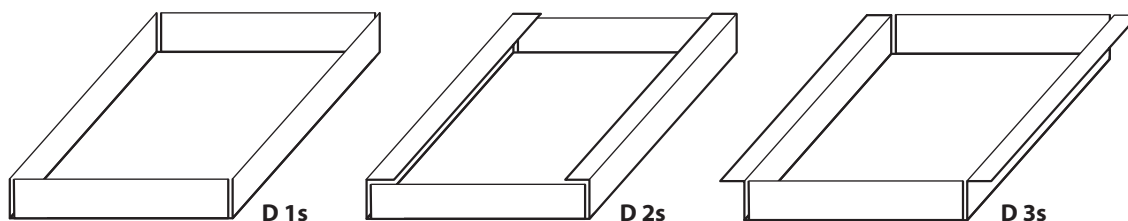
N.B.: per il montaggio utilizzare una struttura d'appoggio da 15 o 24 mm.

Doghe senza profilo di sostegno

Esecuzioni semplici

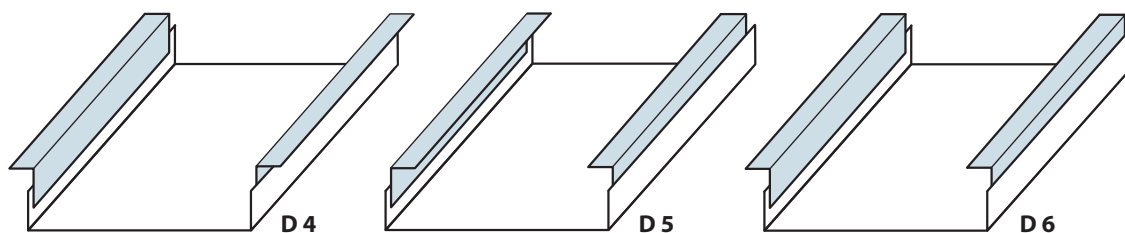


Esecuzioni scatolate

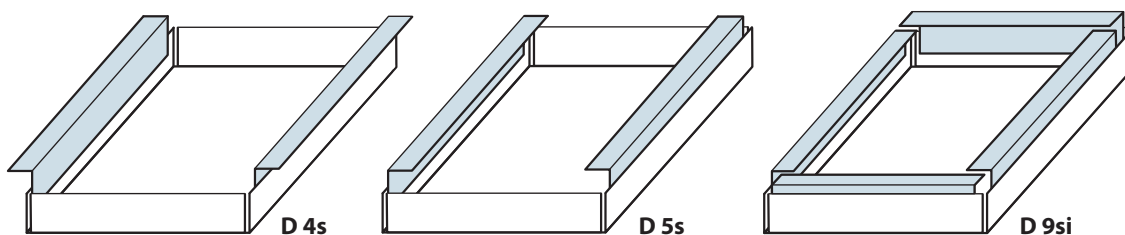


Doghe con profilo di sostegno

Esecuzioni semplici



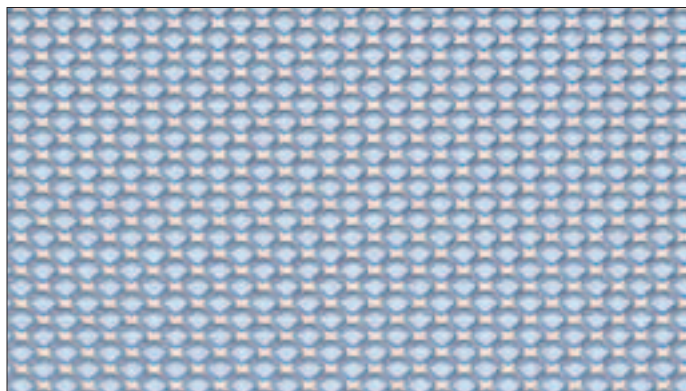
Esecuzioni scatolate



Robusti e leggeri

Le maglie proposte sono quelle più collaudate per garantire la leggerezza del pannello, con garanzia di perfetta planarità.

Pannelli modulari a stampo per controsoffittature



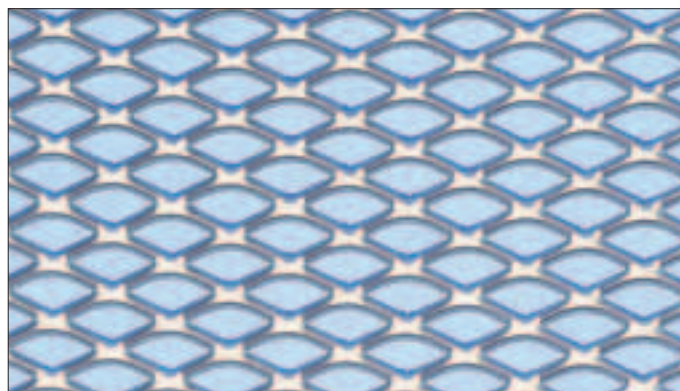
Q6 (DL) x 4,5 (DC) - av 1,2 x sp 0,8/1 mm



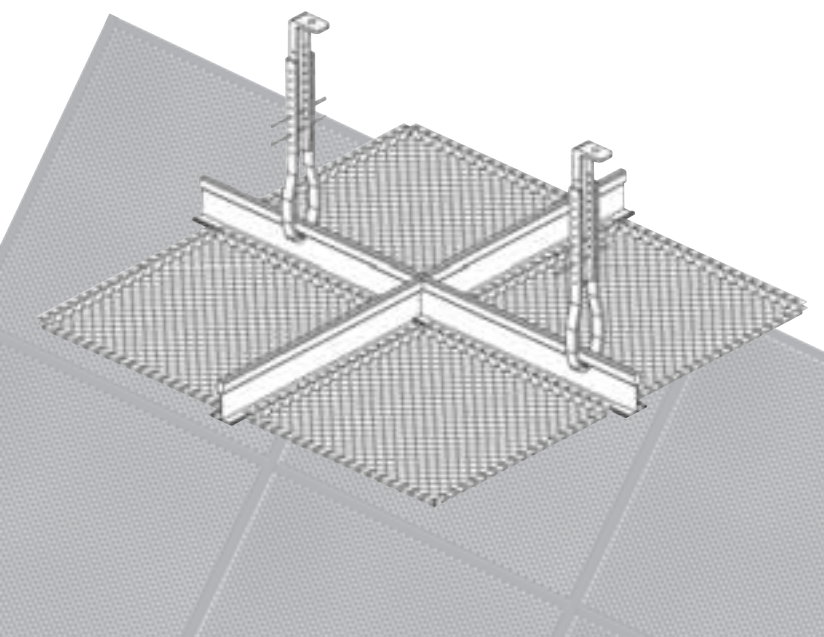
Q8 (DL) x 6 (DC) - av 1,2 x sp 0,8/1 mm



ST10 (DL) x 5,5 (DC) - av 1,6 x sp 0,8/1 mm

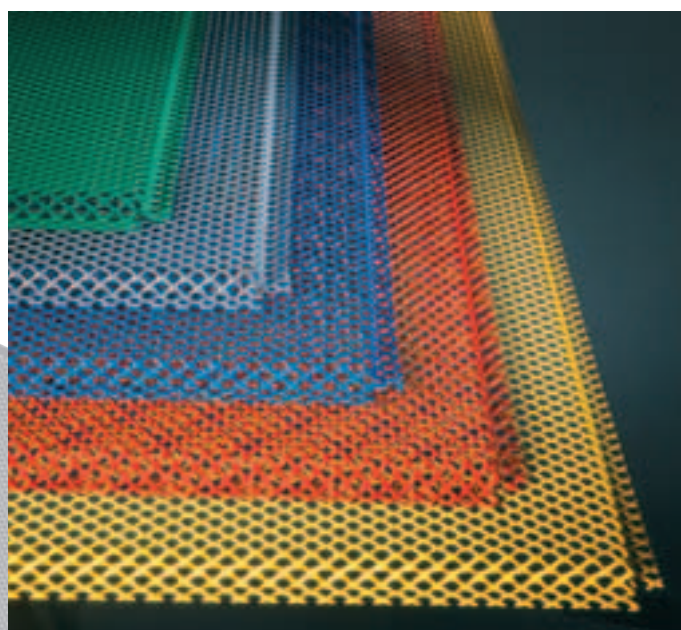


R16 (DL) x 8 (DC) - av 2 x sp 0,8/1 mm



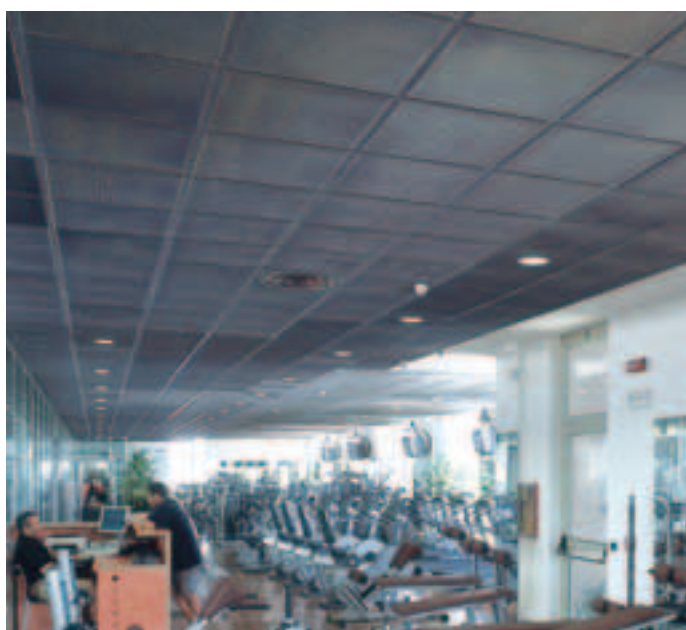
Facili da ispezionare

La manutenzione e la sorveglianza degli impianti tecnologici sono effettuabili in ogni momento con semplici operazioni di rimozione del pannello, senza particolari attrezzature.



Multicolori

Una ricca gamma di colori stabili e durevoli grazie alla verniciatura antigraffio con polveri epossipoliesteri per interni. Disponibili tutti i colori della tabella RAL.



Versatili ed eleganti

Le controsoffittature Italfim esaltano l'eleganza, la funzionalità e il design di ogni ambiente.



Comfort

La controsoffittatura è un elemento indispensabile per raggiungere il comfort acustico desiderato. Allestibile con materassini in fibra fono-assorbente.

**Rete stirata di protezione “sicura”
omologata in conformità ai requisiti meccanici
di certificazione CE per aperture e cancelli motorizzati**



Rete “sicura”:



la tua sicurezza

**Conforme alla norma UNI 8612
e successiva UNI EN 12604
richiamata dalla norma UNI EN 13241-1
relativa alla costruzione
di cancelli scorrevoli motorizzati**

Una scelta responsabile
che garantisce tranquillità
anche a chi ne deve rispondere.



NORME DI RIFERIMENTO

Norma UNI EN 13241-1 – Giugno 2004
Porte e cancelli industriali, commerciali e da garage -
Norma di prodotto

Norma UNI EN 12445 – Agosto 2002
Porte e cancelli industriali, commerciali e da garage -
Sicurezza in uso di porte motorizzate -
Metodi di prova

Norma UNI EN 12453 – Agosto 2002
Porte e cancelli industriali, commerciali e da garage -
Sicurezza in uso di porte motorizzate -
Requisiti

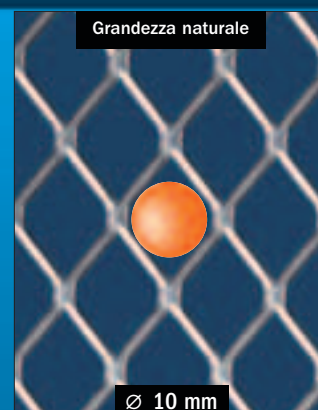
Norma UNI EN 12604 – Luglio 2002
Porte e cancelli industriali, commerciali e da garage -
Aspetti meccanici - Requisiti

Norma UNI EN 12605 – Novembre 2001
Porte e cancelli industriali, commerciali e da garage -
Aspetti meccanici - Metodi di prova

Norma UNI EN 8612 – Giugno 1989
Porte e cancelli industriali, commerciali e da garage -
Criteri costruttivi di protezione contro gli infortuni
*Sostituita dalla UNI EN 12453 che richiama per gli
aspetti costruttivi, la UNI EN 12604*

Per quanto riguarda la protezione del cancello scorrevole e della contro struttura fissa, occorre fare riferimento alla Norma UNI EN 13241 - 1 che richiama, la Norma UNI EN 12604 che alla appendice C, punto C3, definisce le dimensioni di una maglia di rete idonea per la chiusura di tali luci.

Sulla norma UNI 8612 tale riferimento è ancora più esplicito; al paragrafo 5.4.1.3 vengono definite in maniera più restrittiva le caratteristiche dimensionali della maglia, che non deve permettere il passaggio di una sfera di 12 mm di diametro e deve presentare una sezione non inferiore a 2,5 mm².



Rete stirata di protezione “sicura” omologata in conformità ai requisiti meccanici di certificazione CE per aperture e cancelli motorizzati

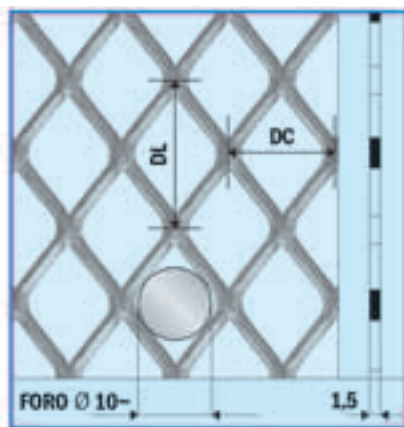
Robusta e resistente, la “sicura” non si sfilaccia e non si deforma.

La stiratura conferisce alle maglie della rete una struttura unica, senza discontinuità di materiale. La maglia non si apre e non si allarga.

Materiali:

– **acciaio INOX 304** che garantisce ottime doti di tenuta contro la corrosione

– **acciaio al carbonio zincato** con necessità di verniciatura protettiva.

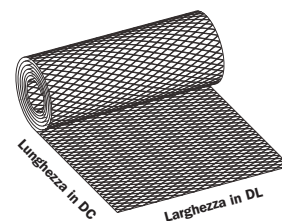


Rete “sicura”
dimensioni reali della maglia

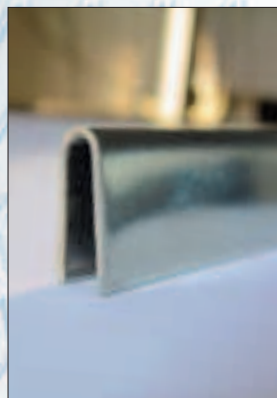
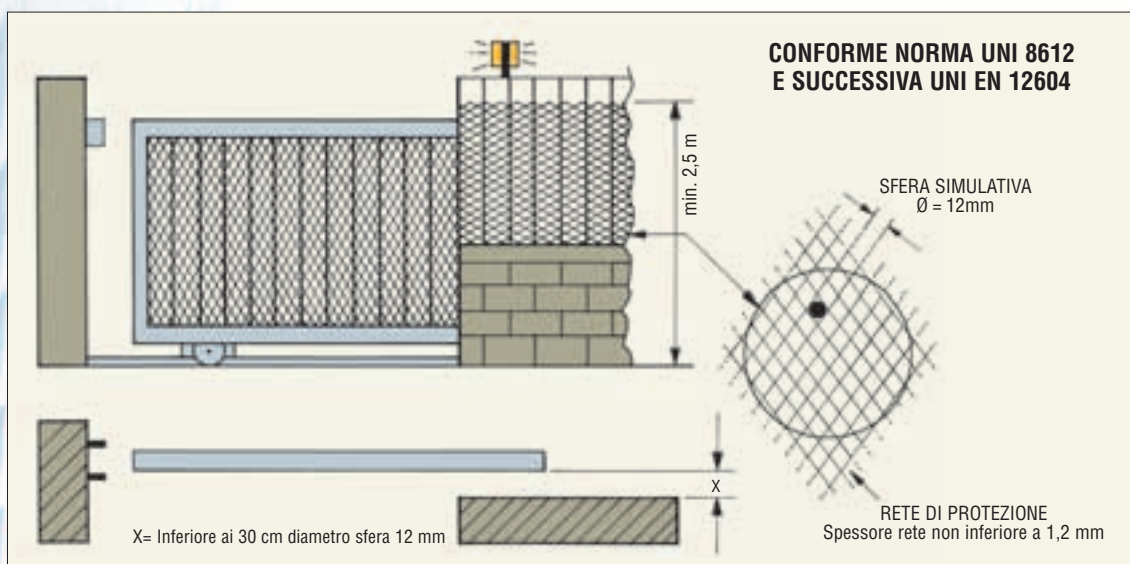
Acciaio inox AISI 304
Q 20 x 13,8 mm (DL x DC)

Acciaio al carbonio zincato
Q 20 x 13,9 mm (DL x DC)

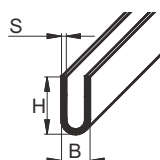
av – avanzamento 1,5 mm
sp – spessore 1,5 mm
Foro inscritto ~ Ø 10 mm



Disponibile
in rotoli con: H in DL
1000 - 1250 - 1500 mm



Disponibile profilo a “U” per una pratica bordatura e una migliore planarità



PROFILATO A “U” PER RIFINITURA						
Dimensioni in mm			Materiale			Peso kg/m
B	H	S				
4	13,5	0,8		Ferro Zincato Sendzimir	Acciaio inox AISI 304	0,20
8	15	1,5	Ferro	Ferro Zincato Sendzimir		0,39



Particolare di piegatura della rete ad angolo retto.



Sicura al 100% anche elettricamente per la messa a terra della rete "sicura" è sufficiente il contatto con un solo punto della maglia. Con altri tipi di rete (es. a filo) è invece necessario eseguirla separatamente su ogni filo, con maggiori costi.

Facile da installare La rete "sicura" si applica rapidamente su ogni tipo di cancello e di recinzione senza necessità di onerosi lavori.



La prima sicurezza è una corretta informazione. L'installazione di porte e cancelli motorizzati comporta precise prescrizioni per i produttori e gli installatori, responsabili della sicurezza della chiusura automatizzata in tutti i suoi aspetti.

Potete richiedere una consulenza sulle normative ai nostri tecnici.

Struttura del Codice IP

Maglie in rete stirata con caratteristiche conformi alla norma CEI EN 60529 – Gradi di protezione degli involucri per apparecchiature elettriche

La norma **CEI EN 60529** specifica attraverso la struttura del **Codice IP** i gradi di protezione degli involucri delle apparecchiature elettriche per quanto riguarda:

la protezione delle persone contro l'accesso alle parti pericolose interne all'involucro

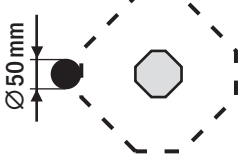
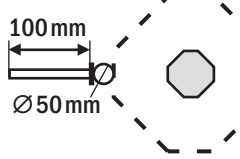
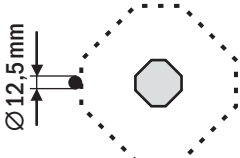
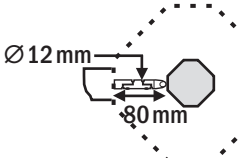
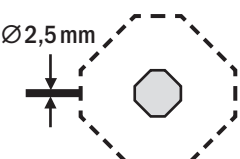
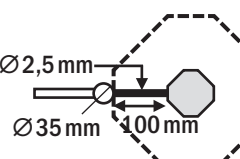
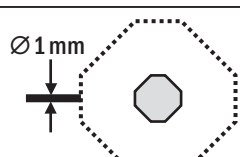
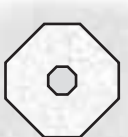
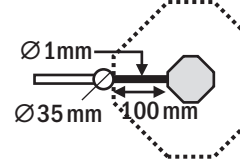
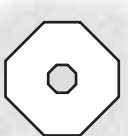
la protezione dell'apparecchiatura all'interno dell'involucro contro la penetrazione di corpi estranei

la protezione dell'apparecchiatura all'interno dell'involucro dall'acqua

1ª CIFRA

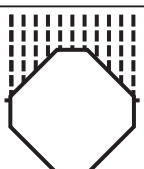
Indica la protezione:

- delle persone contro l'accesso alle parti pericolose interne all'involucro
- dell'apparecchiatura interna all'involucro contro l'ingresso di corpi solidi estranei

IP	Corpi solidi estranei	Accesso a parti pericolose	Significato
0			Nessuna protezione
1			Protetto contro l'ingresso di corpi solidi superiori a 50 mm e contro l'accesso a parti pericolose con il dorso della mano
2			Protetto contro l'ingresso di corpi solidi superiori a 12 mm e contro l'accesso a parti pericolose con il dito
3			Protetto contro l'ingresso di corpi solidi superiori a 2,5 mm e contro l'accesso a parti pericolose con attrezzo
4			Protetto contro l'ingresso di corpi solidi superiori a 1 mm e contro l'accesso a parti pericolose con un filo
5			Protetto contro le polveri e contro l'accesso a parti pericolose con un filo
6			Totalmente protetto contro le polveri e contro l'accesso a parti pericolose con un filo

2ª CIFRA

Indica la protezione dell'apparecchiatura interna all'involucro contro l'ingresso dell'acqua

IP	Prove	Significato
0		Nessuna protezione
1		Protetto contro le cadute verticali di gocce d'acqua

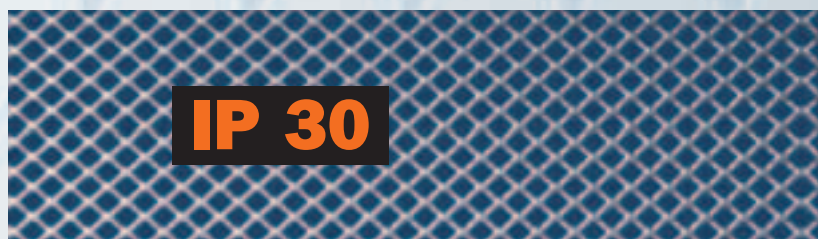
Reti stirate conformi alla norma e relativo Codice IP



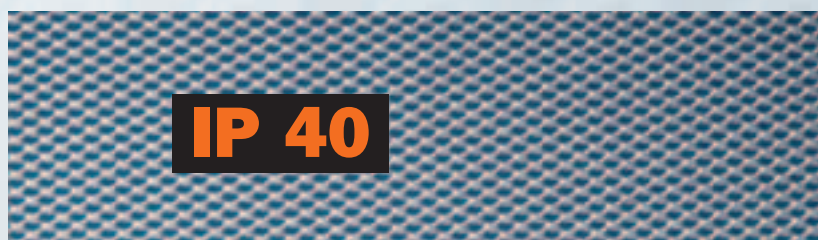
SQ 80 DL 80 x DC 56 - av 6,2 x sp 3 mm



Q 20 DL 20 x DC 13 - av 1,5 x sp 1,5 mm



Q 5 DL 5,0 x DC 4,0 - av 0,8 x sp 0,8 mm



E 3 DL 3,0 x DC 2,0 - av 0,50 x sp 0,50 mm spianata

Materiali e formati

Le reti possono essere prodotte in acciaio al carbonio zincato.

Sono disponibili in bobine o fogli nei formati commerciali, a richiesta formati su misura.

Rivolgetevi ai nostri esperti
per maggiori informazioni.

Soluzioni intelligenti per la produzione industriale

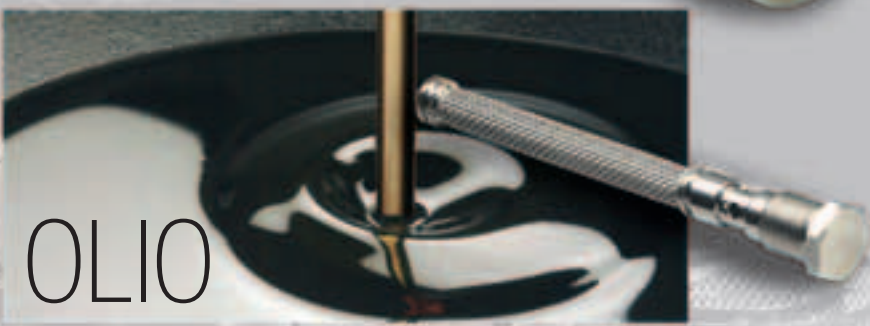




ARIA



ACQUA



OLIO



GAS



SABBIA

Italfim, grazie alla professionalità e all'esperienza maturata, fornisce componenti e soluzioni intelligenti per l'ottimizzazione dei processi produttivi dell'industria meccanica, elettrotecnica e manifatturiera in generale.

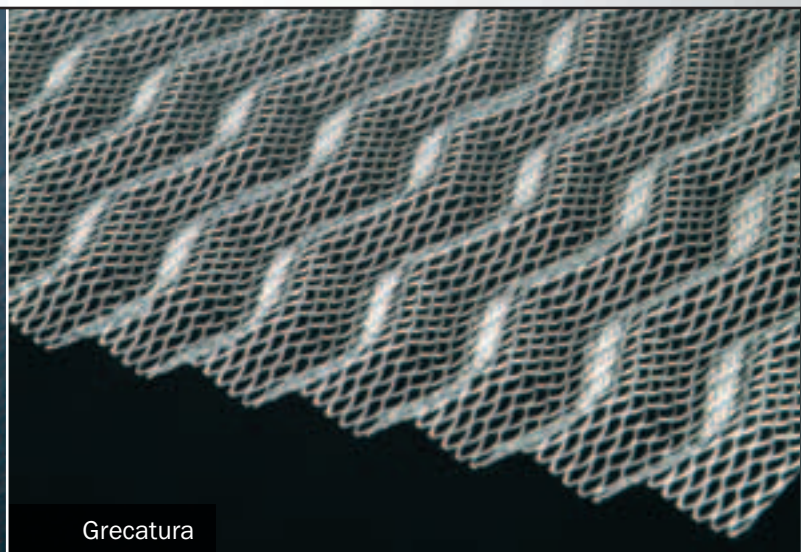
La rete stirata Italfim è insostituibile per svariate applicazioni: condizionamento dell'aria, trattamento dell'acqua e del gas, filtrazione di olii e polveri, diffusione del suono e insonorizzazione.

Fatevi consigliare da chi di rete stirata se ne intende.

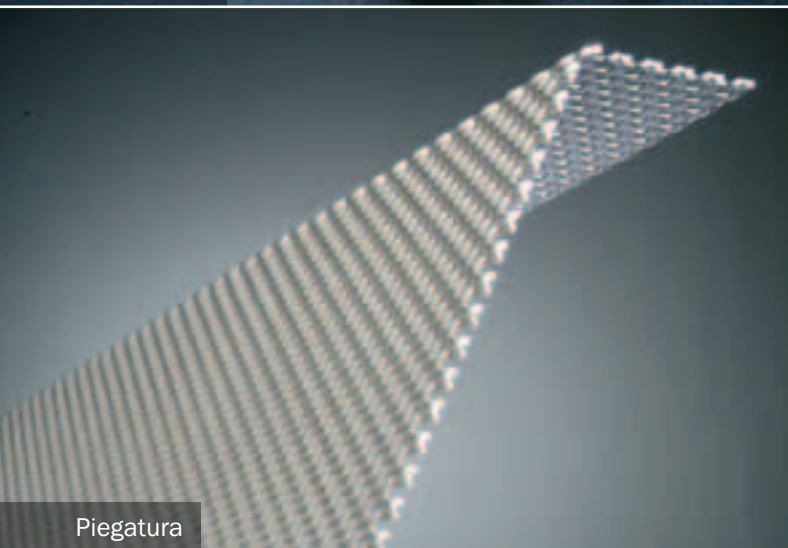
Lavorazioni della rete stirata



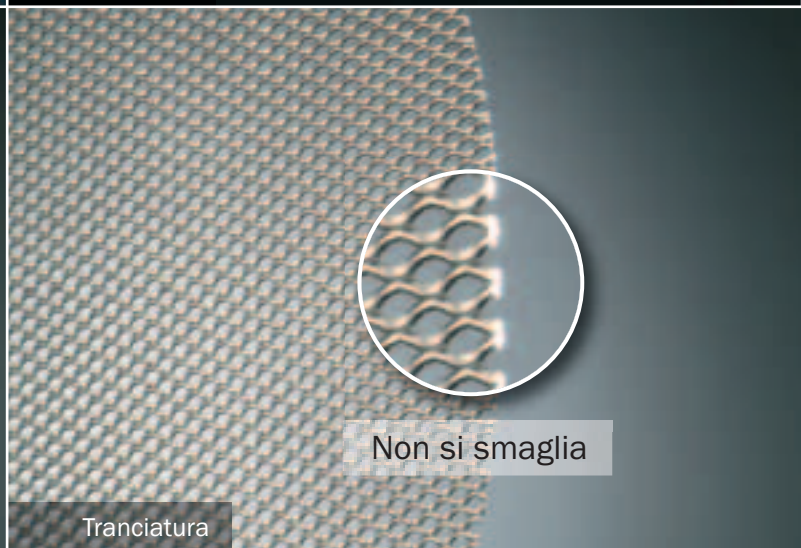
Plissetatura



Grecatura



Piegatura

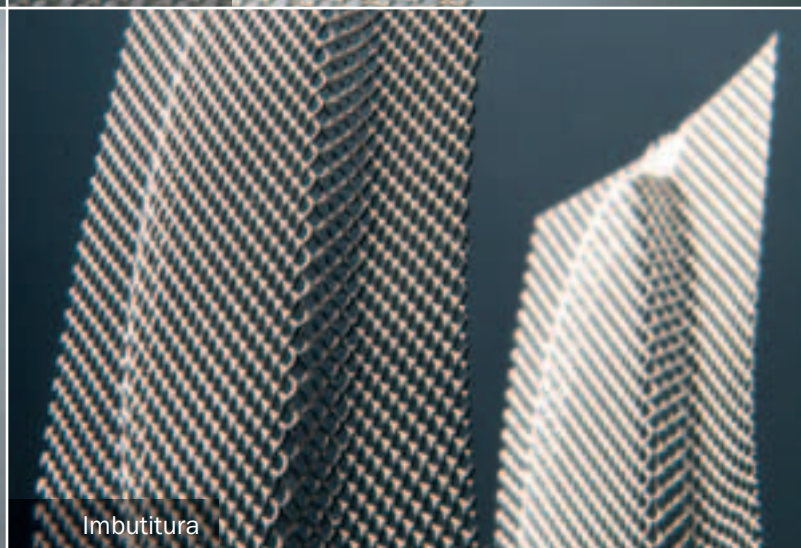


Tranciatura

Non si smaglia



Lavorazioni speciali



Imbutitura

La realizzazione di pezzi su disegno del cliente è uno dei punti di forza di ITALFIM. Un'estrema attenzione viene dedicata ai dettagli lungo tutte le fasi lavorative:



supporto alla progettazione, sviluppo di prototipi, industrializzazione della produzione. Innumerevoli lavorazioni eseguite in reparti ad alta professionalità in grado di soddisfare la clientela più esigente.

Filtri per acqua





Tubi filtranti





Filtri per applicazioni varie





Filtri per applicazioni varie





Contenitori carbone attivo





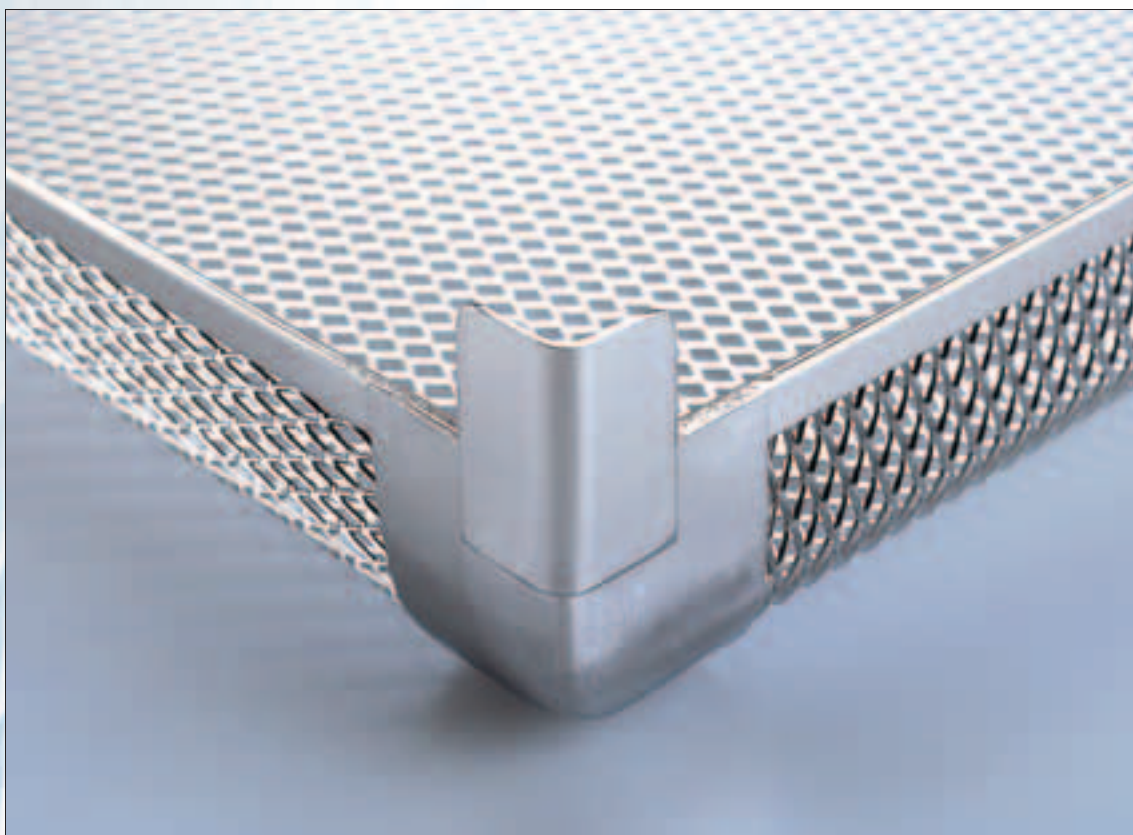
Frontalini per autoradio - TV - HI-FI

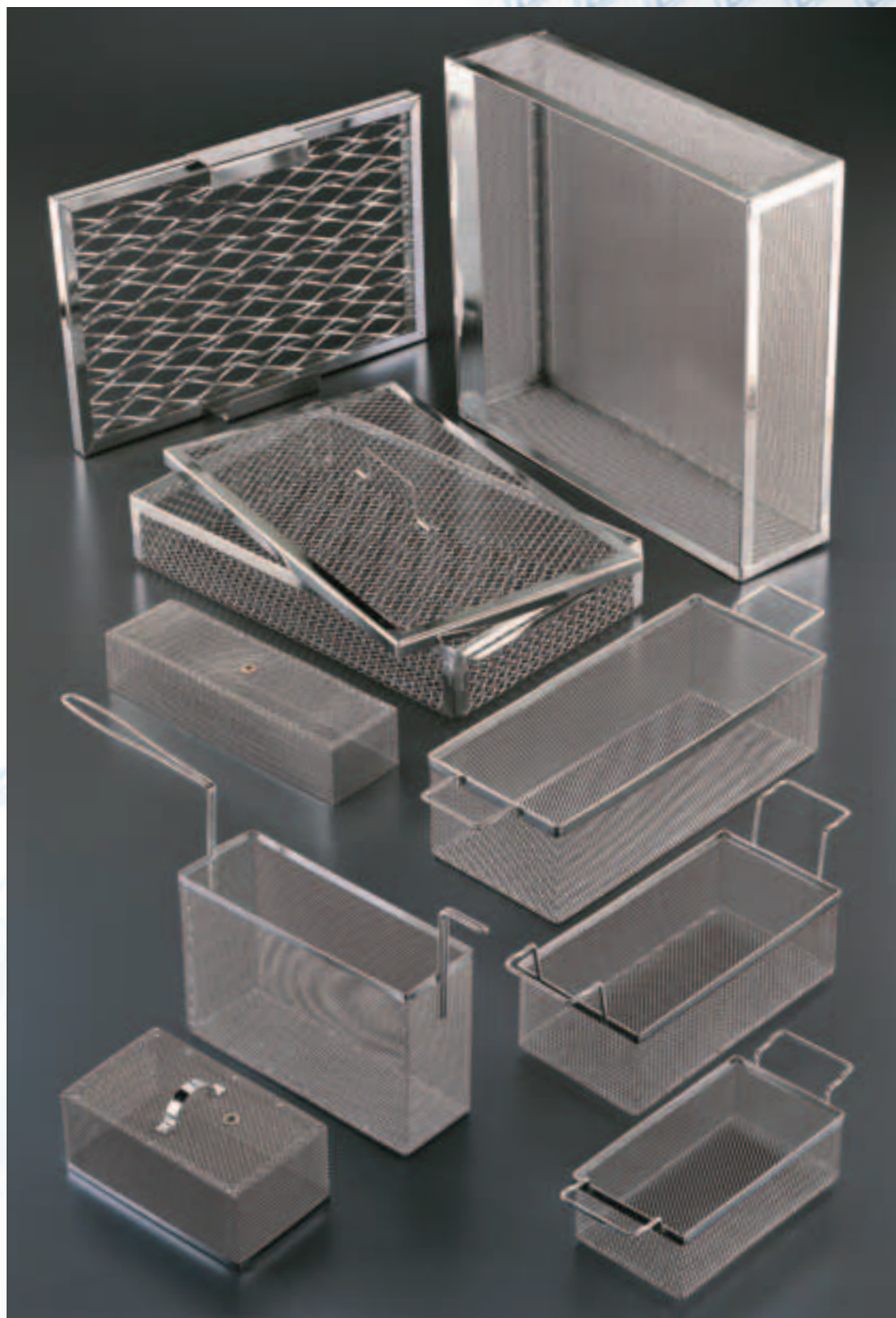




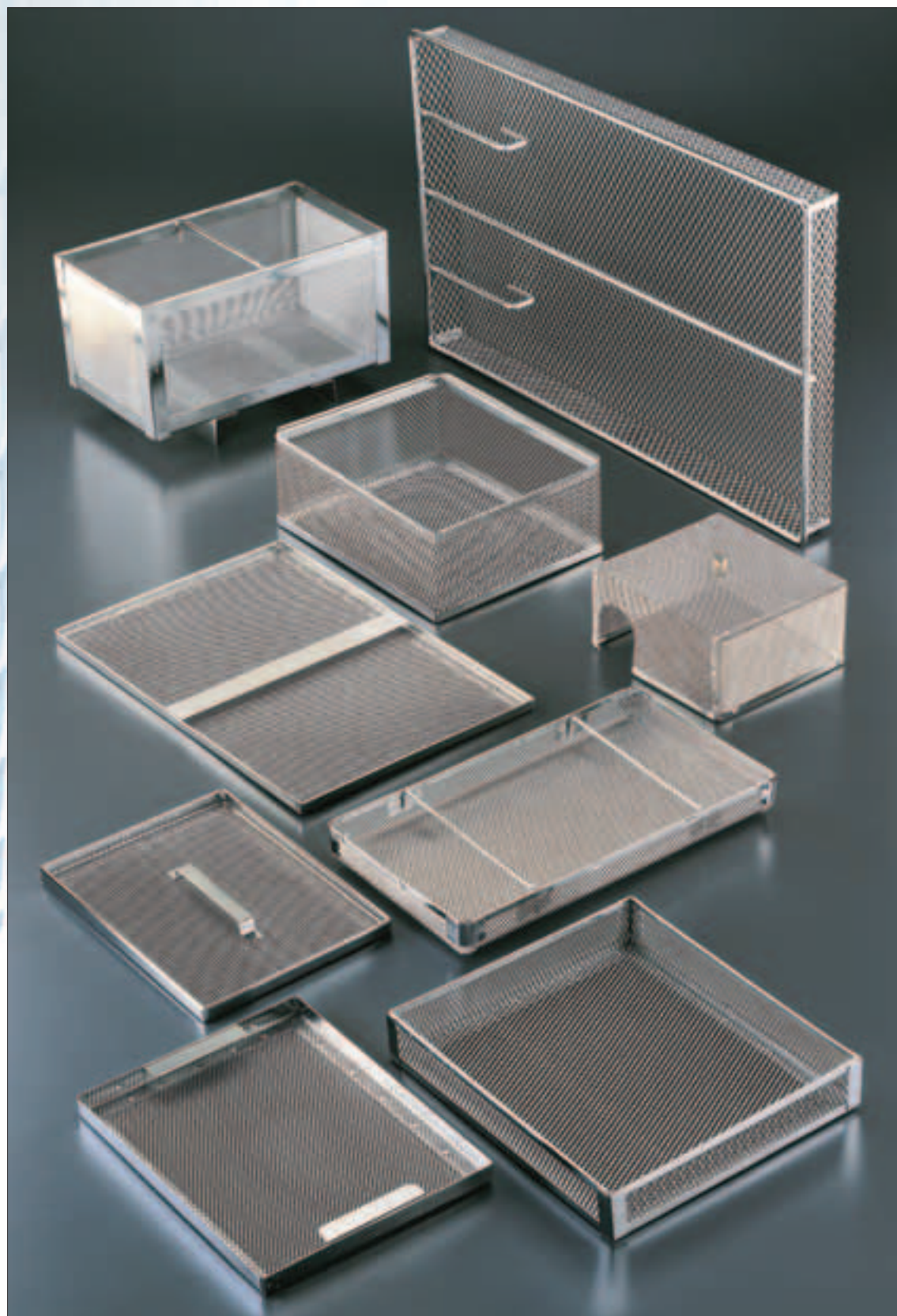
Prodotti con lavorazioni di carpenteria leggera

La specializzazione dei reparti ITALFIM è una precisa garanzia della qualità di lavorazione e della accuratezza con la quale viene seguita ogni singola fornitura.



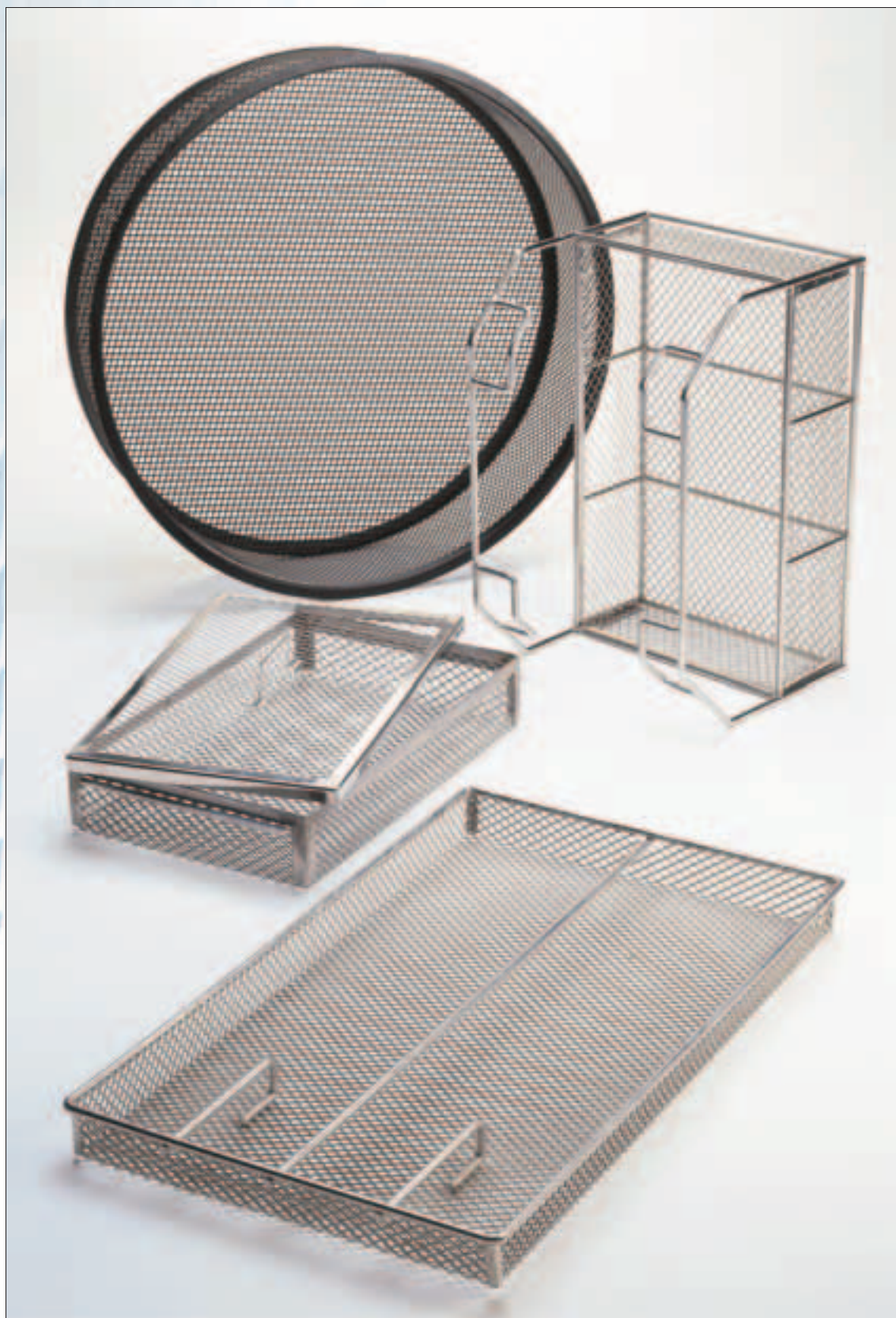


Prodotti con lavorazioni di carpenteria leggera





Cestelli



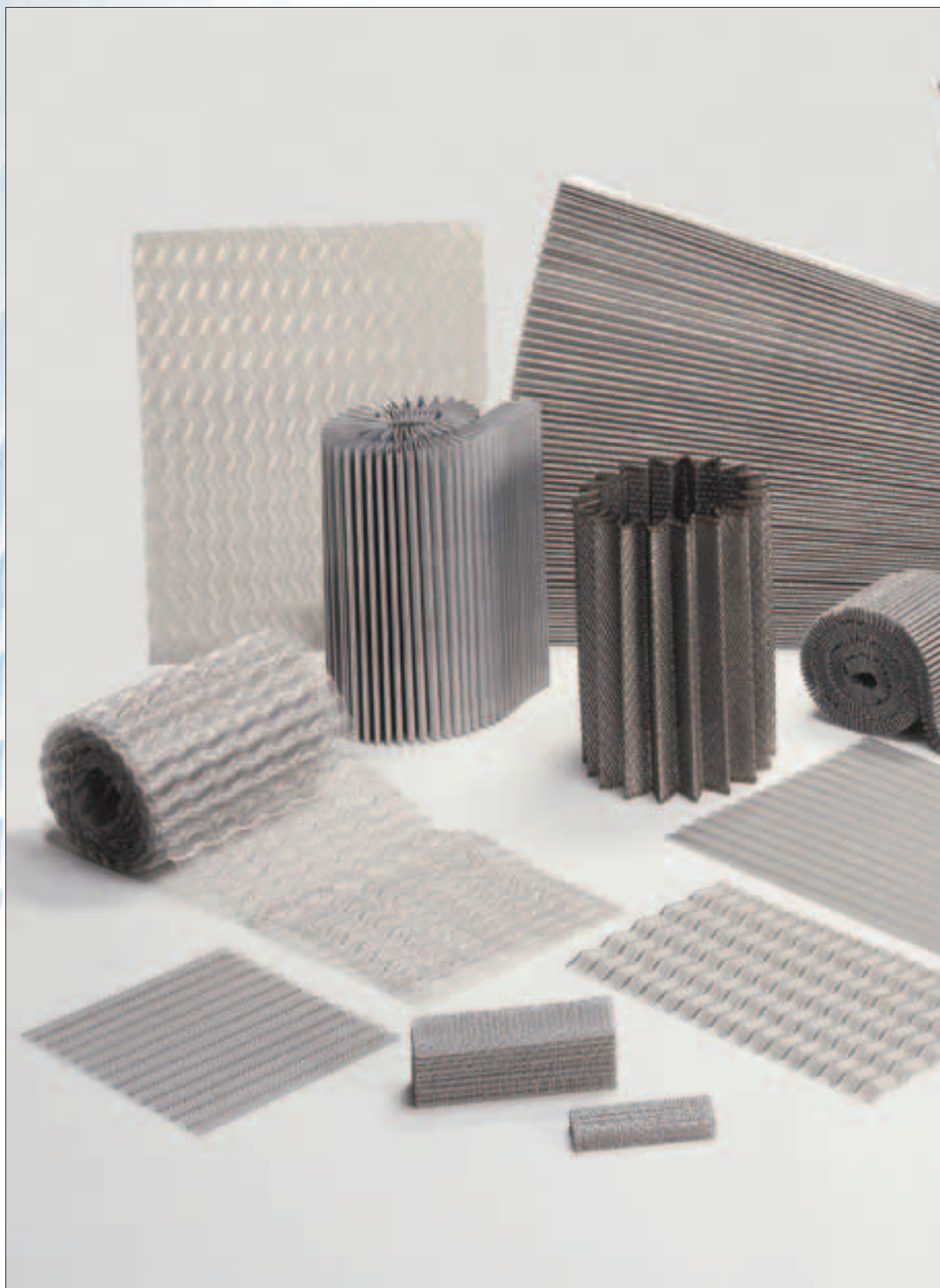


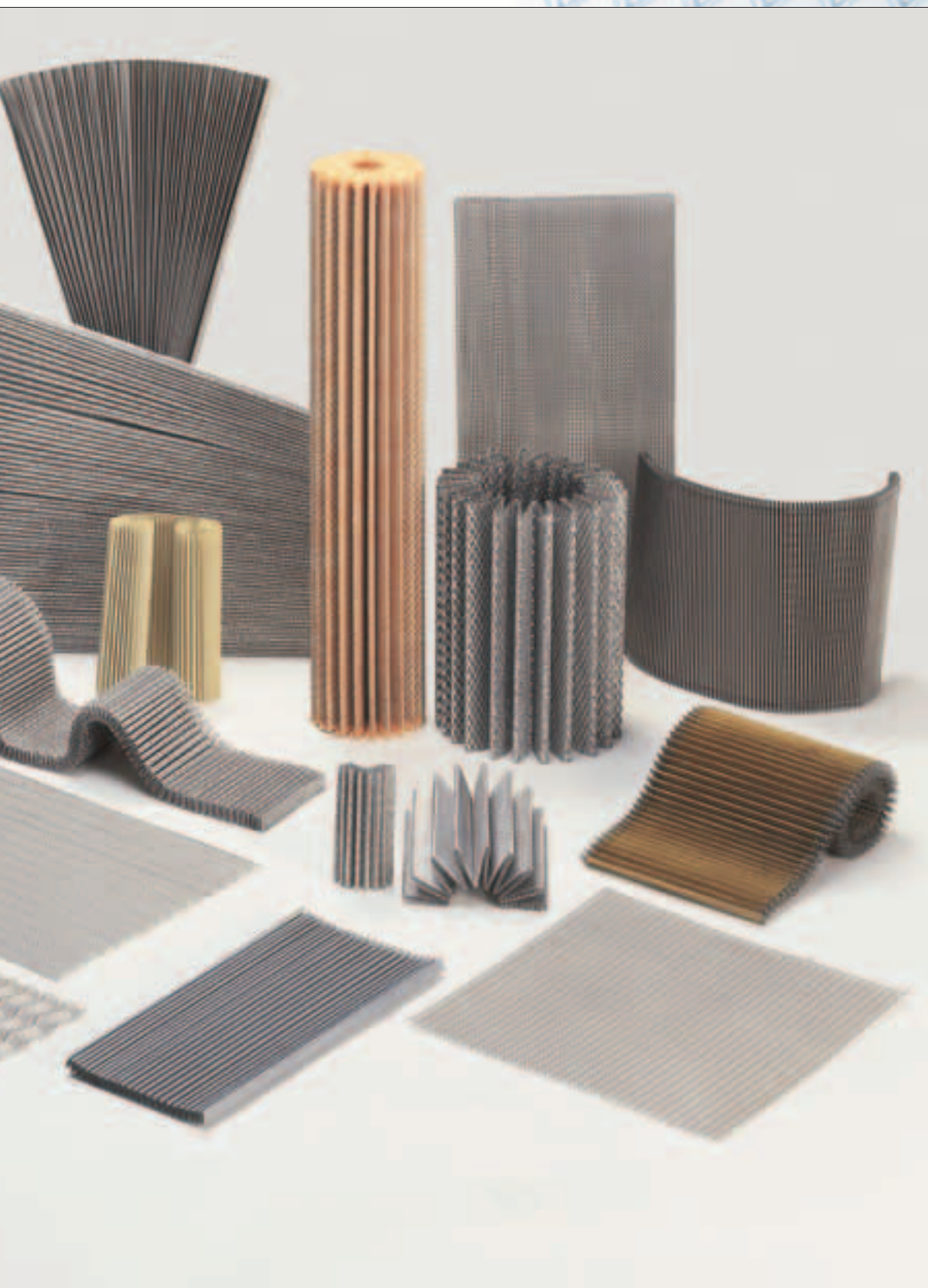
Cestelli



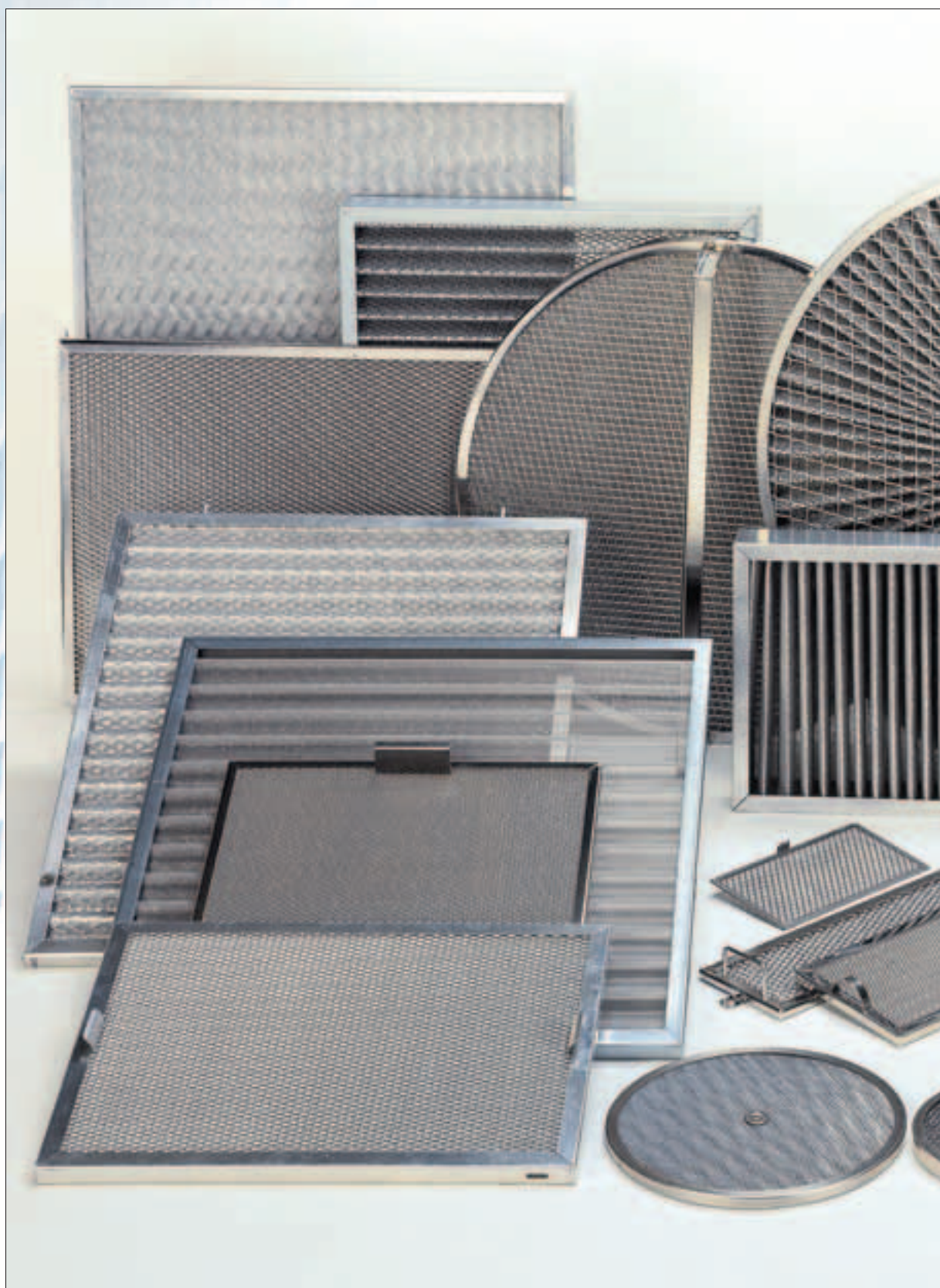


Microreti plissettate, grecate, ondulate





Pannelli filtranti per cappe industriali Termoconvettori





Filtri per cappe cucine industriali in lamiera stirata

I filtri per cappe ITALFIM sono realizzati al 100% in acciaio inox. Il materiale più affidabile e igienicamente idoneo, come confermano le specifiche disposizioni ASL.

Misure standard a magazzino disponibili dal pronto.

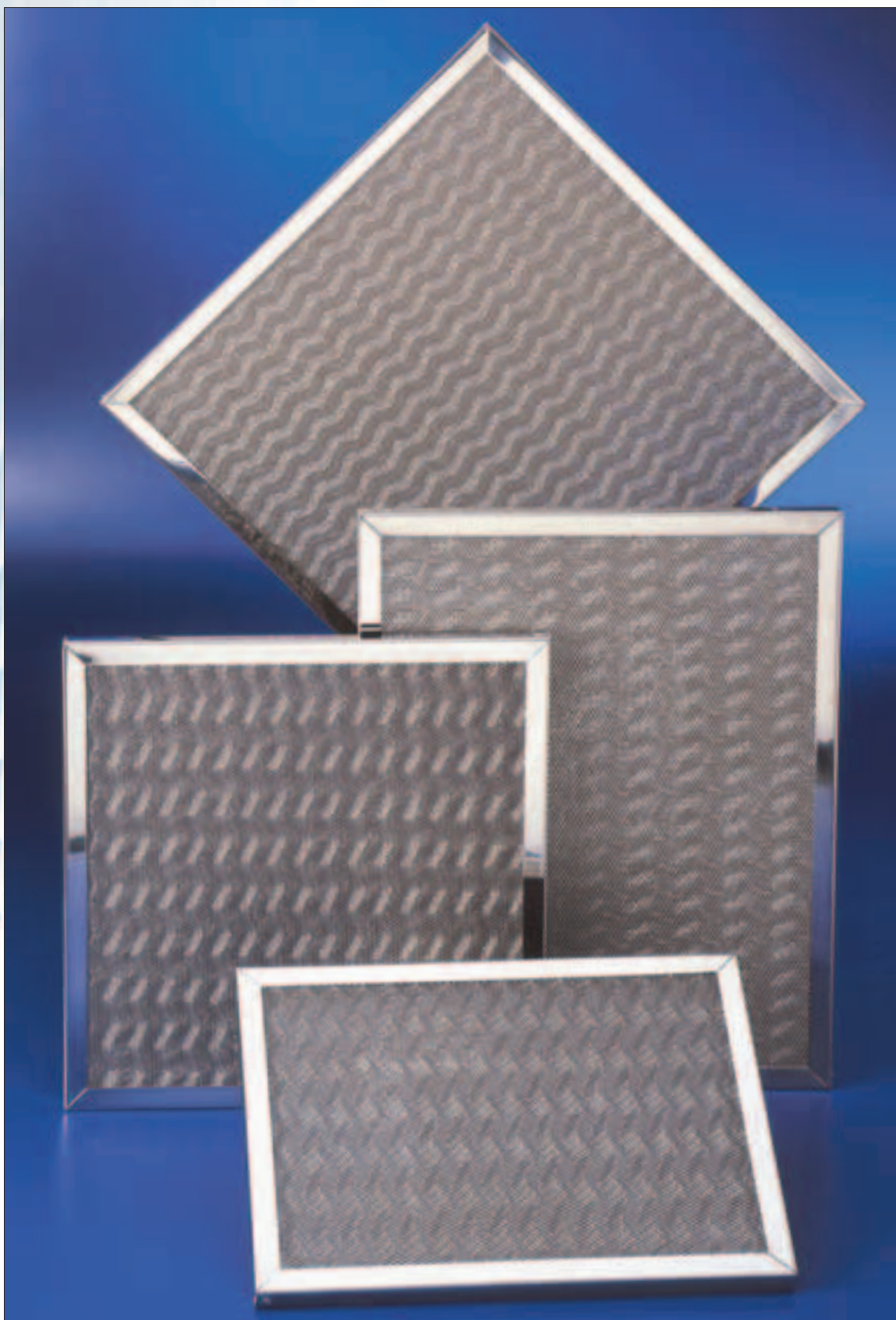
mm 400 x 400 x h 12/20

mm 500 x 400 x h 12/20

mm 500 x 500 x h 12/20

mm 600 x 400 x h 12/20

**Misure speciali
a richiesta**



Filtri per cappe cucine industriali a labirinto in acciaio inox



TESTED

I filtri per cappe in acciaio inox, prodotti dalla ITALFIM, testati dal TÜV per la verifica della perdita di carico, hanno dimostrato una elevata efficienza filtrante.

Rispondenti alla norma antinfortunistica DIN 31000 paragrafo 5.4/79 testati secondo le norme VDI 2052 pagina 1E:1998



Risbordatura dei profili per una presa manuale sicura

Misure standard a magazzino disponibili dal pronto.

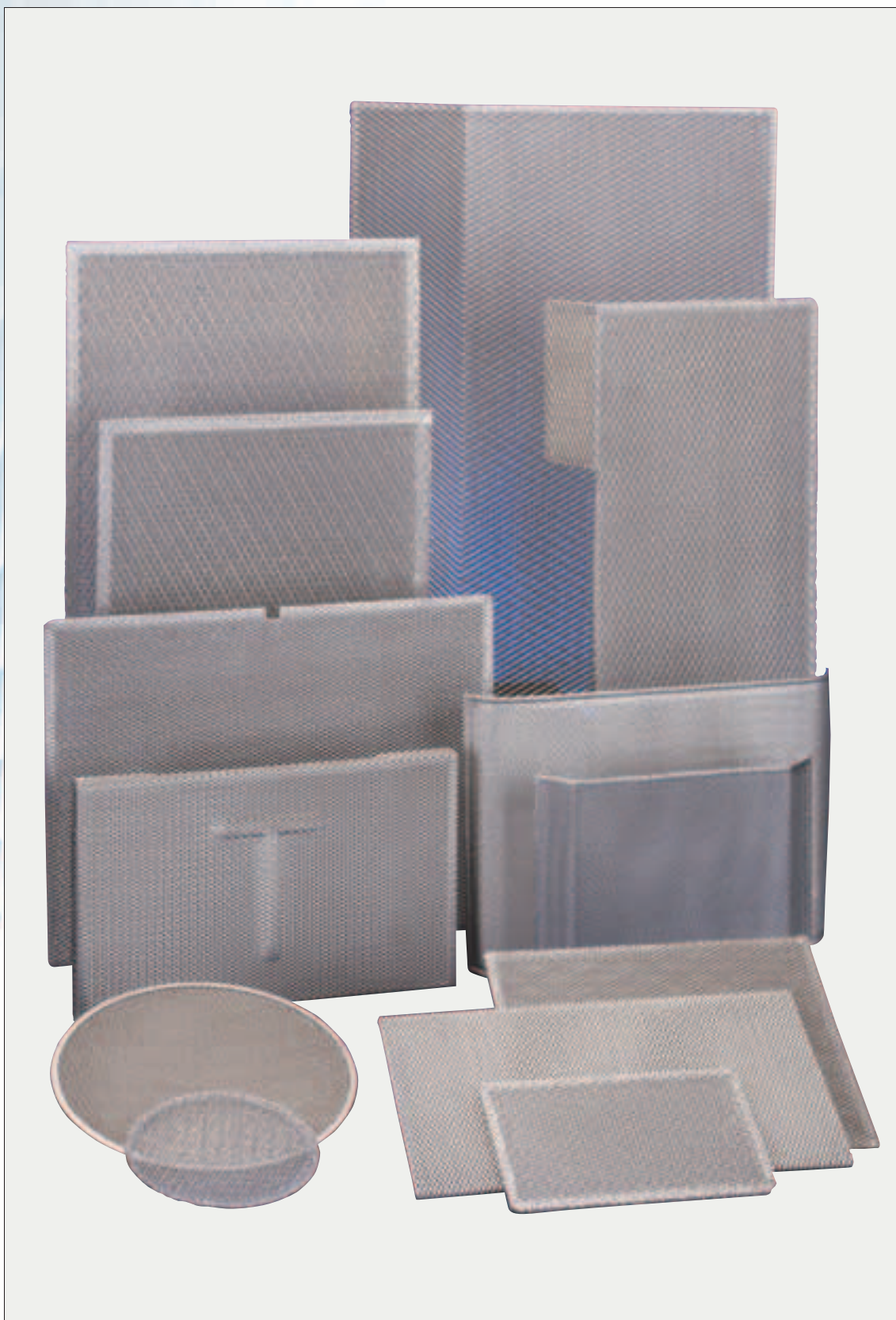
mm 400 x 300 x 25
mm 400 x 400 x 25
mm 500 x 300 x 25
mm 500 x 400 x 25
mm 500 x 500 x 25
mm 600 x 400 x 25

**Misure speciali
a richiesta**



Filtri antigrasso

*Modelli con bordi
pressati*

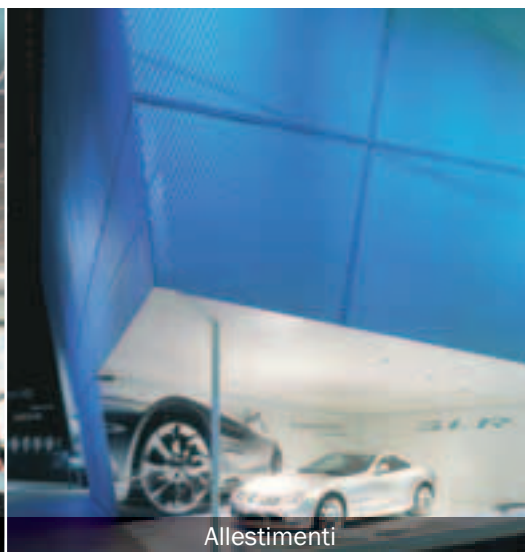


**Modelli con cornice
e maniglia**





Controsoffitture



Allestimenti

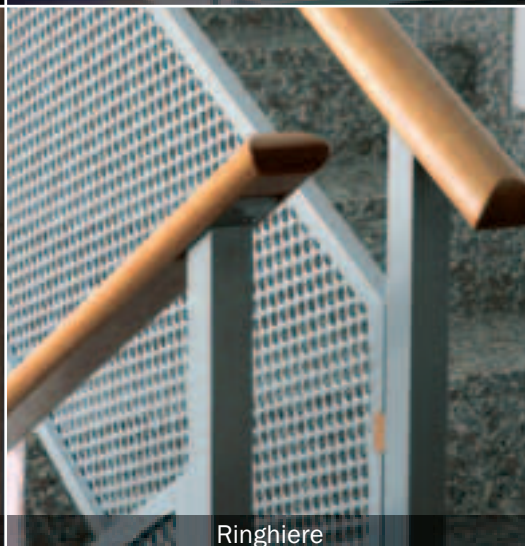


Lampada "Bague" Foscarini
design: Patricia Urquiola + Elliana Gerotto

Design



Facciate



Ringhiere



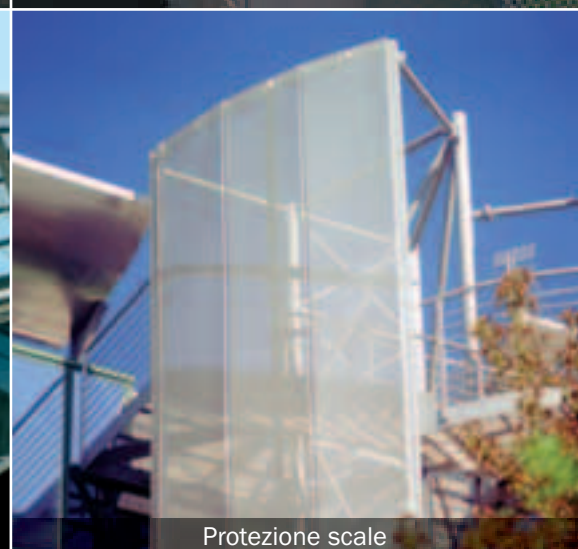
Recinzioni



Parapetti



Frangisole



Protezione scale

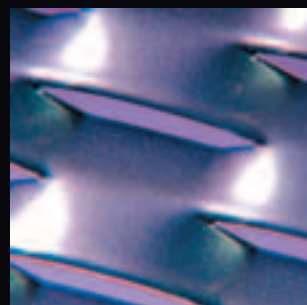
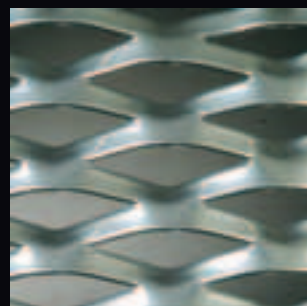
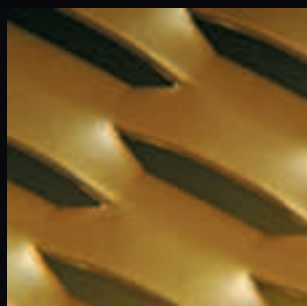
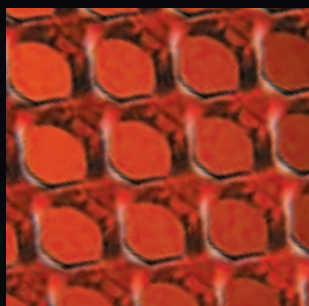
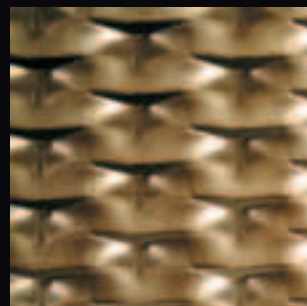
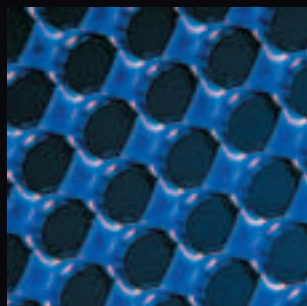
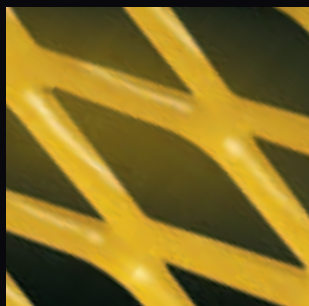
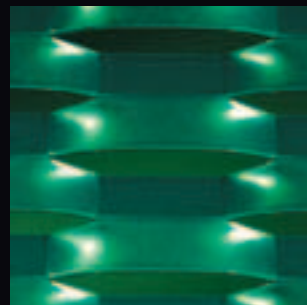
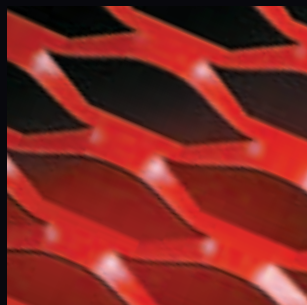
**Proposte in rete stirata
per una progettazione
razionale e creativa.**

Soluzioni versatili
con le maglie in rete
stirata della linea
STILTECH per
rivestimenti, protezioni,
recinzioni,
controsoffittature
e allestimenti.



**Colore dinamico.
Con la rete stirata
si può.**

Il colore non è solo comunicazione sensoriale è anche protezione funzionale grazie alle vernici studiate appositamente per la destinazione d'uso in interni o all'esterno. Colori metallici, cangianti, lucidi, opachi, bucciati.





LINEA
stiltech

Linea TAU	Residence
Linea KD	Village
Linea RB	Terrace
Linea EXA	Office
	Palace
	Country
	Urban
	Deco 91

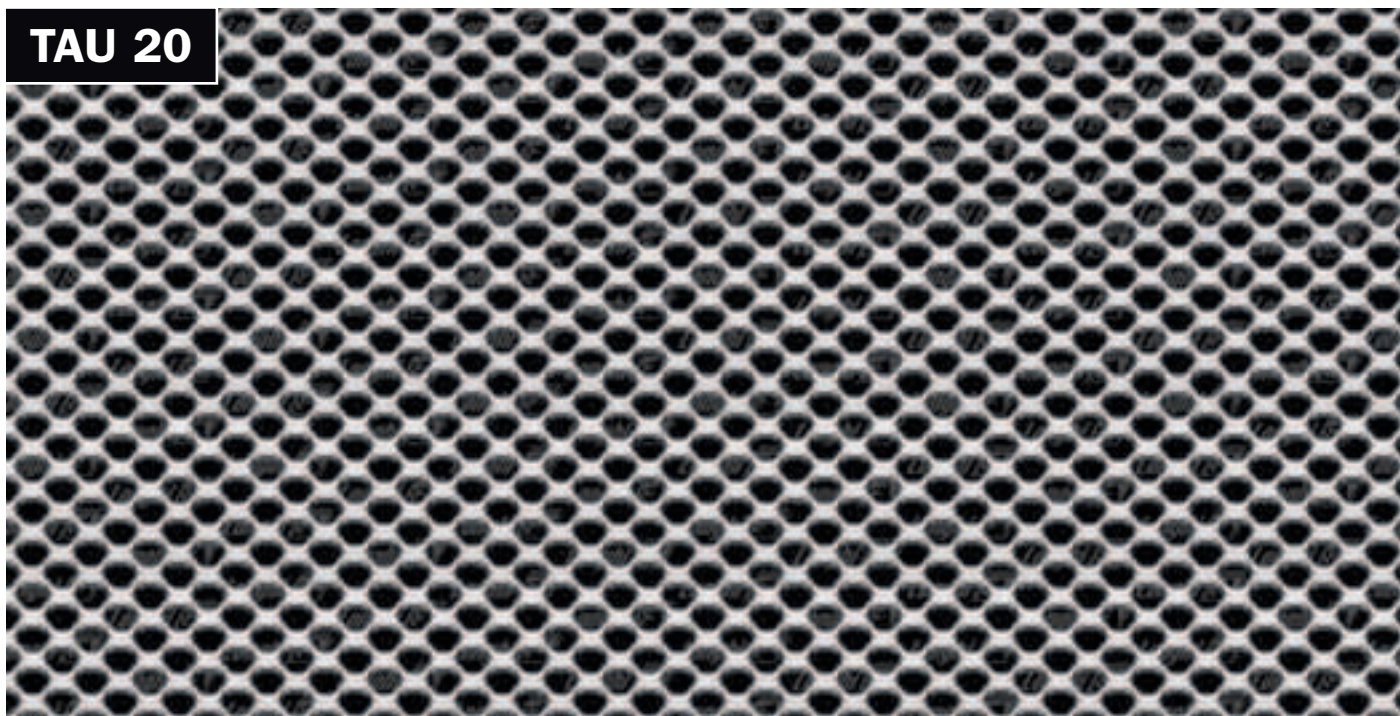
TAU 10



Dimensioni della maglia in scala 1:1

Maglia (mm) DL x DC - av x sp	T 6 - 1,3 x 0,8 - Ø 2,5 mm	Acciaio al carbonio kg/m²	3,10	Alluminio kg/m²	1,45	Formati pannello (mm)	DL 1000 - 1250	Spessore finale pannello(mm)	0,8	% vuoto frontale (~)	43
	T 6 - 1,3 x 1 - Ø 2,5 mm		3,90		3,90				1		

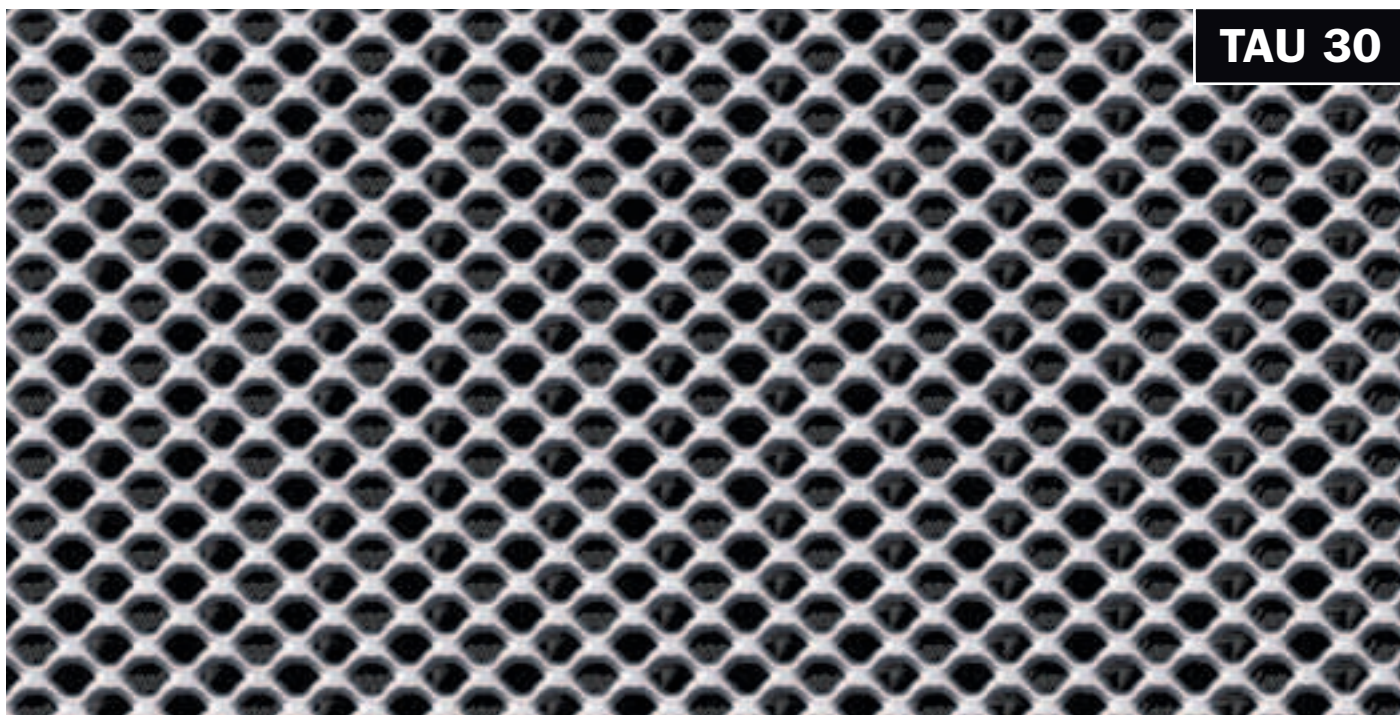
TAU 20



Dimensioni della maglia in scala 1:1

Maglia (mm) DL x DC - av x sp	T 8 - 1,5 x 1 - Ø 3 mm	Acciaio al carbonio kg/m²	3,55	Alluminio kg/m²	1,45	Formati pannello (mm)	Ac sp 1 DL 1000 - 1250 - 1500 Ac sp 1,5 DL 1000 - 1250 Al sp 1,5 DL 1000 - 1250 - 1500	Spessore finale pannello(mm)	1	% vuoto frontale (~)	45
	T 8 - 1,5 x 1,5 - Ø 3 mm		5,50		2,10				1,5		

Ac=Acciaio al Carbonio - Al=Alluminio - sp=spessore


TAU 30

Dimensioni della maglia in scala 1:1

Maglia (mm) DL x DC - av x sp	T 10 - 1,6 x 1 - Ø 5 mm
	T 10 - 1,6 x 1,5 - Ø 5 mm
	T 10 - 1,6 x 2 - Ø 5 mm

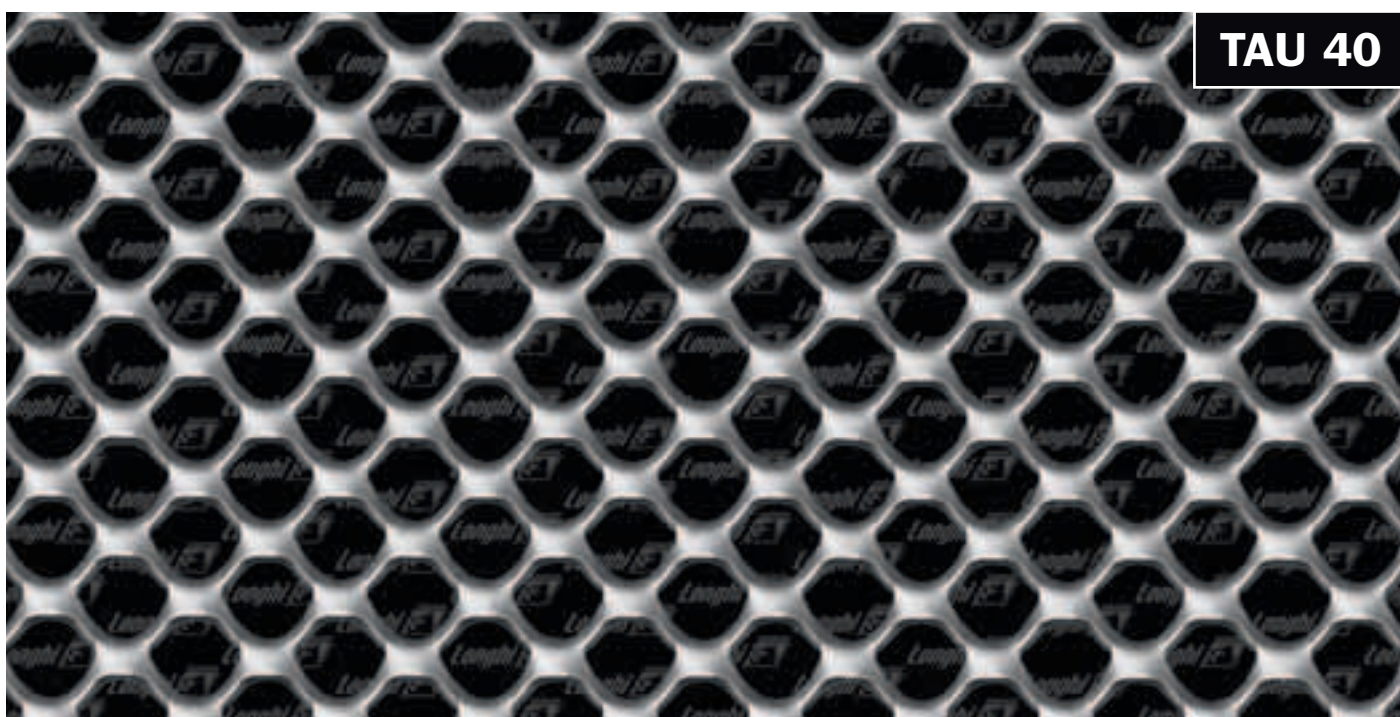
Acciaio al carbonio kg/m²	3,30
	4,90
	6,50

Alluminio kg/m²	1,15
	1,70
	2,40

Formati pannello (mm)	Ac/Al sp 1	DL 1000 - 1250 - 1500
	Ac/Al sp 1,5	DL 1000 - 1250 - 1500
	Ac sp 2	DL 1000 - 1250
	Al sp 2	DL 1000 - 1250 - 1500

Spessore finale pannello(mm)	1	% vuoto frontale (~)	50
	1,5		
	2		

Ac=Acciaio al Carbonio - Al=Alluminio - sp=spessore


TAU 40

Dimensioni della maglia in scala 1:1

Maglia (mm) DL x DC - av x sp	T 20 - 3,25 x 1,5 - Ø 10 mm
	T 20 - 3,25 x 2 - Ø 10 mm

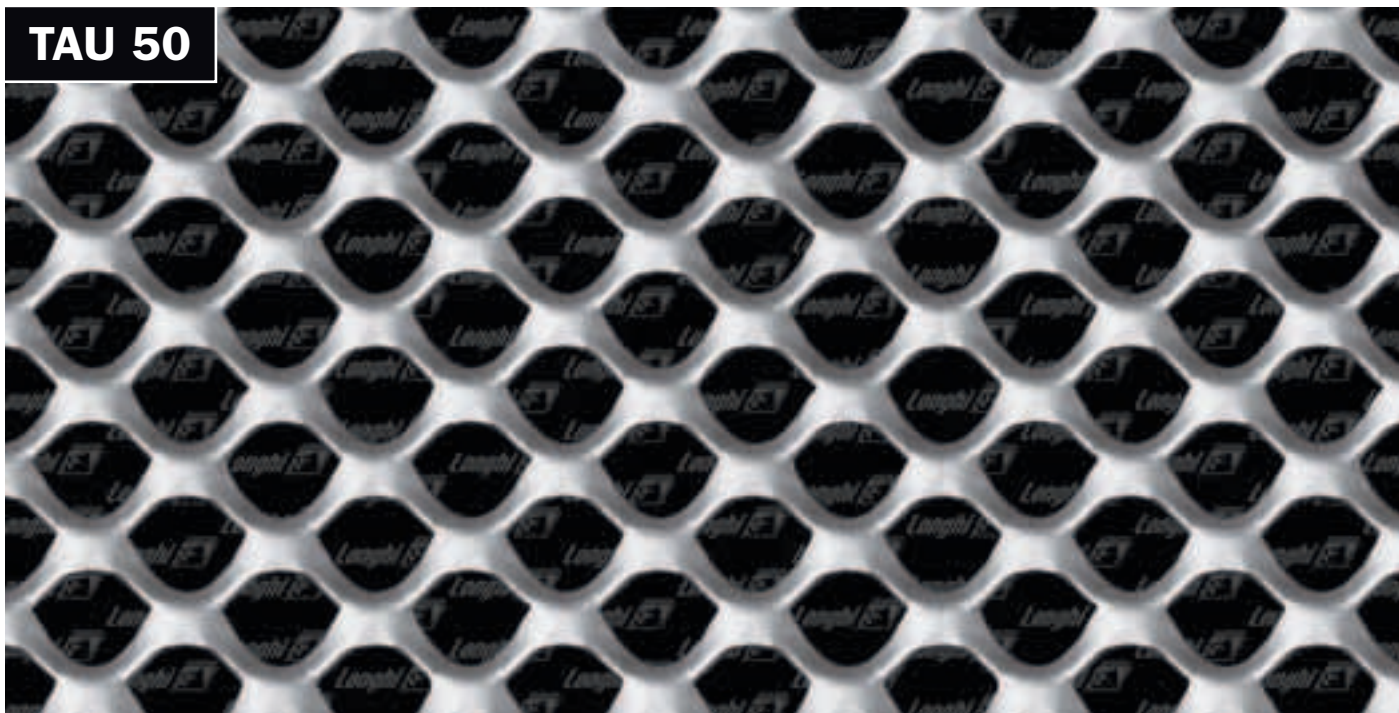
Acciaio al carbonio kg/m²	5,40
	7,10

Alluminio kg/m²	1,95
	2,50

Formati pannello (mm)	DL 1000 - 1250 - 1500
--------------------------------------	-----------------------

Spessore finale pannello(mm)	5	% vuoto frontale (~)	57
---	---	-------------------------------------	----

TAU 50



Dimensioni della maglia in scala 1:1

Maglia (mm) DL x DC - av x sp	T 25 - 4,5 x 1,5 - Ø 13 mm
	T 25 - 4,5 x 2 - Ø 13 mm
	T 25 - 4,5 x 3 - Ø 13 mm

Acciaio al carbonio kg/m²	6,00
	7,80
	11,20

Alluminio kg/m²	2,10
	2,70
	4,10

Formati pannello (mm)	Ac sp 1,5	DL 1000 - 1250 - 1500
	Ac sp 2	DL 1000 - 1250
	Ac sp 3	DL 1000
	Al sp 1,5/2/3	DL 1000 - 1250 - 1500

Spessore finale pannello(mm)	5	% vuoto frontale (~)	51
---	---	-------------------------------------	----

Ac=Acciaio al Carbonio - Al=Alluminio - sp=spessore

TAU 60



Dimensioni della maglia in scala 1:1

Maglia (mm) DL x DC - av x sp	T 30 - 6 x 2 - Ø 15 mm
	T 30 - 6 x 3 - Ø 15 mm

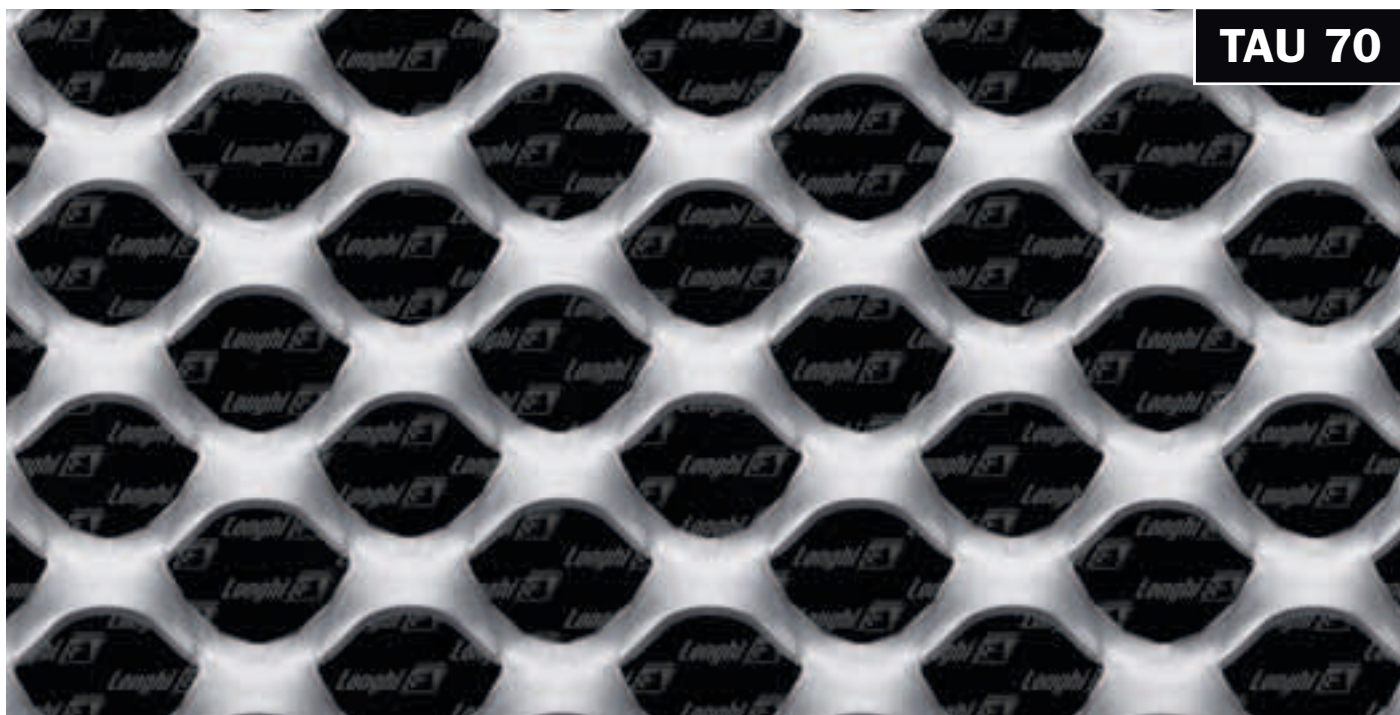
Acciaio al carbonio kg/m²	8,40
	11,50

Alluminio kg/m²	2,80
	3,65

Formati pannello (mm)	Ac sp 2	DL 1000 - 1250
	Ac sp 3	DL 1000
	Al sp 2/3	DL 1000 - 1250 - 1500

Spessore finale pannello(mm)	6	% vuoto frontale (~)	51
---	---	-------------------------------------	----

Ac=Acciaio al Carbonio - Al=Alluminio - sp=spessore


TAU 70

Dimensioni della maglia in scala 1:1

Maglia (mm) DL x DC - av x sp	T 40 - 6,5 x 1,5 - Ø 20 mm	Acciaio al carbonio kg/m²	6,20	Alluminio kg/m²		Formati pannello (mm)	Ac sp 1,5/2 DL 1000 - 1250	Spessore finale pannello(mm)	10	% vuoto frontale (~)	52
	T 40 - 6,5 x 2 - Ø 20 mm		8,30				Al sp 3 DL 1000 - 1250 - 1500				
	T 40 - 6,5 x 3 - Ø 20 mm				3,80						

Ac=Acciaio al Carbonio - Al=Alluminio - sp=spessore

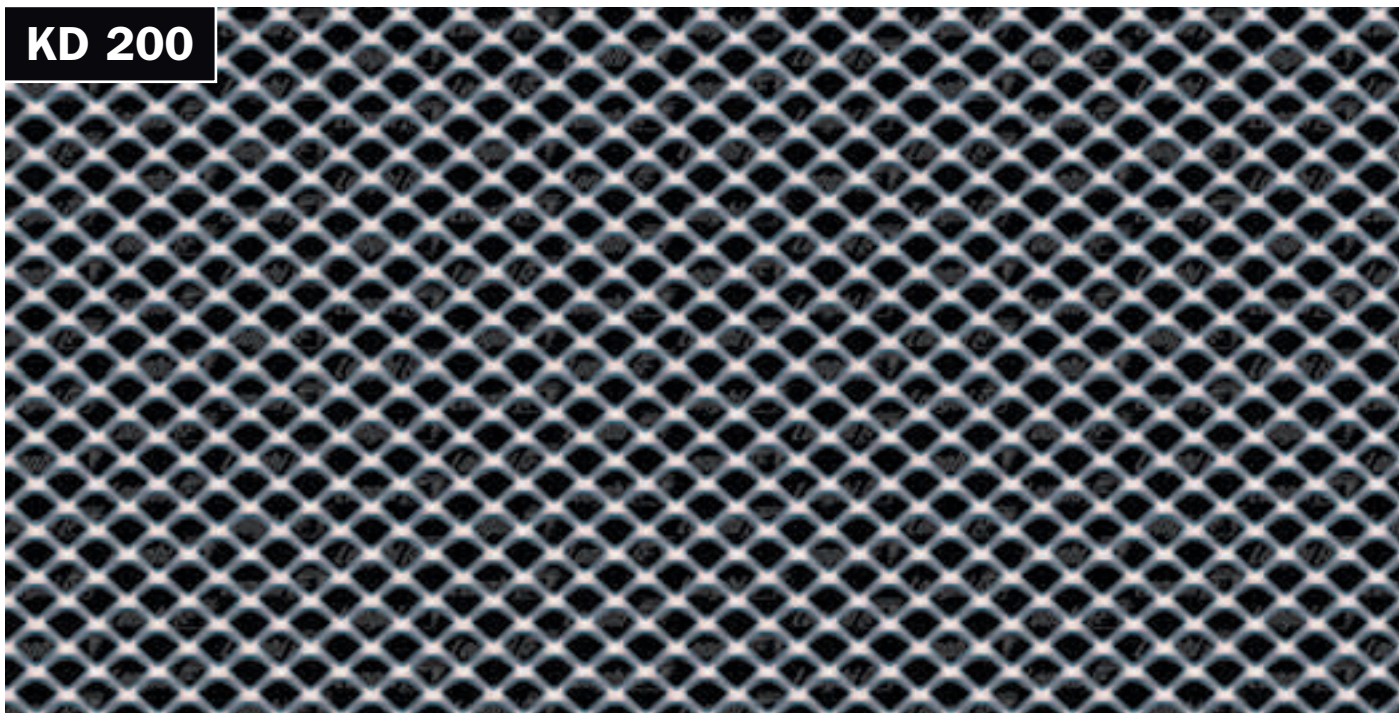

KD 100

Dimensioni della maglia in scala 1:1

Maglia (mm) DL x DC - av x sp	Q 6 x 4,5 - 1,2 x 1*	Acciaio al carbonio kg/m²	4,15	Alluminio kg/m²	1,50	Formati pannello (mm)	DL 1000 - 1250	Spessore finale pannello(mm)	1,5	% vuoto frontale (~)	36

* Maglia consigliata per pannelli a stampo

KD 200

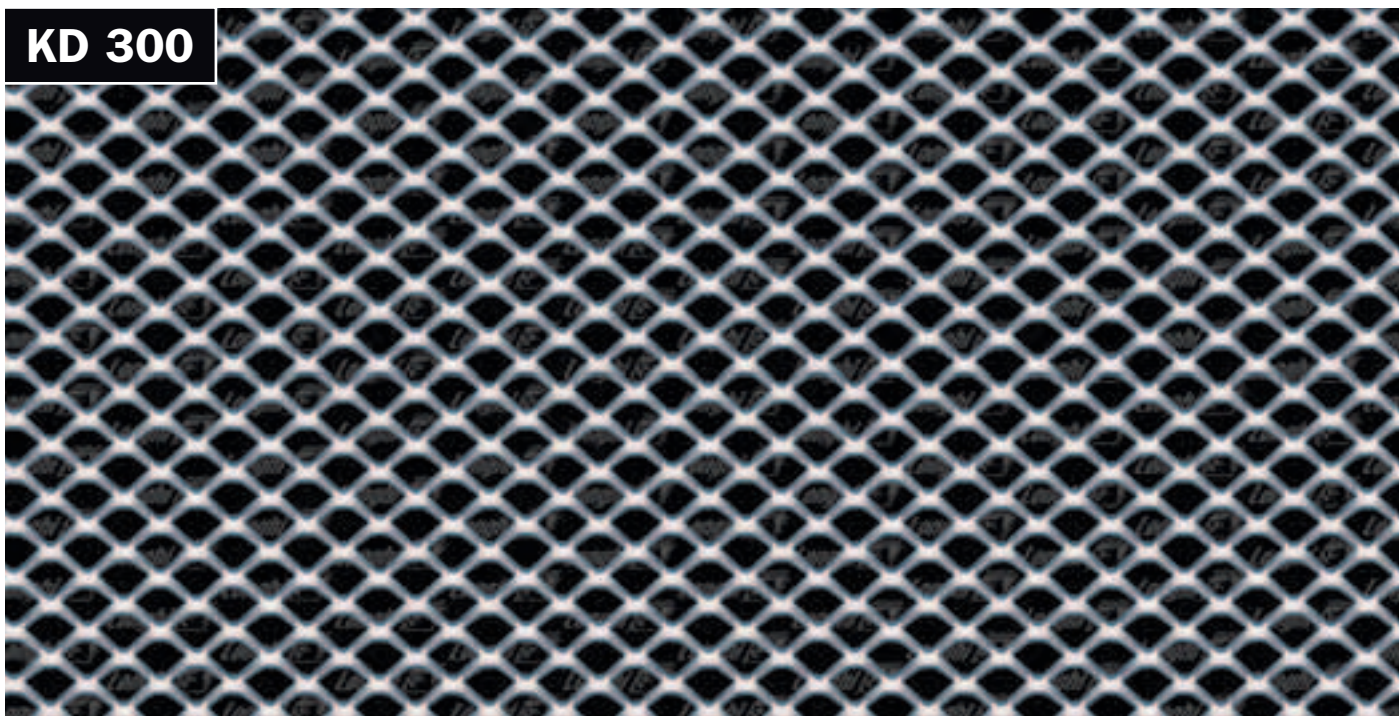


Dimensioni della maglia in scala 1:1

Maglia (mm)	Q 8 x 6 - 1,2 x 1*	Acciaio al carbonio kg/m²	3,15	Alluminio kg/m²	1,10	Formati pannello (mm)	DL 1000 - 1250	Spessore finale pannello(mm)	2	% vuoto frontale (~)	54
DL x DC - av x sp											

* Maglia consigliata per pannelli a stampo

KD 300



Dimensioni della maglia in scala 1:1

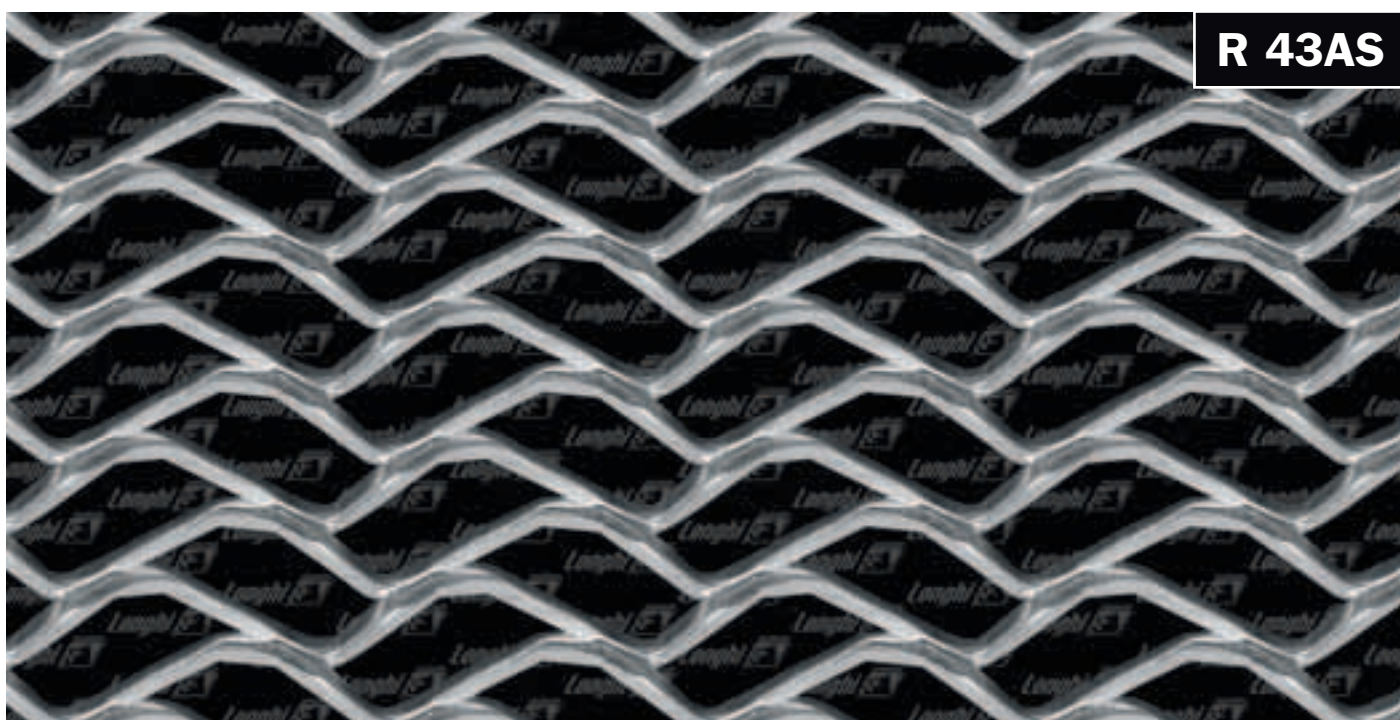
Maglia (mm)	Q 10 x 7 - 1,5 x 1*	Acciaio al carbonio kg/m²	3,20	Alluminio kg/m²	1,10	Formati pannello (mm)	DL 1000 - 1250	Spessore finale pannello(mm)	2	% vuoto frontale (~)	57
DL x DC - av x sp											

* Maglia consigliata per pannelli a stampo


KD 400

Dimensioni della maglia in scala 1:1

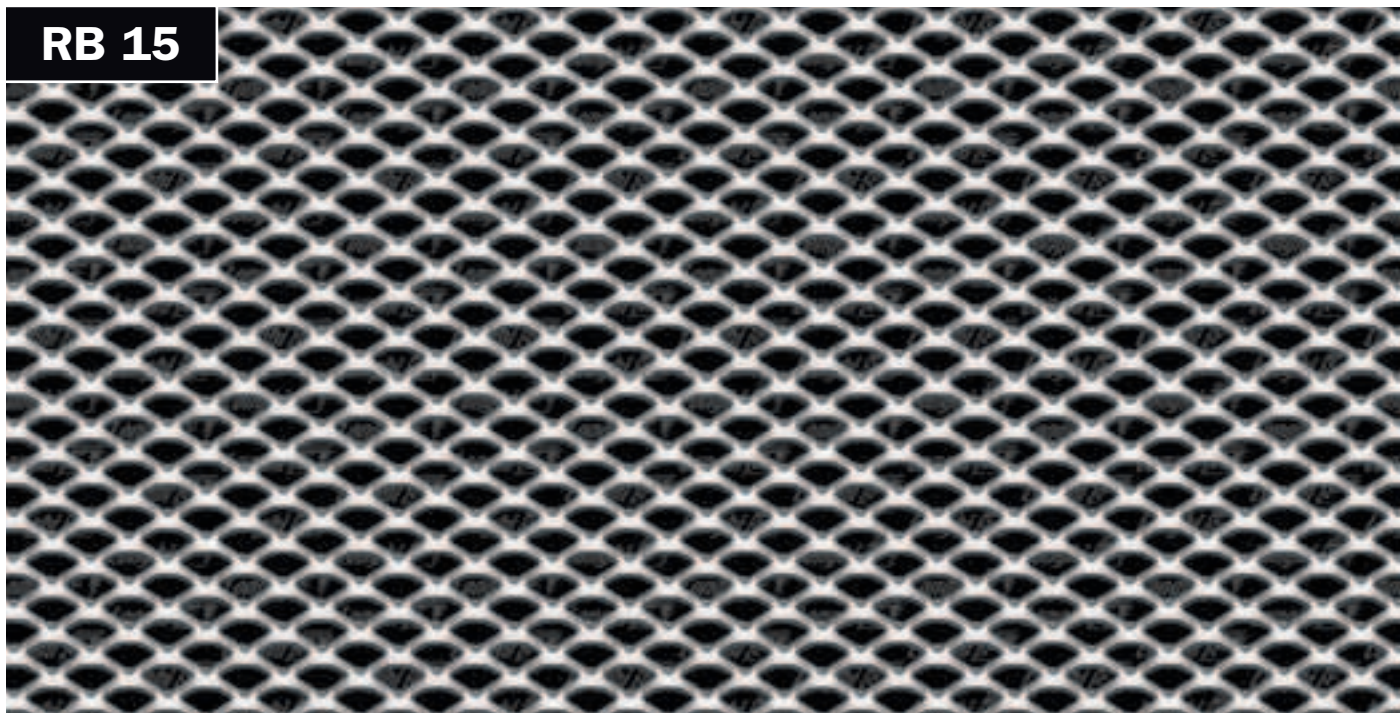
Maglia (mm) DL x DC - av x sp	Q 16 x 11 - 3 x 1,5	Acciaio al carbonio kg/m²	6,40	Alluminio kg/m²	2,25	Formati pannello (mm)	DL 1000 - 1250 - 1500	Spessore finale pannello(mm)	4	% vuoto frontale (~)	46
	Q 16 x 11 - 3 x 2		8,60		3,00						


R 43AS

Dimensioni della maglia in scala 1:1

Maglia (mm) DL x DC - av x sp	R 43AS x 17 - 2,1 x 1,5	Acciaio al carbonio kg/m²	2,95	Alluminio kg/m²	1,00	Formati pannello (mm)	DL 1000 - 1250 - 1500	Spessore finale pannello(mm)	5	% vuoto frontale (~)	56
	R 43AS x 17 - 3 x 3				2,90						

RB 15

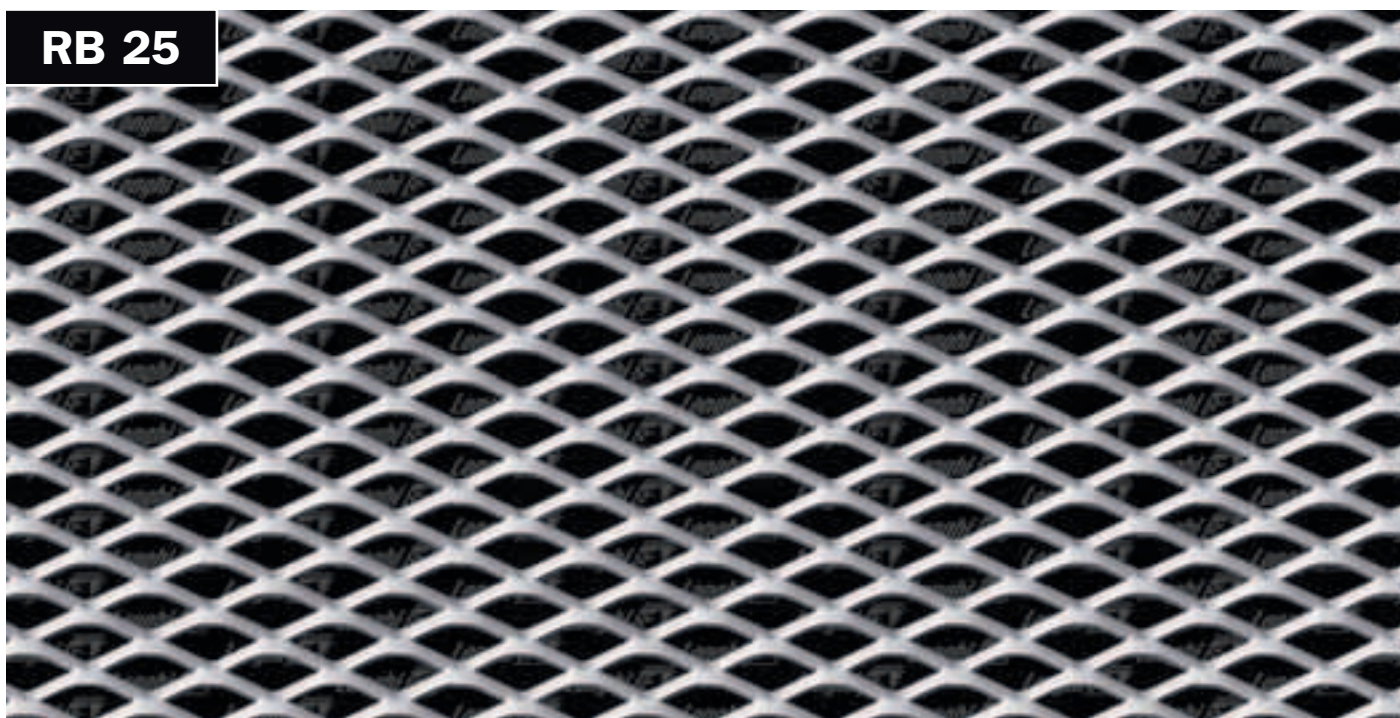


Dimensioni della maglia in scala 1:1

Maglia (mm) DL x DC - av x sp	R 10 x 5,8 - 1,5 x 1*	Acciaio al carbonio kg/m ²	4,10	Alluminio kg/m ²	1,40	Formati pannello (mm)	DL 1000 - 1250 - 1500	Spessore finale pannello(mm)	2	% vuoto frontale (~)	45

* Maglia consigliata per pannelli a stampo

RB 25



Dimensioni della maglia in scala 1:1

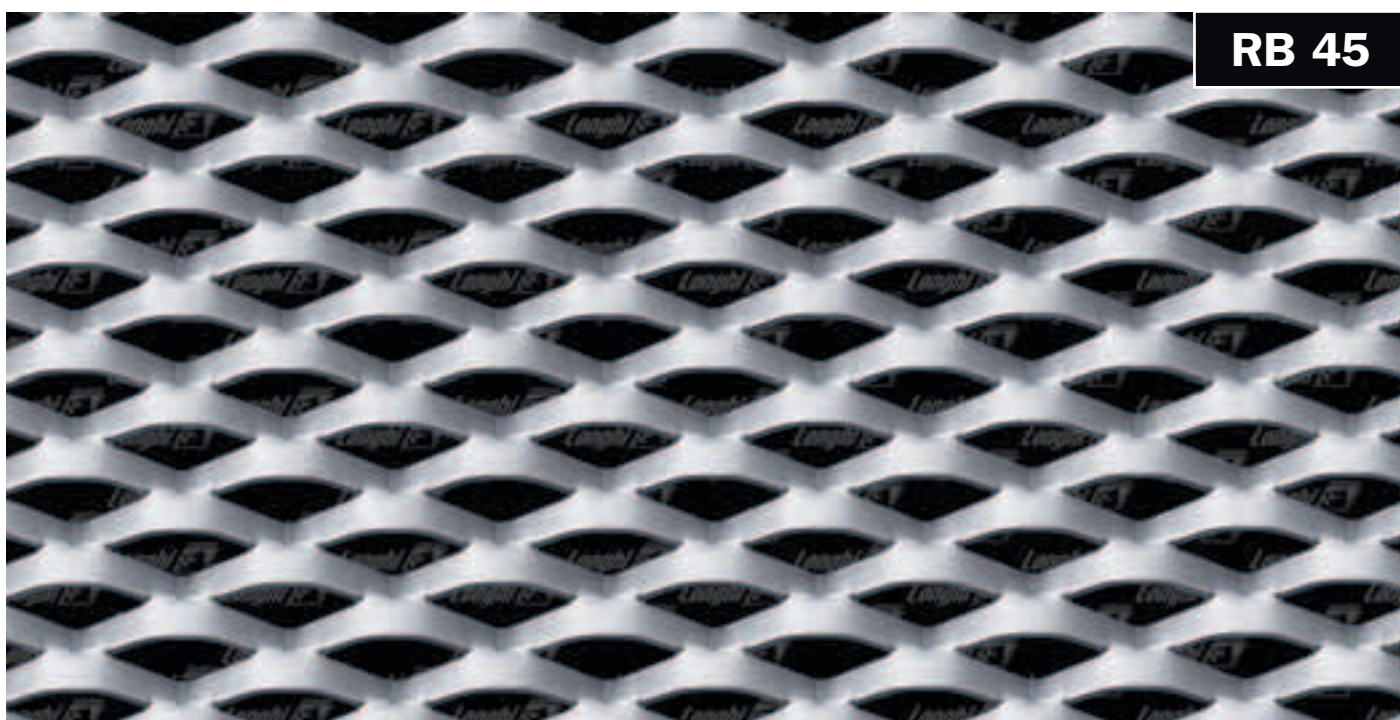
Maglia (mm) DL x DC - av x sp	R 16 x 8 - 2 x 1*	Acciaio al carbonio kg/m ²	4,00	Alluminio kg/m ²	1,40	Formati pannello (mm)	DL 1000 - 1250 - 1500	Spessore finale pannello(mm)	3	% vuoto frontale (~)	47

* Maglia consigliata per pannelli a stampo


RB 35

Dimensioni della maglia in scala 1:1

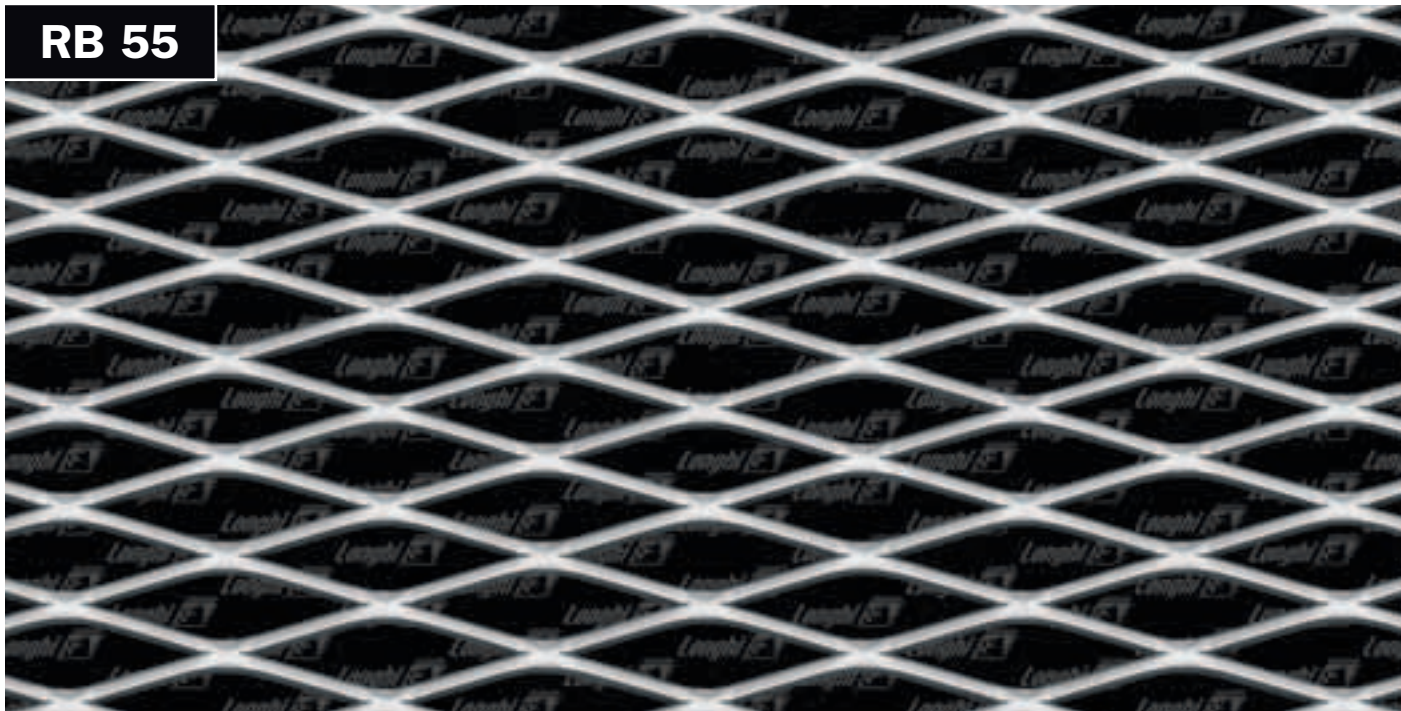
Maglia (mm) DL x DC - av x sp	R 28 x 10 - 2 x 1,5	Acciaio al carbonio kg/m ²	4,80	Alluminio kg/m ²	1,70	Formati pannello (mm)	DL 1000 - 1250 - 1500	Spessore finale pannello(mm)	3,5	% vuoto frontale (~)	55


RB 45

Dimensioni della maglia in scala 1:1

Maglia (mm) DL x DC - av x sp	R 28 x 14 - 5 x 1,5	Acciaio al carbonio kg/m ²	8,40	Alluminio kg/m ²	3,00	Formati pannello (mm)	DL 1000 - 1250 - 1500	Spessore finale pannello(mm)	7	% vuoto frontale (~)	33
	R 28 x 14 - 5 x 2		11,30		3,90						

RB 55



Dimensioni della maglia in scala 1:1

Maglia (mm) DL x DC - av x sp	R 43 x 13 - 2,5 x 1,5	Acciaio al carbonio kg/m²	4,35	Alluminio kg/m²	1,40	Formati pannello (mm)	DL 1000 - 1250 - 1500	Spessore finale pannello(mm)	4	% vuoto frontale (~)	60
	R 43 x 13 - 2,5 x 2		5,50		2,10						

RB 65



Dimensioni della maglia in scala 1:1

Maglia (mm) DL x DC - av x sp	R 62 x 23 - 8 x 0,6	Acciaio al carbonio kg/m²	3,35	Alluminio kg/m²	1,15	Formati pannello (mm)	DL 1000 - 1250 - 1500	Spessore finale pannello(mm)	10	% vuoto frontale (~)	36
	R 62 x 23 - 8 x 1		5,60		1,90						
	R 62 x 23 - 8 x 1,5		8,20		2,80						


RB 75

Dimensioni della maglia in scala 1:1

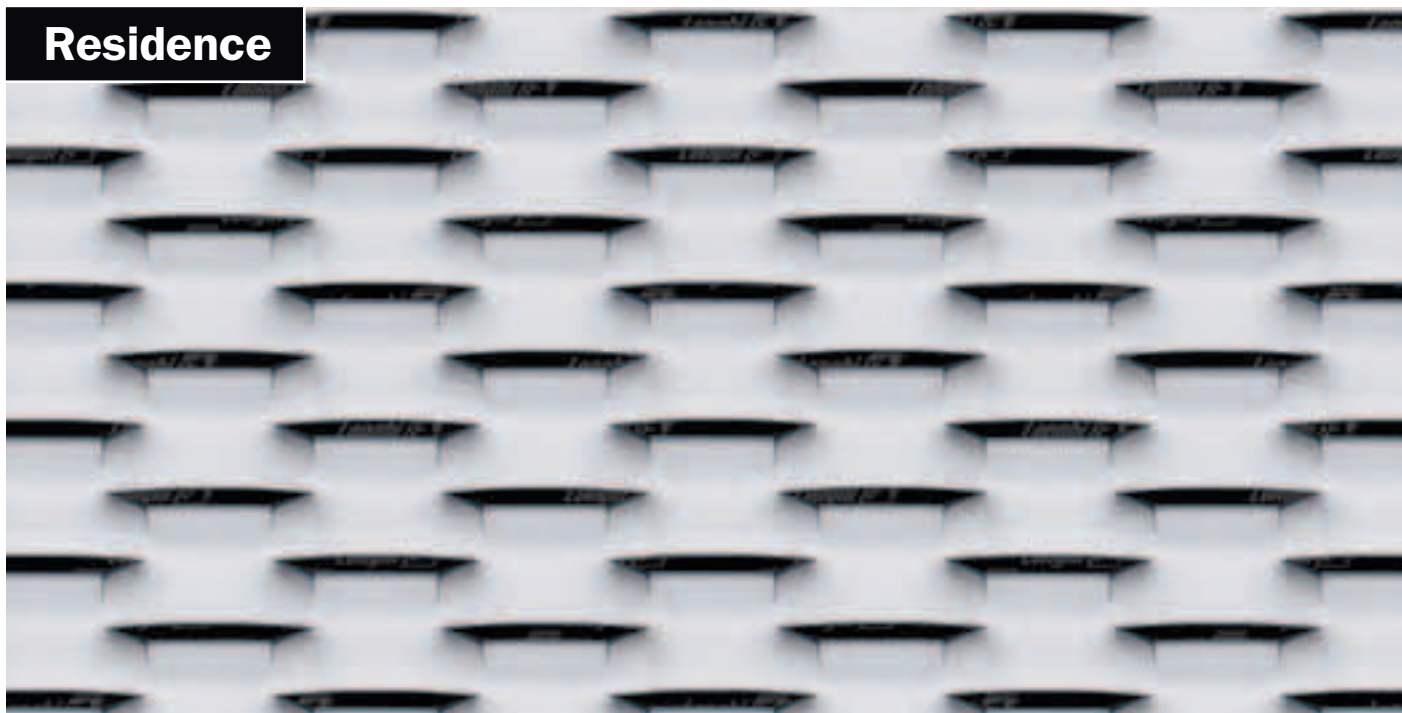
Maglia (mm) DL x DC - av x sp	R 85 x 35 - 11 x 1,5	Acciaio al carbonio kg/m ²	7,40	Alluminio kg/m ²	2,55	Formati pannello (mm)	DL 1000 - 1250 - 1500	Spessore finale pannello(mm)	14	% vuoto frontale (~)	48
	R 85 x 35 - 11 x 2		9,87		3,40						


RB 85

Dimensioni della maglia in scala 1:1

Maglia (mm) DL x DC - av x sp	R 100 x 35 - 11 x 1,5	Acciaio al carbonio kg/m ²	7,55	Alluminio kg/m ²	2,70	Formati pannello (mm)	DL 1000 - 1250 - 1500	Spessore finale pannello(mm)	15	% vuoto frontale (~)	45
	R 100 x 35 - 11 x 2		10,10		3,05						

Residence



Dimensioni della maglia in scala 1:1

Maglia (mm) DL x DC - av x sp	R 45 x 18 - 8 x 1,5
	R 45 x 18 - 8 x 2

Acciaio al carbonio kg/m²	10,50
	14,00

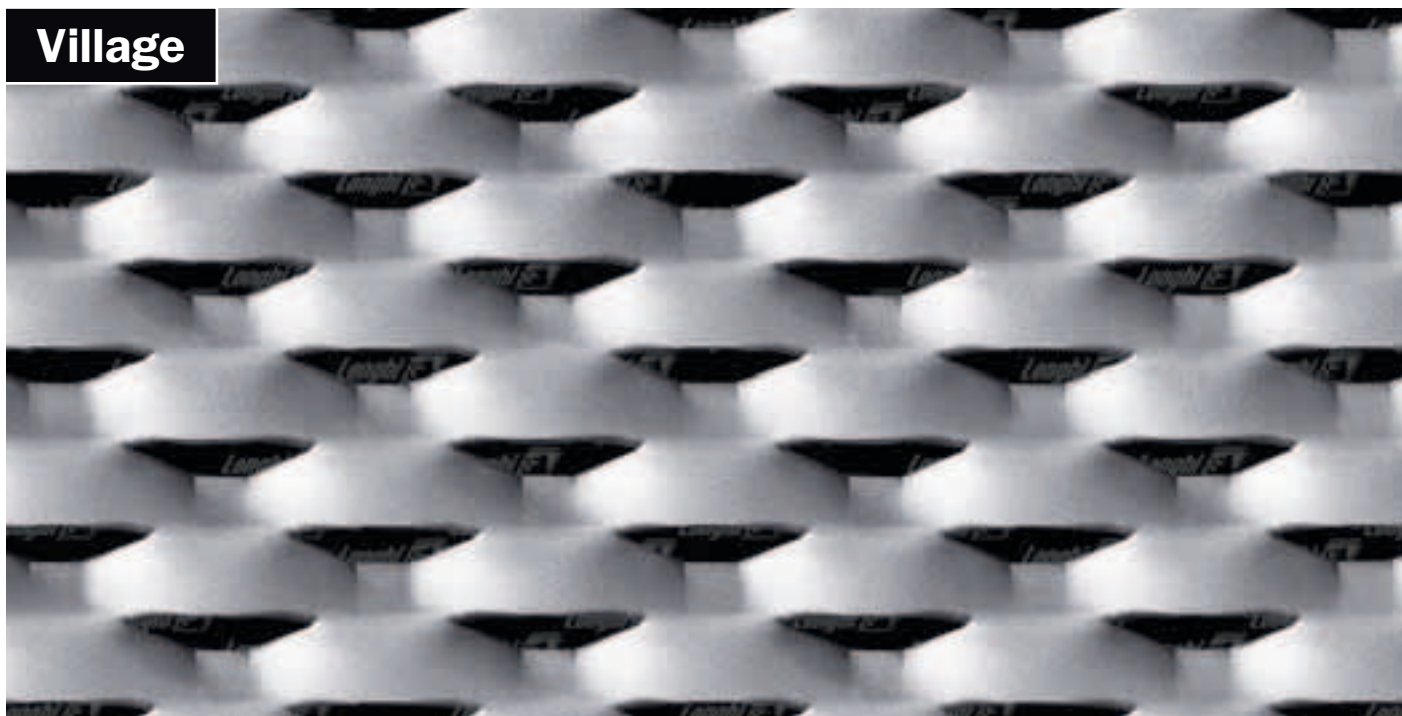
Alluminio kg/m²	3,60
	4,80

Formati pannello (mm)	Ac sp 1,5	DL 1000 - 1250 - 1500
	Ac sp 2	DL 1000 - 1250
	Al sp 1,5/2	DL 1000 - 1250 - 1500

Spessore finale pannello(mm)	7	% vuoto frontale (~)	11
---	---	-------------------------------------	----

Ac=Acciaio al Carbonio - Al=Alluminio - sp=spessore

Village



Dimensioni della maglia in scala 1:1

Maglia (mm) DL x DC - av x sp	R 43 x 23 - 10 x 1,5
	R 43 x 23 - 10 x 2

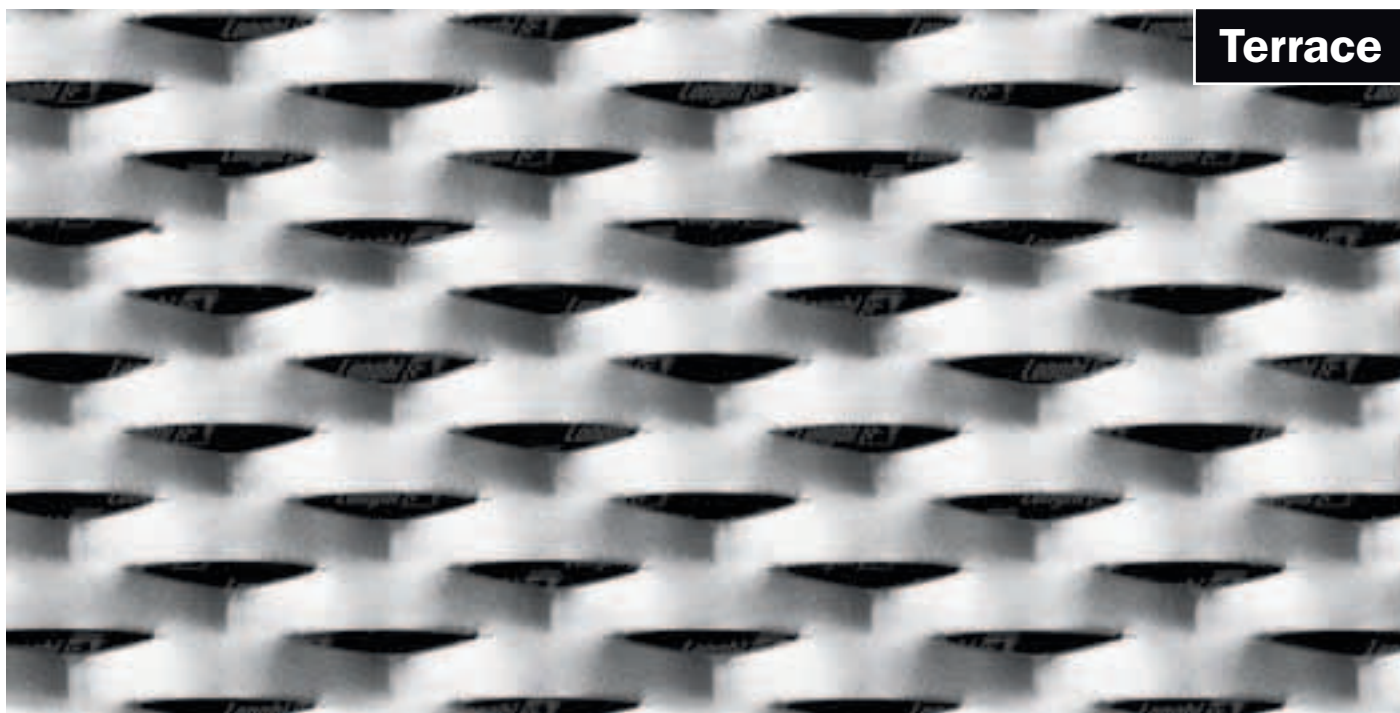
Acciaio al carbonio kg/m²	10,30
	13,70

Alluminio kg/m²	3,50
	4,70

Formati pannello (mm)	Ac sp 1,5	DL 1000 - 1250 - 1500
	Ac sp 2	DL 1000 - 1250
	Al sp 1,5/2	DL 1000 - 1250 - 1500

Spessore finale pannello(mm)	8	% vuoto frontale (~)	15
---	---	-------------------------------------	----

Ac=Acciaio al Carbonio - Al=Alluminio - sp=spessore



Terrace

Dimensioni della maglia in scala 1:1

Maglia (mm) DL x DC - av x sp	R 43 x 18 - 8 x 1,5
	R 43 x 18 - 8 x 2

Acciaio al carbonio kg/m²	10,50
	14,00

Alluminio kg/m²	3,60
	4,60

Formati pannello (mm)	Ac sp 1,5	DL 1000 - 1250 - 1500
	Ac sp 2	DL 1000 - 1250
	Al sp 1,5/2	DL 1000 - 1250 - 1500

Spessore finale pannello(mm)	6
---	---

% vuoto frontale (~)	14
-------------------------------------	----

Ac=Acciaio al Carbonio - Al=Alluminio - sp=spessore



Office

Dimensioni della maglia in scala 1:1

Maglia (mm) DL x DC - av x sp	R 62 x 22 - 10 x 1,5
	R 62 x 22 - 10 x 2

Acciaio al carbonio kg/m²	10,50
	14,10

Alluminio kg/m²	3,60
	4,90

Formati pannello (mm)	Ac sp 1,5/2	DL 1000 - 1250
	Al sp 1,5/2	DL 1000 - 1250 - 1500

Spessore finale pannello(mm)	9
---	---

% vuoto frontale (~)	12
-------------------------------------	----

Ac=Acciaio al Carbonio - Al=Alluminio - sp=spessore

Palace



Dimensioni della maglia in scala 1:1

Maglia (mm) DL x DC - av x sp	R 85 x 30 - 13 x 1,5	Acciaio al carbonio kg/m²	10,50	Alluminio kg/m²	3,60	Formati pannello (mm)	Ac sp 1,5	DL 1000 - 1250 - 1500	Spessore finale pannello(mm)	11	% vuoto frontale (~)	18
	R 85 x 30 - 13 x 2		14,10		4,80		Ac sp 2	DL 1000 - 1250				
							Al sp 1,5/2	DL 1000 - 1250 - 1500				
Ac=Acciaio al Carbonio - Al=Alluminio - sp=spessore												

Ac=Acciaio al Carbonio - Al=Alluminio - sp=spessore

Country



Dimensioni della maglia in scala 1:1

Maglia (mm) DL x DC - av x sp	R 100 x 30 - 11 x 1,5	Acciaio al carbonio kg/m²	8,80	Alluminio kg/m²	3,00	Formati pannello (mm)	DL 1000 - 1250 - 1500		Spessore finale pannello(mm)	14	% vuoto frontale (~)	30
	R 100 x 30 - 11 x 2		11,75		4,00							


Urban

Dimensioni della maglia in scala 1:1

Maglia (mm) DL x DC - av x sp	R 100 x 30 - 13 x 1,5	Acciaio al carbonio kg/m²	10,40	Alluminio kg/m²	3,55	Formati pannello (mm)	DL 1000 - 1250 - 1500	Spessore finale pannello(mm)	13	% vuoto frontale (~)	17
	R 100 x 30 - 13 x 2		13,40		4,70						


EXA 04

Dimensioni della maglia in scala 1:1

Maglia (mm) DL x DC - av x sp	E 40 x 20 - 7 x 1,5	Acciaio al carbonio kg/m²	8,30	Alluminio kg/m²	2,90	Formati pannello (mm)	DL 1000 - 1250 - 1500	Spessore finale pannello(mm)	8	% vuoto frontale (~)	37
	E 40 x 20 - 7 x 2		11,00		3,80						

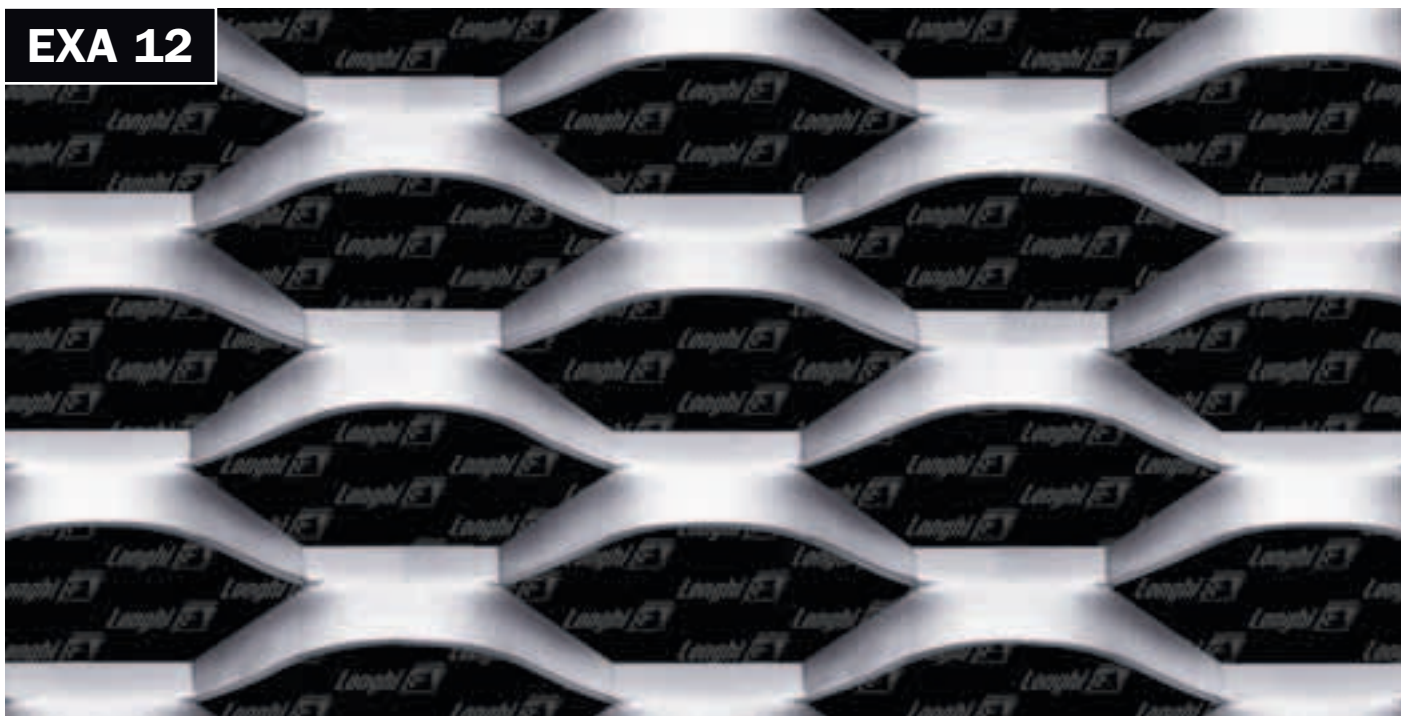
EXA 05



Dimensioni della maglia in scala 1:1

Maglia (mm) DL x DC - av x sp	E 50 x 23 - 8 x 1,5	Acciaio al carbonio kg/m ²	8,20	Alluminio kg/m ²	2,85	Formati pannello (mm)	DL 1000 - 1250 - 1500	Spessore finale pannello(mm)	10	% vuoto frontale (~)	43
	E 50 x 23 - 8 x 2		10,95		3,75						

EXA 12



Dimensioni della maglia in scala 1:1

Maglia (mm) DL x DC - av x sp	E 80 x 30 - 9 x 1,5	Acciaio al carbonio kg/m ²	7,10	Alluminio kg/m ²	2,50	Formati pannello (mm)	DL 1000 - 1250 - 1500	Spessore finale pannello(mm)	12	% vuoto frontale (~)	54
	E 80 x 30 - 9 x 2		9,50		3,30						


EXA 16

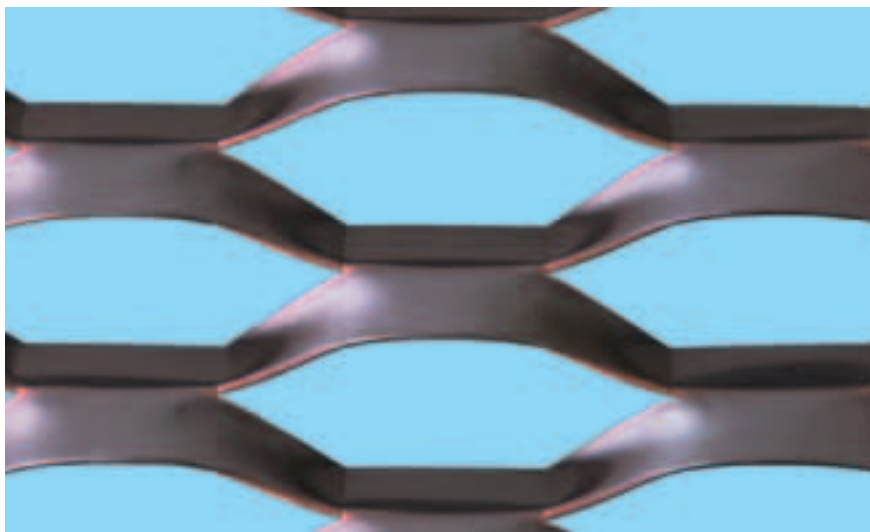
Dimensioni della maglia in scala 1:1

Maglia (mm) DL x DC - av x sp	E 80 x 30 - 13 x 1,5	Acciaio al carbonio kg/m ²	10,20	Alluminio kg/m ²	3,60	Formati pannello (mm)	DL 1000 - 1250 - 1500	Spessore finale pannello(mm)	11	% vuoto frontale (~)	15
	E 80 x 30 - 13 x 2		13,70		4,70						

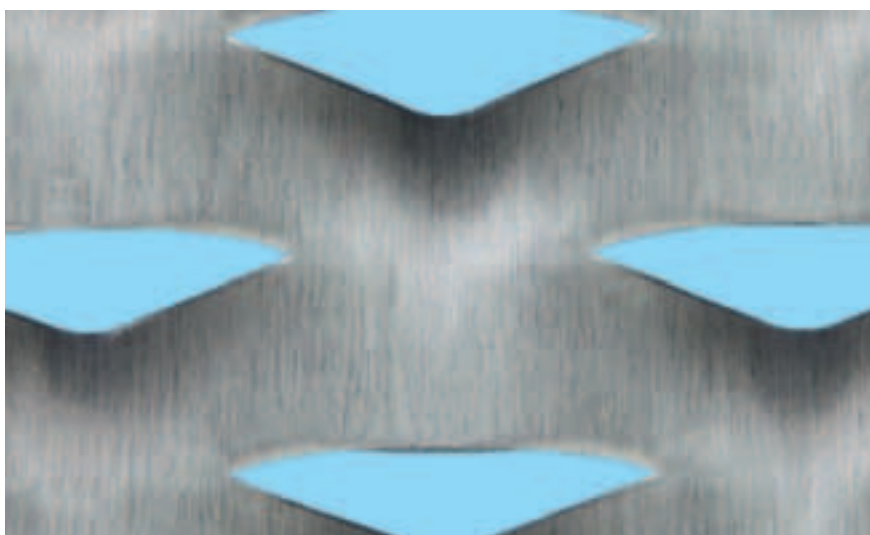

Deco 91

Dimensioni della maglia in scala 1:1

Maglia (mm) DL x DC - av x sp	E 45 x 8 - 3,5 x 1	Acciaio al carbonio kg/m ²	6,80	Alluminio kg/m ²	2,40	Formati pannello (mm)	DL 1000 - 1250 - 1500	Spessore finale pannello(mm)	4	% vuoto frontale (~)	23
	E 45 x 8 - 3,5 x 1,5		10,00		3,30						



**RETI STIRATE
IN RAME TECU®**



**RETI STIRATE IN
ZINCO-TITANIO RHEINZINK®**



PRIMA
dell'esposizione agli agenti atmosferici



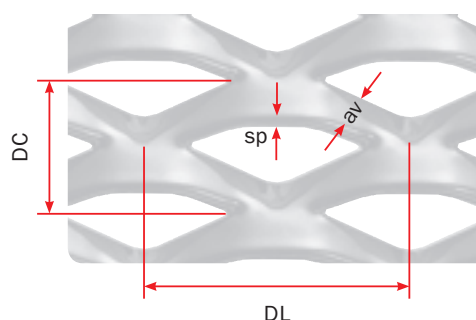
DOPO
l'esposizione agli agenti atmosferici

**RETI STIRATE IN
ACCIAIO CORTEN®**

LA GAMMA DI MAGLIE
DELLA LINEA STILTECH ITALFIM
PUÒ ESSERE PRODOTTA
ANCHE IN RAME TECU®,
IN ZINCO-TITANIO RHEINZINK®
E IN ACCIAIO CORTEN®.

CONTATTATECI PER AVERE
ULTERIORI INFORMAZIONI

Definizioni

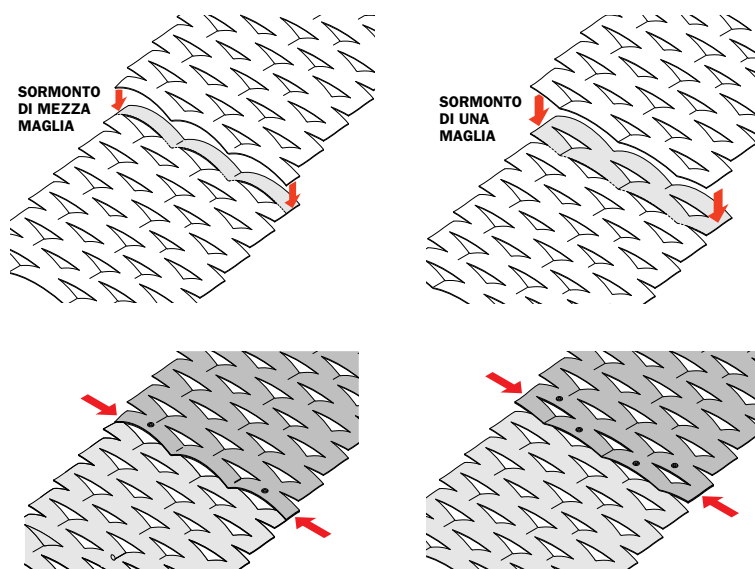


Legenda **DL** = Diagonale lunga
DC = Diagonale corta
av = Avanzamento
sp = Spessore

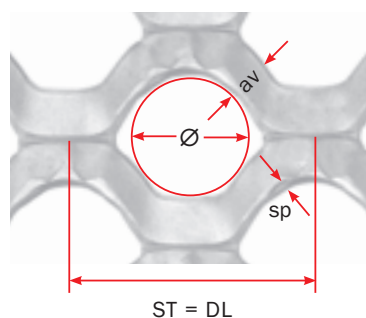
Identificazione della maglia (mm) Tipo KD 100

$$\frac{Q6}{DL} \times \frac{4,5}{DC} - \frac{1,2}{av} \times \frac{1}{sp}$$

Modalità di abbinamento della maglia



Caratteristiche di rifilatura della maglia



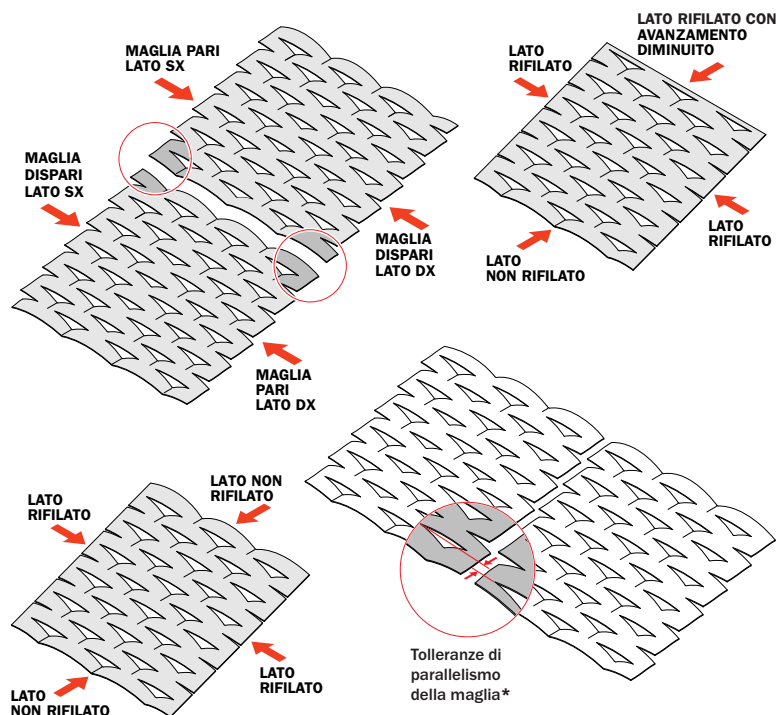
Legenda **ST** = Diagonale lunga
av = Avanzamento
sp = Spessore
Ø = Diametro (~)

ST = Rete stirata a maglia tonda **spianata**

T = Rete stirata a maglia tonda **non spianata**

Identificazione della maglia (mm) Tipo TAU 10

$$\frac{ST6}{DL} \times \frac{1,3}{av} - \frac{0,8}{sp} \times \frac{2,5}{Ø}$$



* Consultate i nostri esperti per ulteriori informazioni.

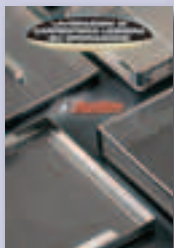
Con il progetto ARCHIEXPLOER il marchio Longhigroup rafforza la sua presenza sul web con l'ampia offerta di soluzioni in rete stirata per l'architettura. Tutto a portata di clic.

TUTTO ARCHITETTURA

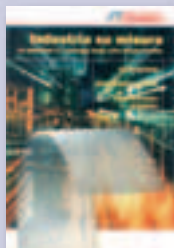
100 progetti
di rete stirata

Tutte le maglie
STILTECH e PROTECH
online





Catalogo Lavorazioni di
carpenteria leggera



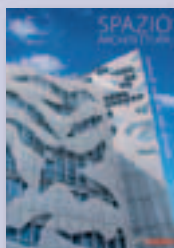
Catalogo Reti
per l'Industria



Catalogo Grandi Maglie
linea architettura



Catalogo Reti stirate
per parapetti



Catalogo
Spazio Architettura



Catalogo Generale
Centri Specializzati Metall



COMUNICARE

Informazioni al passo
con i tempi.
Da sfogliare e da cliccare.

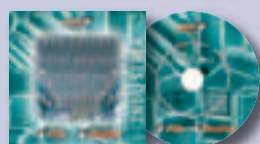
Il miglior biglietto da visita
di un Gruppo presente
nel mercato della rete
stirata da più di 60 anni.



passione per la rete stirata



CD URBANIA



CD INDUSTRIA



Siti WEB



ITALFIM S.p.A.

Reti e microreti in lamiera stirata

24066 PEDRENGO (Bergamo) Italy
Via Tonale, 2 (ang. Via Crocette Zona Ind.1)

Tel. +39 035 658 111

Fax +39 035 656 050

italfim@italfim.it



Coordinate satellitari

45.689 9.745

I 154 - I - 03.14 6^aE R1

www.italfim.it

