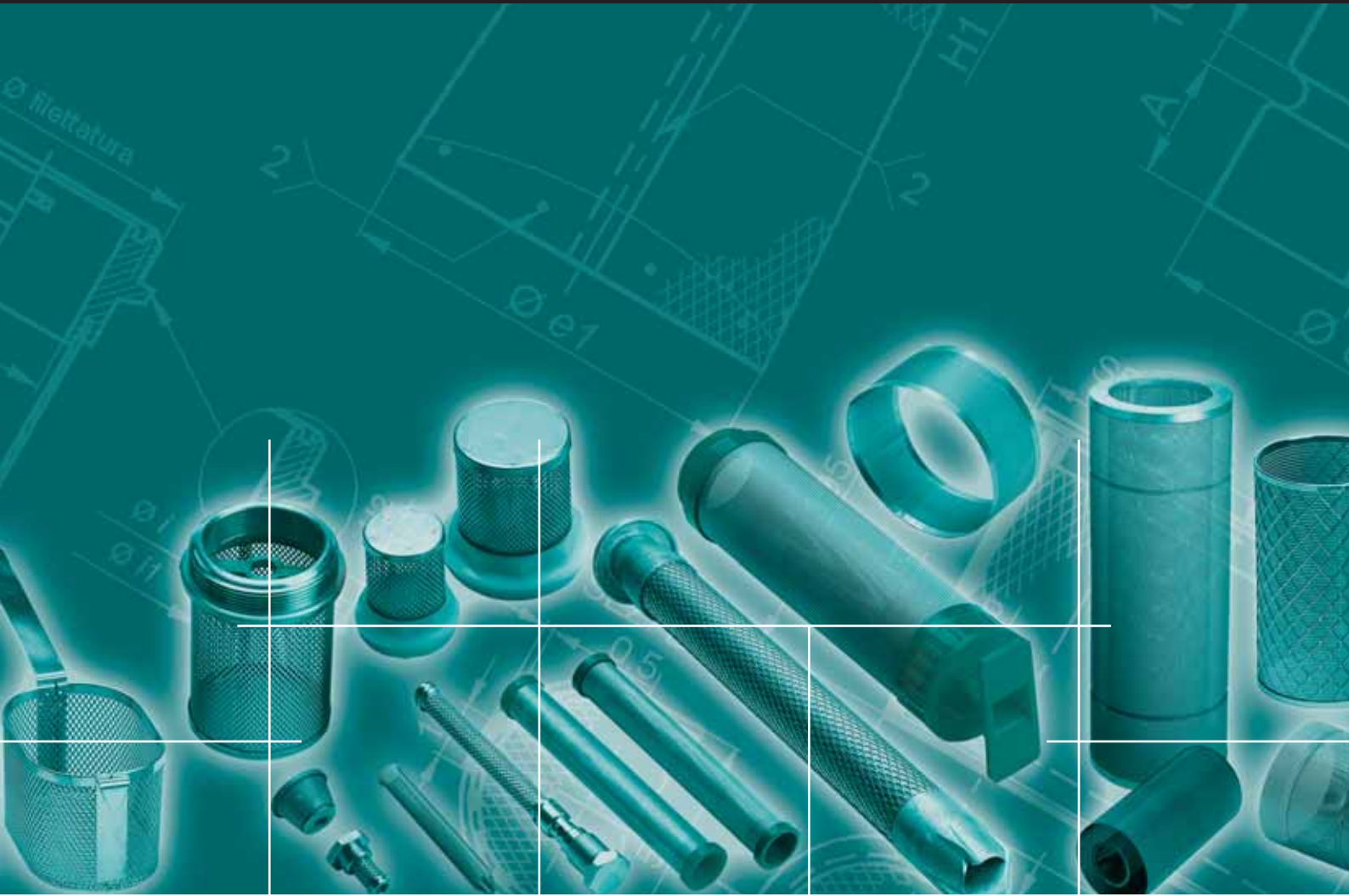


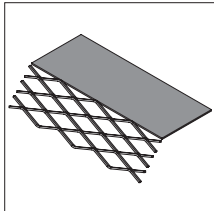
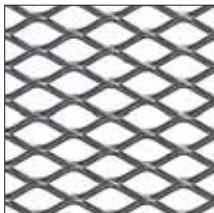
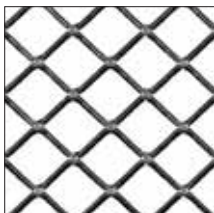
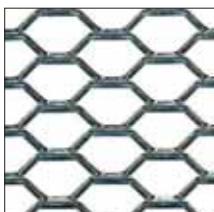
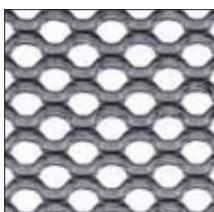
Streckgitter und feinmaschiges Streckgitter

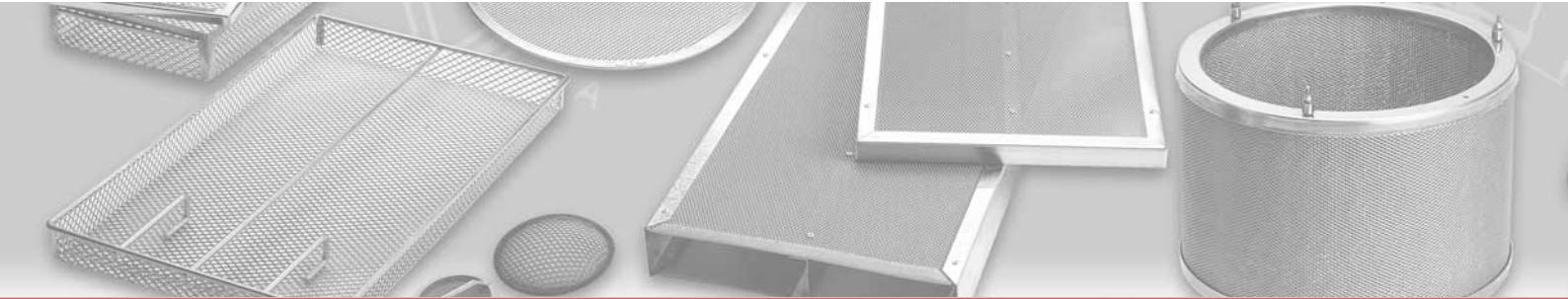


Streckgitter für die Industrie

www.italfirm.it

Inhalt

	6 Zeichnungen und Kenndaten von Streckgitter		36 Wasserfilter		48 Frontplatten für Autoradio, TV und Hi-Fi
	8 Streckgitter mit Rautenmasche		38 Filterrohre		50 Leichte Aufbauten
	14 Streckgitter mit Quadratmasche		39 Verschiedene Filter		54 Körbe
	18 Streckgitter mit Sechseckmasche		43 Scheiben und Einzelteile		58 Mikrogitter (gefaltet, mäanderförmig, gewellt)
	20 Streckgitter mit Rundlochmasche		44 Aktivkohlebehälter		60 Filterplatten für industrielle Abzugshauben. Wärmekonvektoren
	30 "SICURA" Schutzgitter für elektrische Toranlagen		46 Flammschutz		65 Fettfangfilter aus Edelstahl oder Aluminium für Haushaltsküchen- Abzugshauben



ISO 9001:2000
Zertifikat Nr 0237



Italfim

S.p.A.

Reti e microreti in lamiera stirata





Höchste Qualität ist die Prämisse von **Italfim**, dem renommierten Hersteller von Streckgitter der anspruchsvollen Art, in zahlreichen Industriebereichen jahrzehntelang bewährt.

Praktische Erfahrung auf Weltniveau machen aus **Italfim** den zuverlässigen Ansprechpartner auch für Sie.

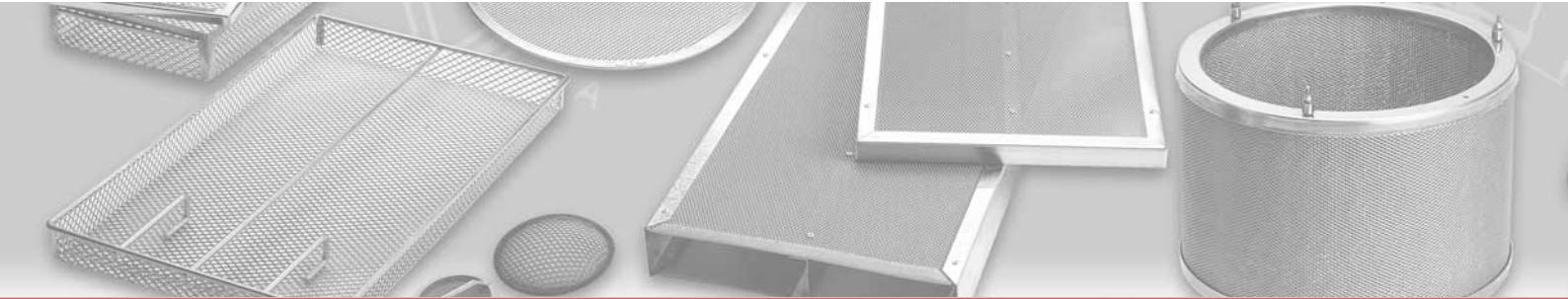


Ausschließlich in Italien hergestellte Erzeugnisse.

Die komplette Fertigung erfolgt in Italien; alle Mitarbeiter sind nach den europäischen Arbeitsschutzgesetzen sozialversichert.

Gesetzeskonforme Erzeugnisse.

Alle unsere Erzeugnisse werden strengstens nach den geltenden Sicherheits- und Unfallschutzvorschriften hergestellt.



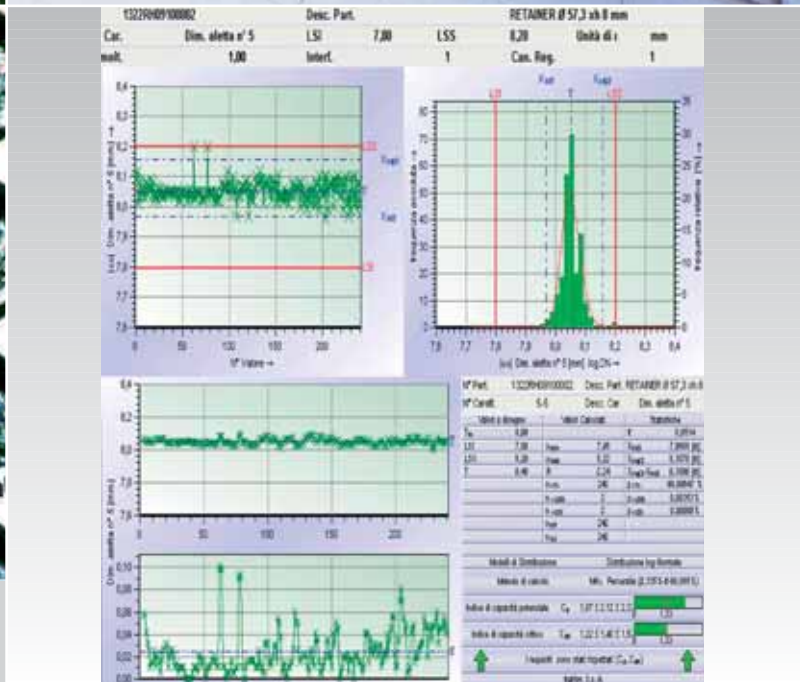
Seit mehr als zehn Jahren ist Italfim nach ISO 9000 zertifiziert und hat in dieser Zeit seine Fertigungs- und Prüfverfahren kontinuierlich verbessert, um den Kundenanforderungen maximal gerecht zu werden.



Im Vordergrund: Raumbild-Weitwinkelmikroskop mit Makrographie-Fotoröhre.



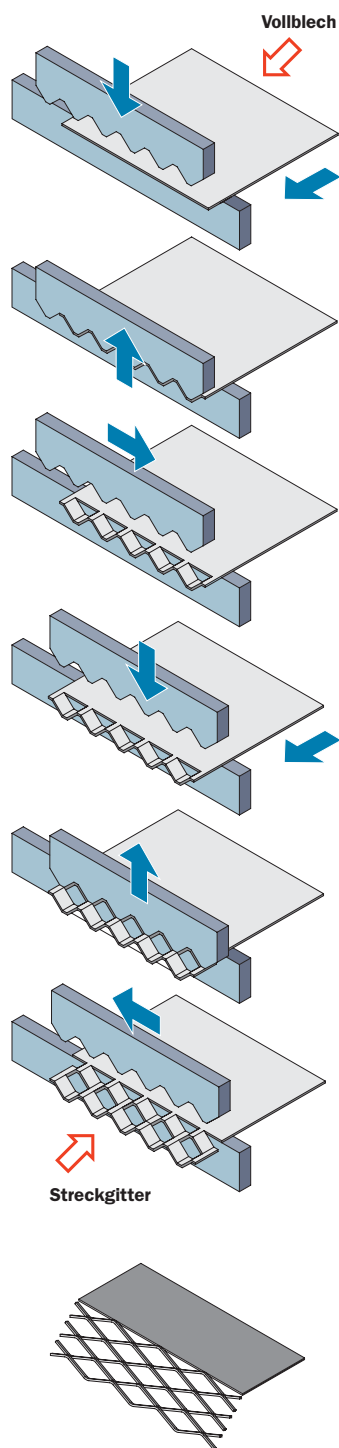
Durch qualifizierte Rohstofflieferanten und Lieferanten von Finishing-Sonderverfahren, permanenter Verbesserung der In-process-Prüfverfahren und hohen Produktionskapazitäten ist Italfim auf internationaler Ebene Marktführer.



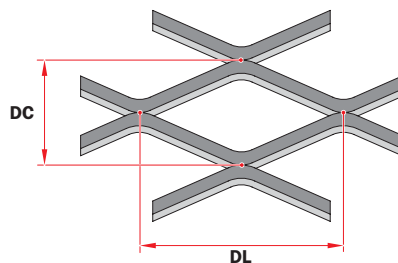
Im eigenen Prüflabor werden die Maschengrößen kontrolliert und das Streckgitter einem Salzsprühnebeltest unterzogen.

Zeichnungen und Kenndaten von Streckgitter

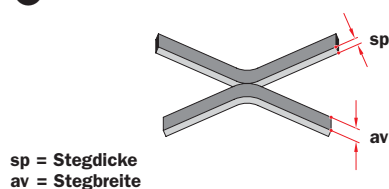
1 Strecken



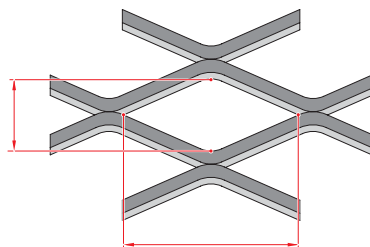
2 Maschenmaße



3 Masche im Schnitt

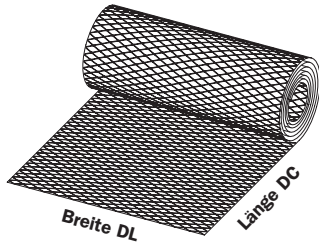


4 Maschenweite

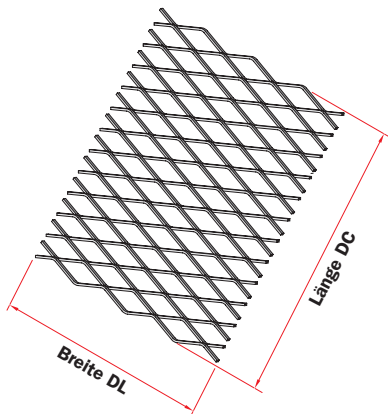


Unsere Mitarbeiter stehen Ihnen für weitere Erläuterungen hilfreich zur Verfügung.

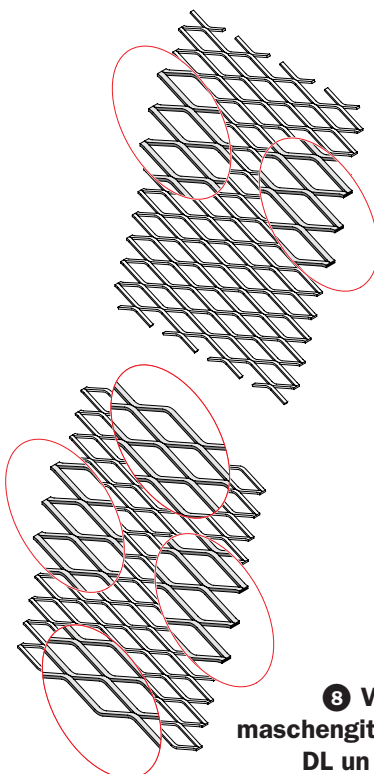
5 Steckgitterrolle



6 Abmessungen der Zuschnitte

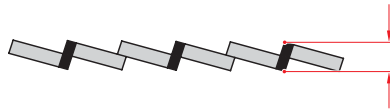


7 Vollmaschengitter DL

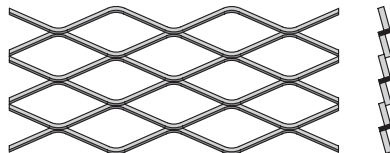


8 Vollmaschengitter DL un DL

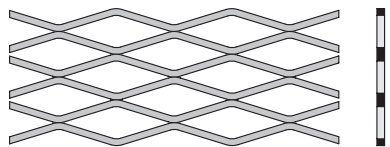
9 Dicke des Streckgitters



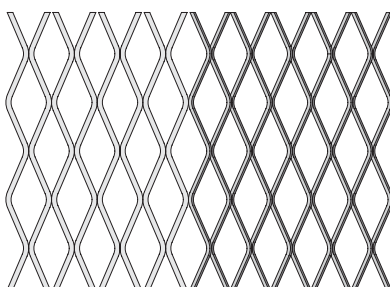
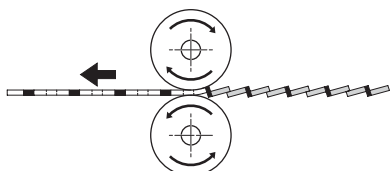
10 Streckgitter, nicht flachgewalzt



11 Streckgitter, flachgewalzt



12 Flachwalzen



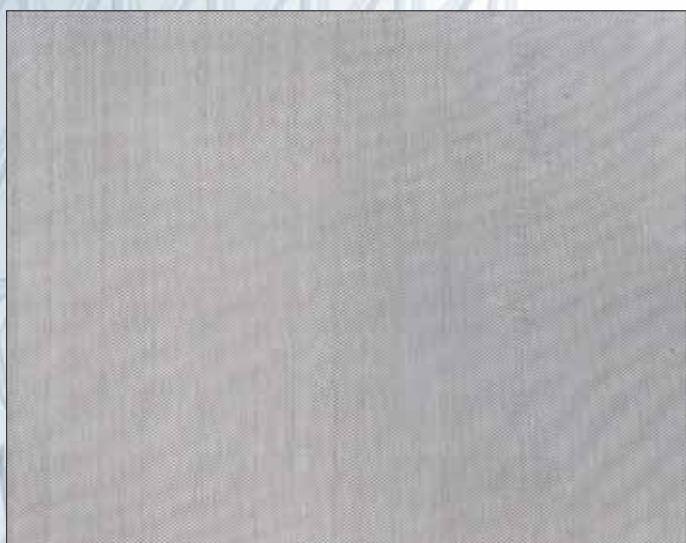
Streckgitter mit Rautenmasche



R 0,60



R 1



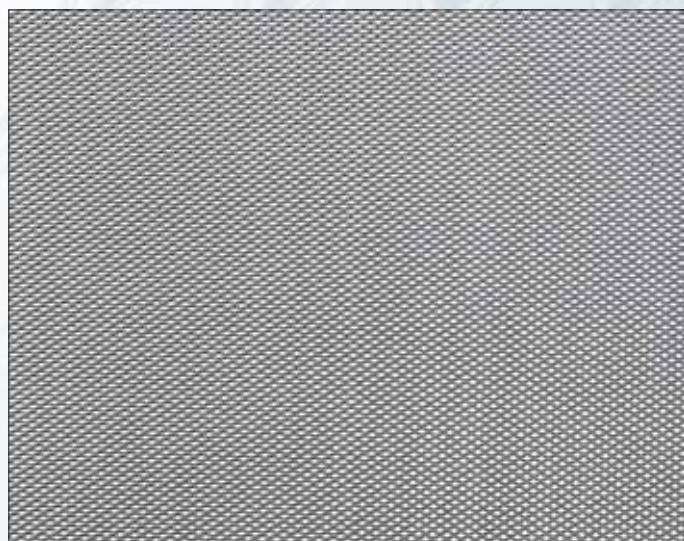
R 0,75



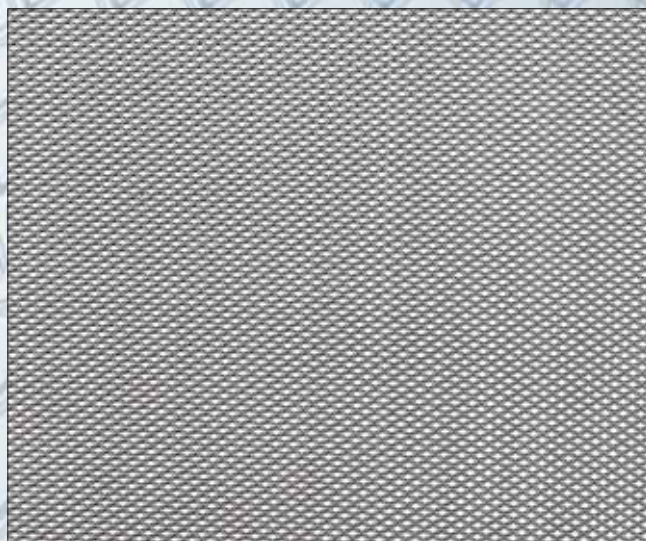
R 1,5



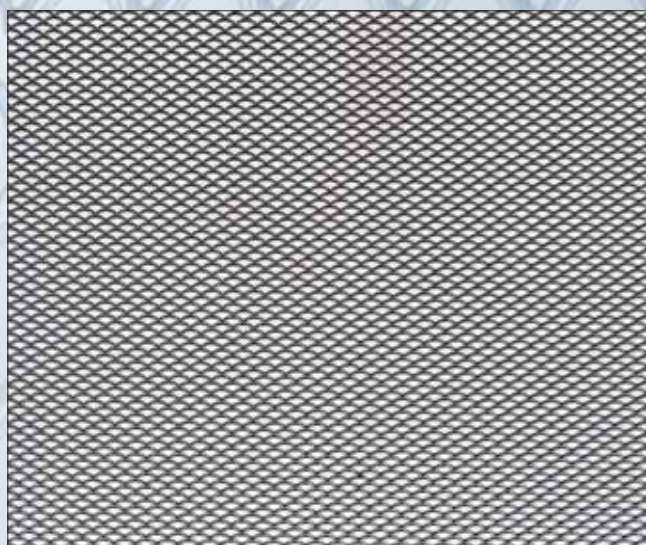
R 0,85



R 2



R 2,5



R 3

Streckgitter in Tafeln und Rollen wird in Standarddicken und -formaten oder nach Maß in beliebigen Werkstoffen wie Stahl, Edelstahl (z.B. Werkstoff-Nr. 4301, 4571), NE-Metallen (z.B. Aluminium, Kupfer, Messing) und Kunststoffen geliefert.

Die Angaben beziehen sich auf die marktgängigen Dicken.

Die Gewichtsangaben stellen Orientierungswerte dar und ändern sich je nach Werkstoff und Maschenbreite.

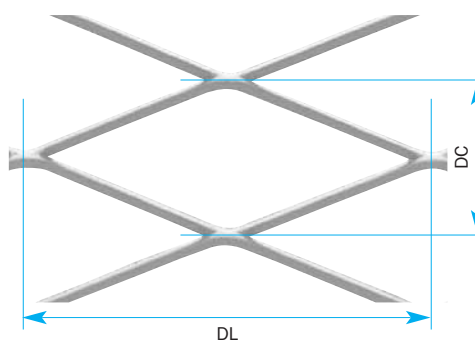
Die Angaben beziehen sich auf Stahlblech.

Die Maschen sind in Originalgröße mit den üblichen produktionsbedingten Toleranzen abgebildet.

DL mm	DC mm	Stegbreite av/mm	Stegdicke sp/mm	Gewicht in kg/m ²	Max. Tafel/Rollenbreite mm
R 0,60	0,50	0,18	0,12	0,600	300 - 500
R 0,75	0,60	0,20	0,12	0,650	300 - 500
R 0,85	0,65	0,23	0,15	0,700	300 - 500
R 1	0,75	0,27	0,15	0,750	500
	0,75	0,23	0,20	1,000	300
R 1,5	1,00	0,35	0,15	0,700	500 - 1000
	1,00	0,30	0,20	1,000	500
	1,00	0,30	0,30	1,500	500
R 2	1,30	0,35	0,15	0,650	500 - 1000
	1,30	0,35	0,20	0,850	500 - 1000
	1,30	0,30	0,30	1,100	500 - 1000
R 2,5	1,50	0,35	0,20	0,750	500 - 1000
	1,50	0,30	0,30	1,000	500 - 1000
	1,50	0,30	0,40	1,300	500
R 3	1,80	0,40	0,30	1,100	1000
	1,80	0,40	0,40	1,450	1000
	1,80	0,40	0,50	1,800	1000

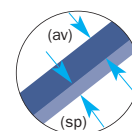
Bezeichnung der Masche

R 3	x	1,80	-	0,40	x	0,50
DL		DC		av		sp

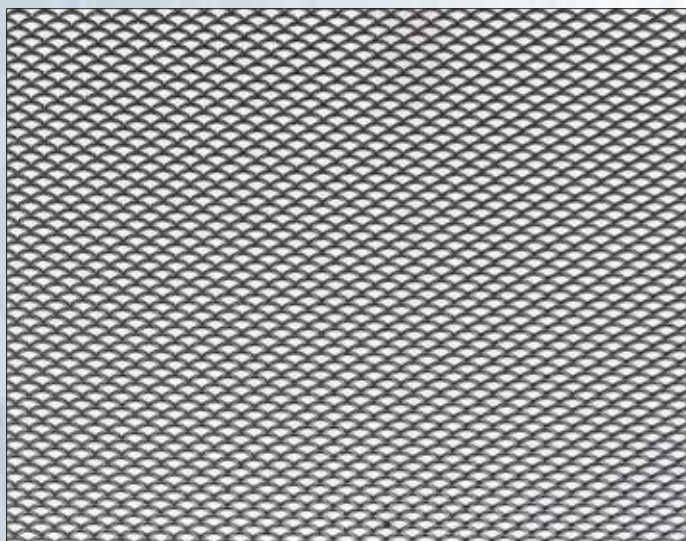


Legende

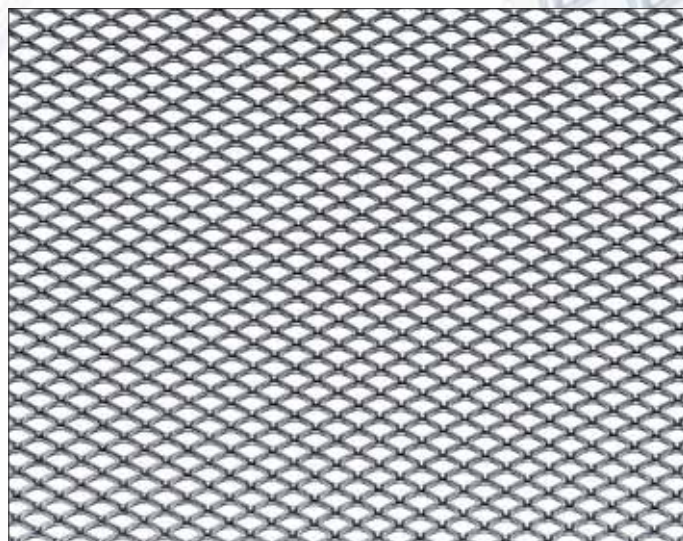
R = Masche = DL
DL = Maschenlänge
DC = Maschenbreite
av = Stegbreite
sp = Stegdicke



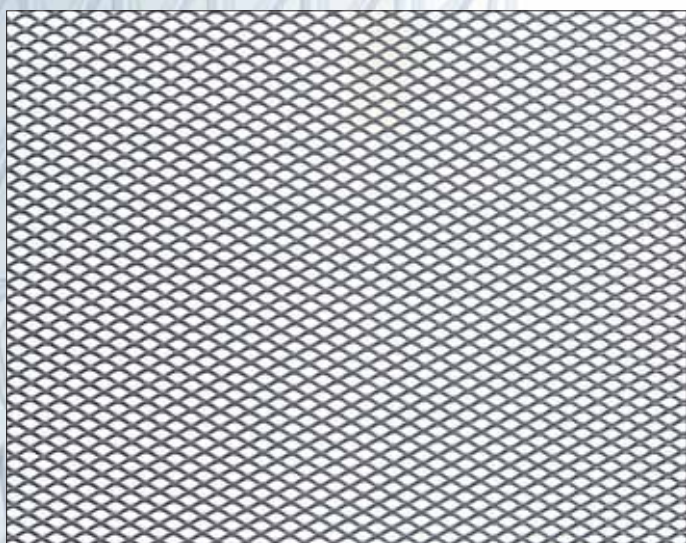
Streckgitter mit Rautenmasche



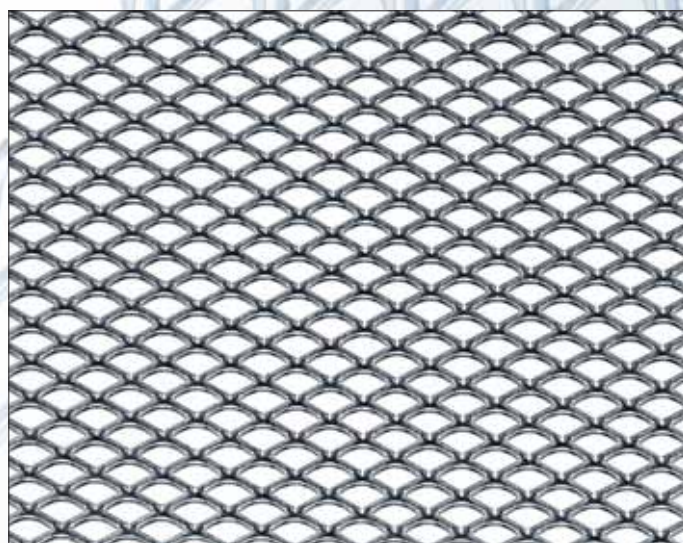
R 3,5



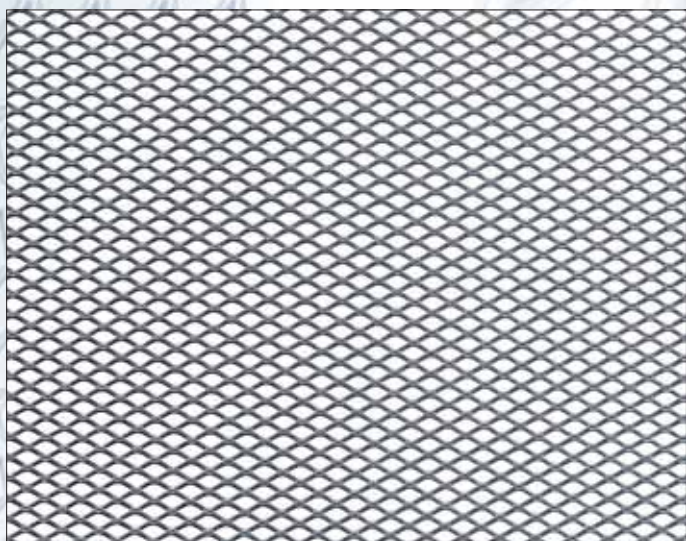
R 6



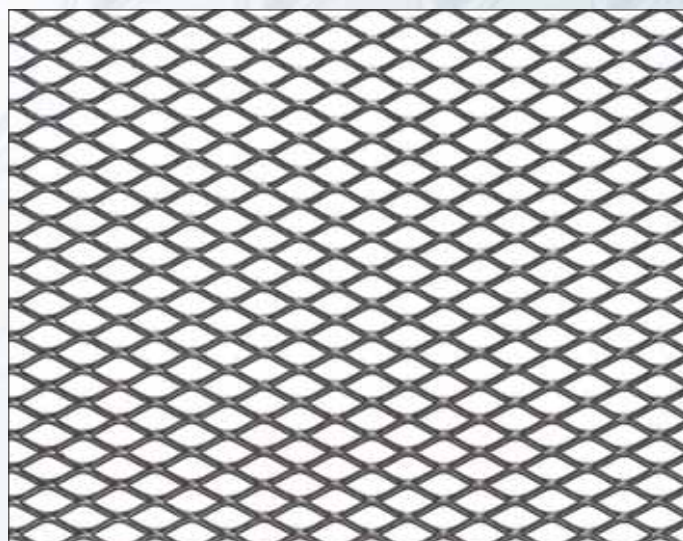
R 4



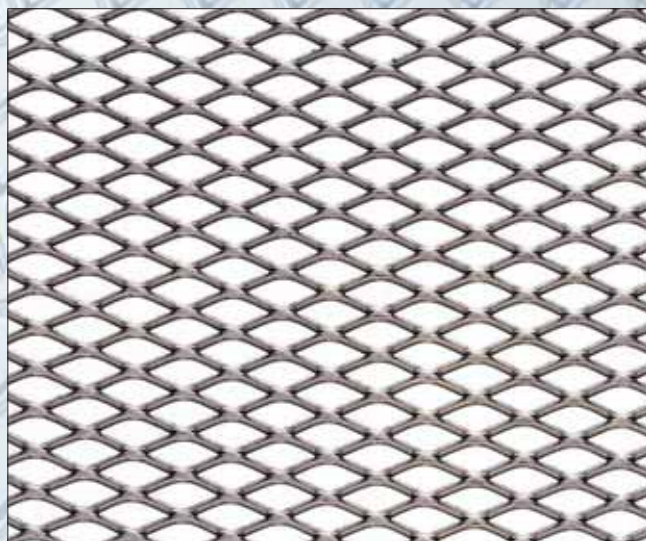
R 8



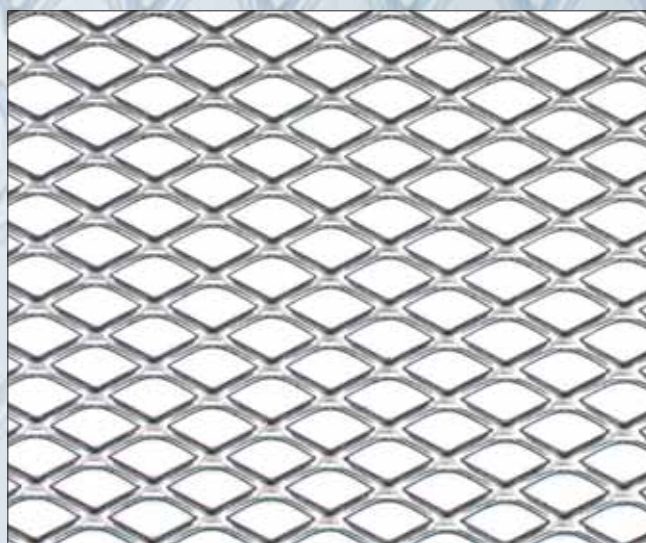
R 5



R 10



R 12,5



R 16

Streckgitter in Tafeln und Rollen wird in Standarddicken und -formaten oder nach Maß in beliebigen Werkstoffen wie Stahl, Edelstahl (z.B. Werkstoff-Nr. 4301, 4571), NE-Metallen (z.B. Aluminium, Kupfer, Messing) und Kunststoffen geliefert.

Die Angaben beziehen sich auf die marktgängigen Dicken.

Die Gewichtsangaben stellen Orientierungswerte dar und ändern sich je nach Werkstoff und Maschenbreite.

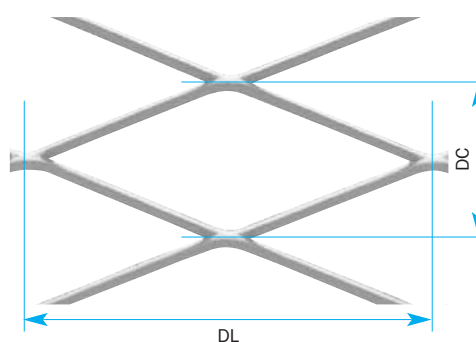
Die Angaben beziehen sich auf Stahlblech.

Die Maschen sind in Originalgröße mit den üblichen produktionsbedingten Toleranzen abgebildet.

DL mm	DC mm	Stegbreite av/mm	Stegdicke sp/mm	Gewicht in kg/m ²	Max. Tafel/Rollenbreite mm
R 3,5	1,90	0,40	0,30	1,050	1000
	1,90	0,40	0,40	1,350	1000
	1,90	0,40	0,50	1,700	1000
R 4	2,00	0,50	0,30	1,200	1000
	2,00	0,50	0,40	1,600	1000 - 1250
	2,00	0,50	0,50	2,000	1000 - 1250
R 5	2,80	0,60	0,30	1,050	1000
	2,80	0,60	0,40	1,400	1000 - 1250
	2,80	0,60	0,50	2,000	1000 - 1250
R 6	3,50	0,70	0,40	1,300	1000 - 1250
	3,50	0,70	0,50	1,600	1000 - 1250
	3,50	0,75	0,60	2,100	1000 - 1250
R 8	4,00	0,80	0,50	1,600	1000 - 1250
	4,00	0,80	0,80	2,600	1000 - 1250
	4,00	0,80	1,00	3,200	1000 - 1250
R 10	5,80	1,00	0,50	1,400	1000 - 1250
	5,80	1,00	0,80	2,250	1000 - 1250 - 1500
	5,80	1,00	1,00	2,800	1000 - 1250 - 1500
R 12,5	6,00	1,00	0,50	1,350	1000 - 1250
	6,00	1,00	0,80	2,150	1000 - 1250 - 1500
	6,00	1,00	1,00	2,700	1000 - 1250 - 1500
R 16	8,00	1,50	0,50	1,500	1000 - 1250
	8,00	1,50	0,80	2,400	1000 - 1250 - 1500
	8,00	1,50	1,00	3,000	1000 - 1250 - 1500

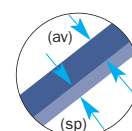
Bezeichnung der Masche

R 16	x	8,00	-	1,50	x	1,00
DL		DC		av		sp

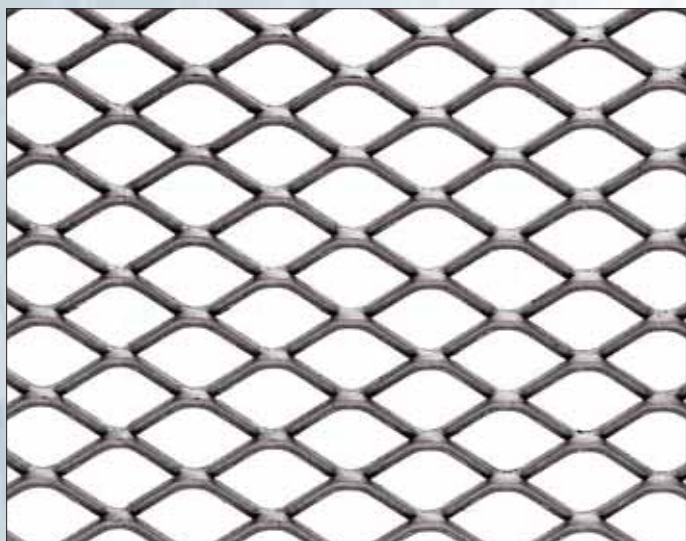


Legende

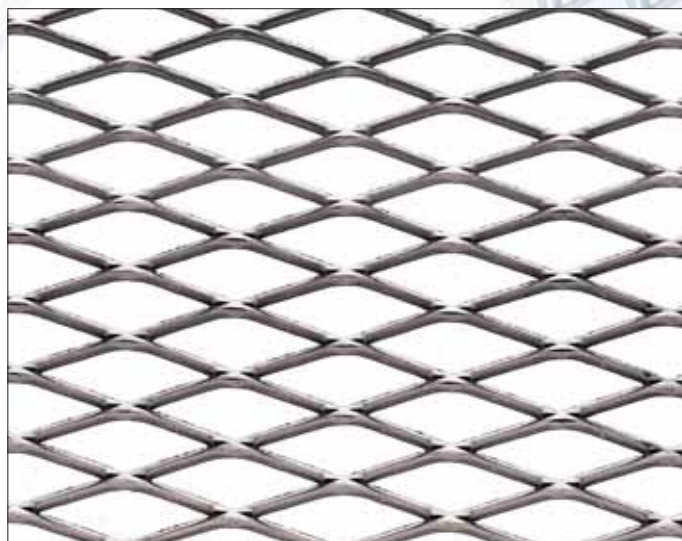
R = Masche = DL
DL = Maschenlänge
DC = Maschenbreite
av = Stegbreite
sp = Stegdicke



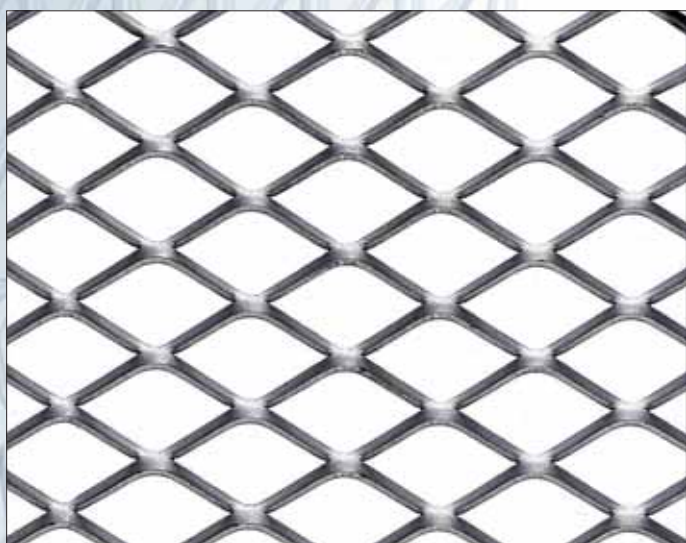
Streckgitter mit Rautenmasche



R 20



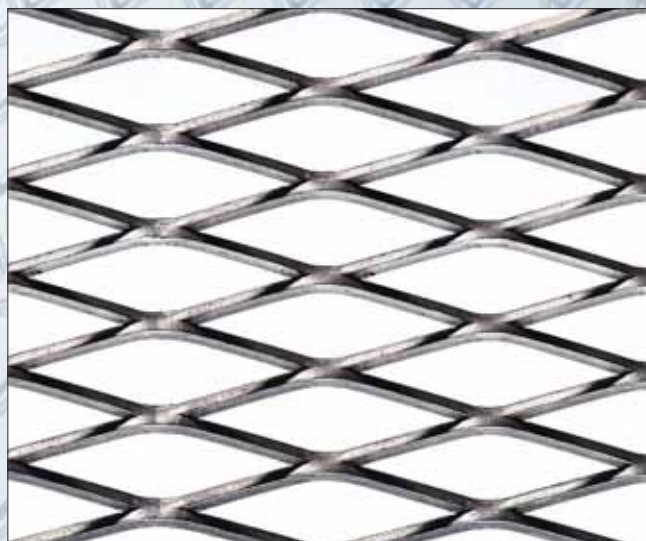
R 28



R 25



R 35



R 43

Streckgitter in Tafeln und Rollen wird in Standarddicken und -formaten oder nach Maß in beliebigen Werkstoffen wie Stahl, Edelstahl (z.B. Werkstoff-Nr. 4301, 4571), NE-Metallen (z.B. Aluminium, Kupfer, Messing) und Kunststoffen geliefert.

Die Angaben beziehen sich auf die marktgängigen Dicken.

Die Gewichtsangaben stellen Orientierungswerte dar und ändern sich je nach Werkstoff und Maschenbreite.

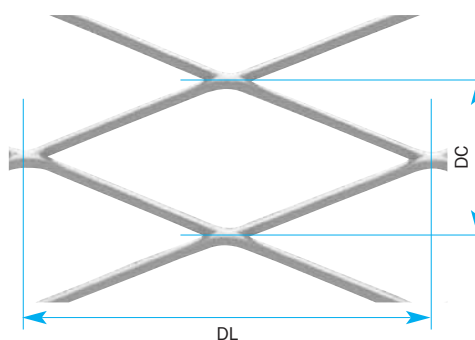
Die Angaben beziehen sich auf Stahlblech.

Die Maschen sind in Originalgröße mit den üblichen produktionsbedingten Toleranzen abgebildet.

DL mm	DC mm	Stegbreite av/mm	Stegdick sp/mm	Gewicht in kg/m ²	Max. Tafel/Rollenbreite mm
R 20	10,00	1,50	0,80	1,950	1000 - 1250 - 1500
	10,00	1,50	1,00	2,400	1000 - 1250 - 1500
	10,00	1,50	1,50	3,600	1000 - 1250 - 1500
R 25	13,00	1,50	0,80	1,500	1000 - 1250
	13,00	1,50	1,00	1,850	1000 - 1250
	13,00	1,50	1,50	2,800	1000 - 1250
R 28	10,00	1,50	0,80	1,950	1000 - 1250 - 1500
	10,00	1,50	1,00	2,400	1000 - 1250 - 1500
	10,00	1,50	1,50	3,600	1000 - 1250 - 1500
R 35	17,00	1,50	0,80	1,150	1000 - 1250
	17,00	1,50	1,00	1,450	1000 - 1250
	17,00	1,50	1,50	2,150	1000 - 1250
R 43	13,00	1,50	1,00	1,850	1000 - 1250 - 1500
	13,00	2,00	1,50	3,700	1000 - 1250 - 1500
	13,00	2,50	1,50	4,300	1000 - 1250 - 1500

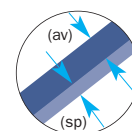
Bezeichnung der Masche

R 35	x	17,00	-	1,50	x	1,50
DL		DC		av		sp

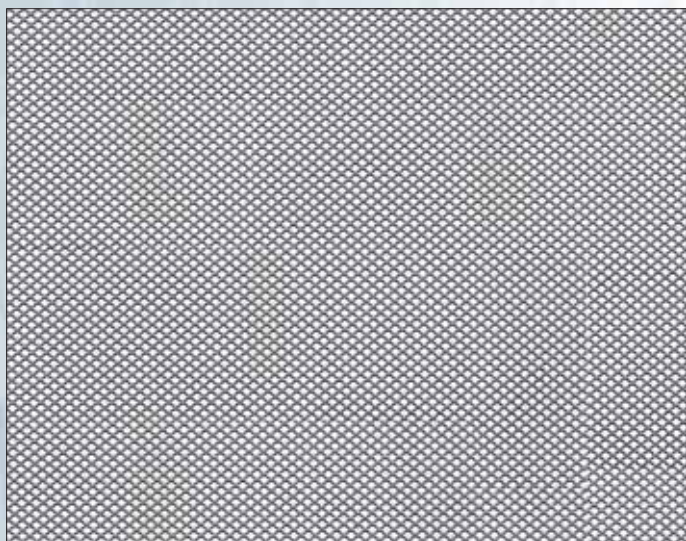


Legende

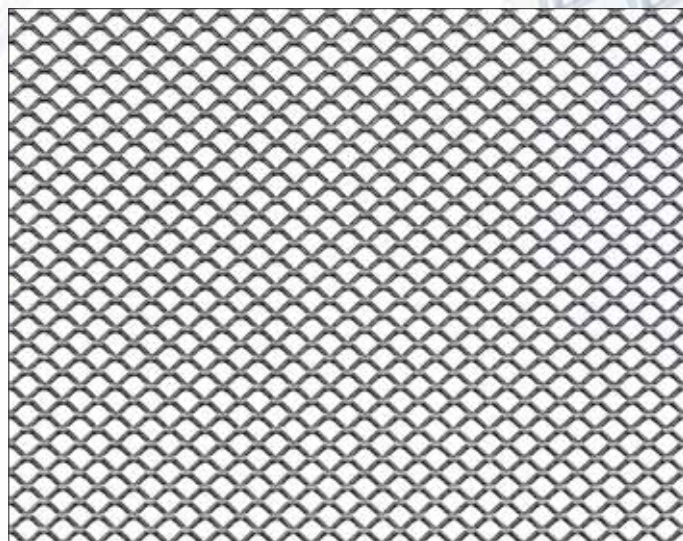
R = Masche = DL
DL = Maschenlänge
DC = Maschenbreite
av = Stegbreite
sp = Stegdick



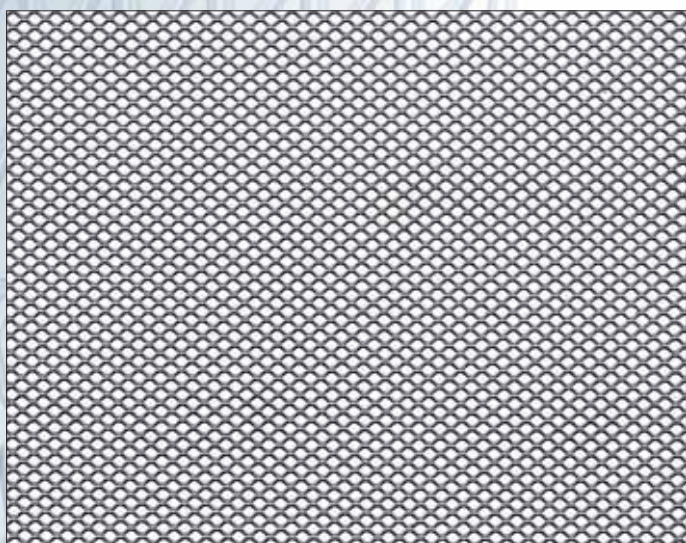
Streckgitter mit Quadratmasche



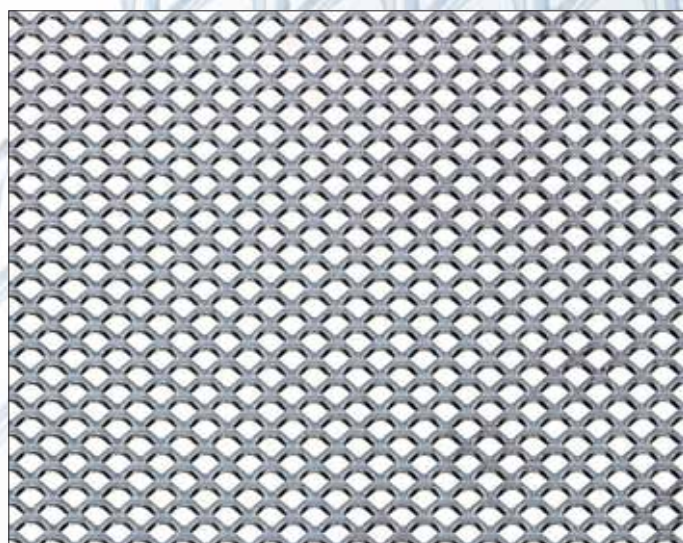
Q 2



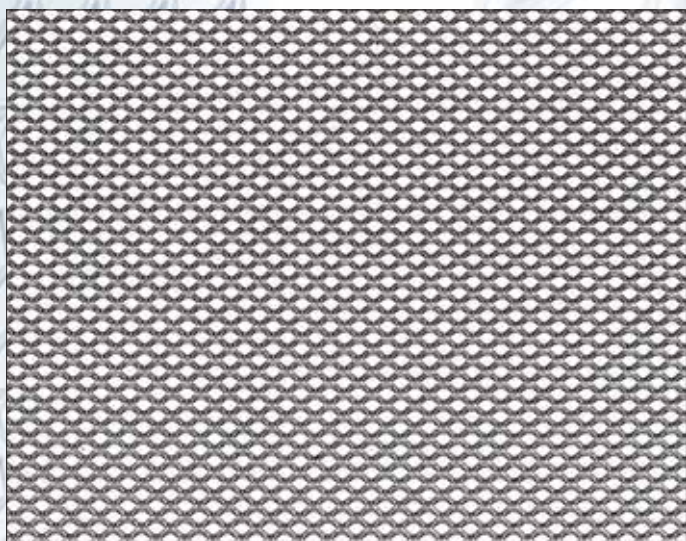
Q 5



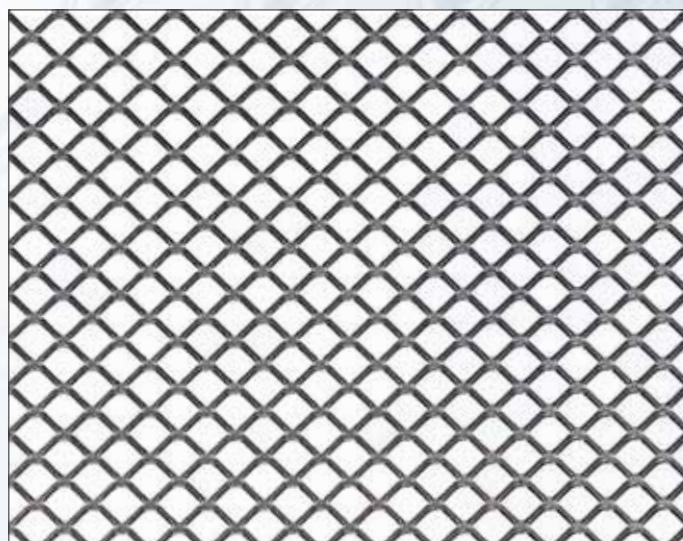
Q 3



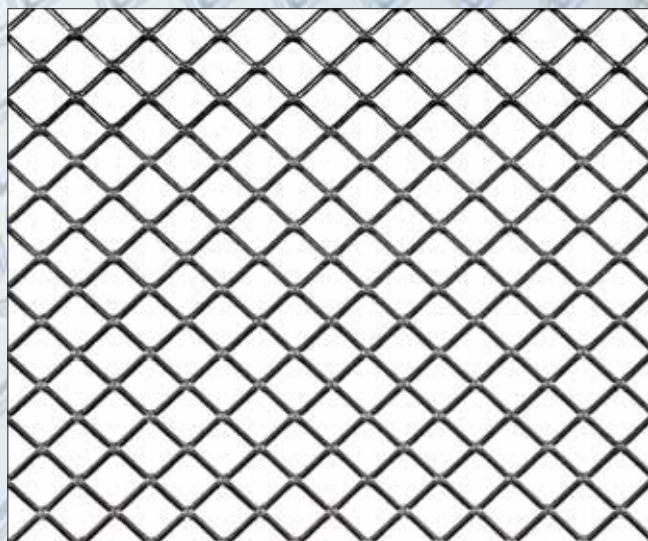
Q 6



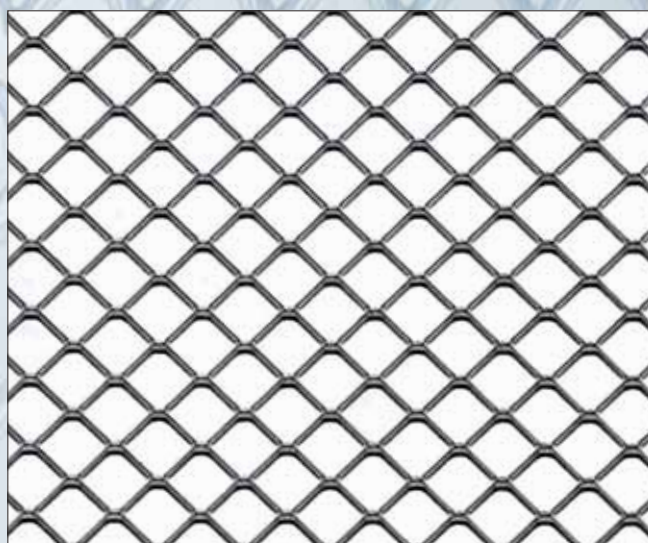
Q 4



Q 8



Q 10



Q 12

Streckgitter in Tafeln und Rollen wird in Standarddicken und -formaten oder nach Maß in beliebigen Werkstoffen wie Stahl, Edelstahl (z.B. Werkstoff-Nr. 4301, 4571), NE-Metallen (z.B. Aluminium, Kupfer, Messing) und Kunststoffen geliefert.

Die Angaben beziehen sich auf die marktgängigen Dicken.

Die Gewichtsangaben stellen Orientierungswerte dar und ändern sich je nach Werkstoff und Maschenbreite.

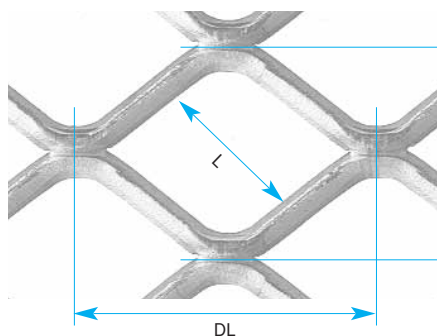
Die Angaben beziehen sich auf Stahlblech.

Die Maschen sind in Originalgröße mit den üblichen produktionsbedingten Toleranzen abgebildet.

DL mm	DC mm	L mm (~)	Stegbreite av/mm	Stegdicke sp/mm	Gewicht in kg/m ²	Max. Tafel/Rollenbreite mm
Q 2	1,60	0,9 x 0,9	0,30	0,30	0,900	1000
	1,60	0,9 x 0,9	0,40	0,40	1,600	1000
	1,60	0,9 x 0,9	0,40	0,50	2,000	1000
Q 3	2,20	1,5 x 1,5	0,35	0,30	0,650	1000
	2,20	1,5 x 1,5	0,40	0,40	1,150	1000 - 1250
	2,20	1,5 x 1,5	0,50	0,50	1,800	1000 - 1250
Q 4	3,00	2,0 x 2,0	0,40	0,40	0,850	1000 - 1250
	3,00	2,0 x 2,0	0,50	0,50	1,350	1000 - 1250
	3,00	2,0 x 2,0	0,60	0,60	1,900	1000 - 1250
Q 5	4,00	2,5 x 2,5	0,50	0,50	1,000	1000 - 1250
	4,00	2,5 x 2,5	0,60	0,60	1,450	1000 - 1250
	4,00	2,5 x 2,5	0,80	0,80	2,550	1000 - 1250
Q 6	4,50	3,0 x 3,0	0,50	0,50	0,900	1000 - 1250
	4,50	3,0 x 3,0	0,60	0,60	1,300	1000 - 1250
	4,50	3,0 x 3,0	0,80	0,80	2,250	1000 - 1250
Q 8	6,00	4,0 x 4,0	0,60	0,60	0,950	1000 - 1250
	6,00	4,0 x 4,0	0,80	0,80	1,700	1000 - 1250
	6,00	4,0 x 4,0	1,00	1,00	2,650	1000 - 1250
Q 10	8,00	5,0 x 5,0	0,60	0,60	0,700	1000 - 1250
	8,00	5,0 x 5,0	0,80	0,80	1,300	1000 - 1250
	8,00	5,0 x 5,0	1,00	1,00	2,000	1000 - 1250
Q 12	9,50	6,0 x 6,0	0,80	0,80	1,100	1000 - 1250
	9,50	6,0 x 6,0	1,00	1,00	1,700	1000 - 1250
	9,50	6,0 x 6,0	1,50	1,50	3,750	1000 - 1250

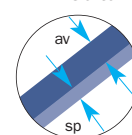
Bezeichnung der Masche

Q 12	x	9,50	-	1,50	x	1,50
DL		DC		av		sp



Legende

Q = Quadrat = DL
DL = Maschenlänge
DC = Maschenbreite
av = Stegbreite
sp = Stegdicke
L = Seite



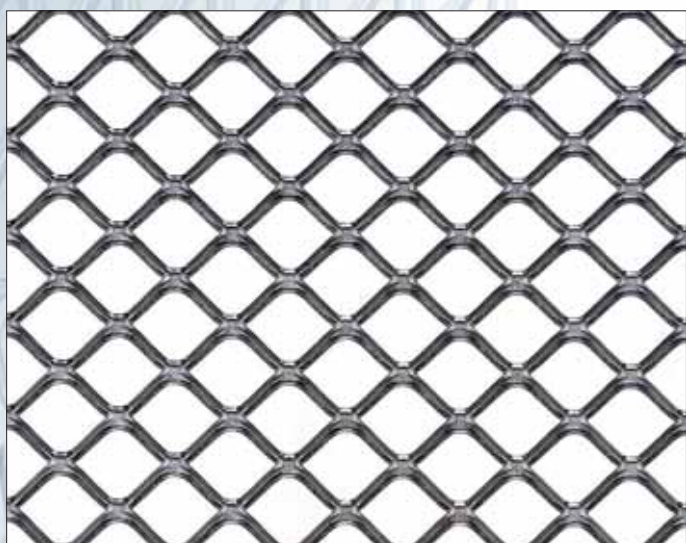
Streckgitter mit Quadratmasche



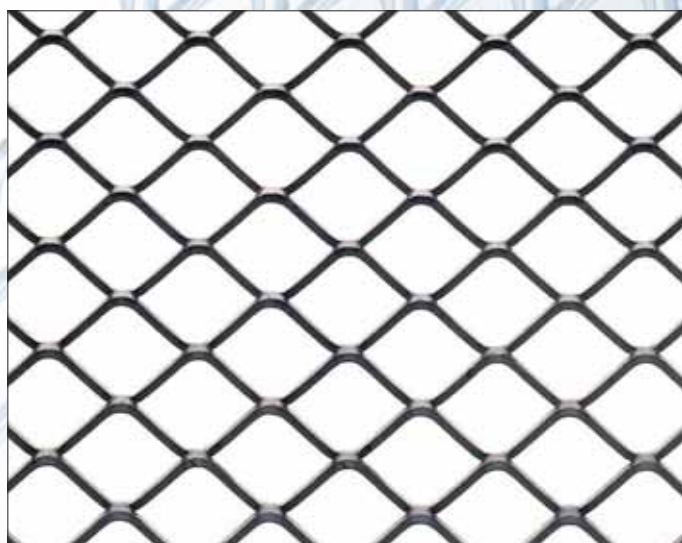
Q 14



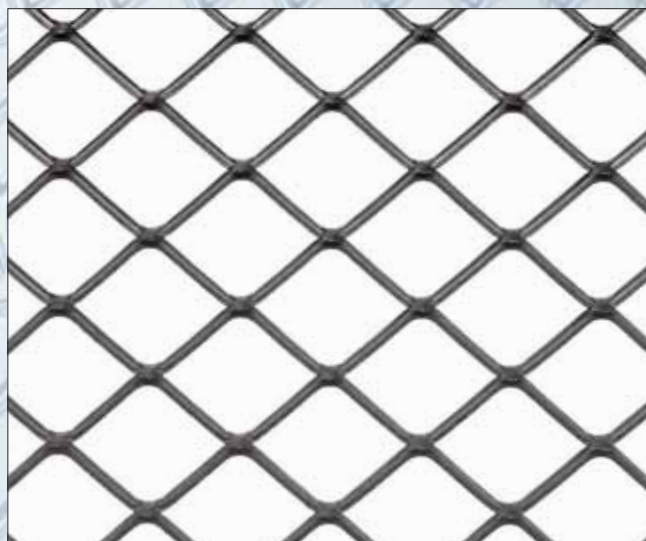
Q 18



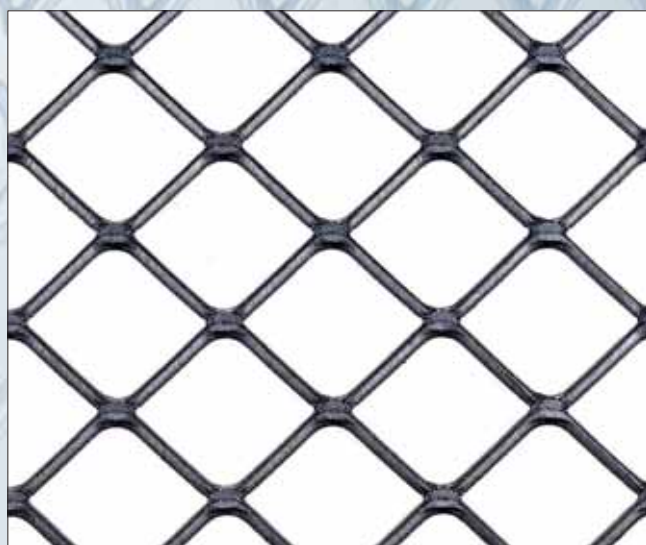
Q 16



Q 20



Q 25



Q 30

Streckgitter in Tafeln und Rollen wird in Standarddicken und -formaten oder nach Maß in beliebigen Werkstoffen wie Stahl, Edelstahl (z.B. Werkstoff-Nr. 4301, 4571), NE-Metallen (z.B. Aluminium, Kupfer, Messing) und Kunststoffen geliefert.

Die Angaben beziehen sich auf die marktgängigen Dicken.

Die Gewichtsangaben stellen Orientierungswerte dar und ändern sich je nach Werkstoff und Maschenbreite.

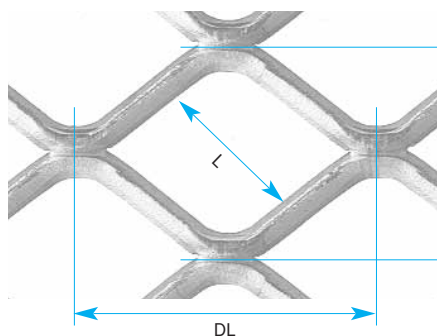
Die Angaben beziehen sich auf Stahlblech.

Die Maschen sind in Originalgröße mit den üblichen produktionsbedingten Toleranzen abgebildet.

DL mm	DC mm	L mm (~)	Stegbreite av/mm	Stegdicke sp/mm	Gewicht in kg/m ²	Max. Tafel/Rollenbreite mm
Q 14	11,00	7,0 x 7,0	0,80	0,80	0,950	1000 - 1250 - 1500
	11,00	7,0 x 7,0	1,00	1,00	1,450	1000 - 1250 - 1500
	11,00	7,0 x 7,0	1,50	1,50	3,250	1000 - 1250 - 1500
Q 16	12,00	8,0 x 8,0	1,00	1,00	1,350	1000 - 1250 - 1500
	12,00	8,0 x 8,0	1,50	1,00	2,000	1000 - 1250 - 1500
	12,00	8,0 x 8,0	1,50	1,50	3,000	1000 - 1250 - 1500
Q 18	13,00	9,0 x 9,0	1,00	1,00	1,250	1000 - 1250 - 1500
	13,00	9,0 x 9,0	1,50	1,00	1,850	1000 - 1250 - 1500
	13,00	9,0 x 9,0	1,50	1,50	2,750	1000 - 1250 - 1500
Q 20	15,00	10,0 x 10,0	1,00	1,00	1,050	1000 - 1250 - 1500
	15,00	10,0 x 10,0	1,50	1,00	1,600	1000 - 1250 - 1500
	15,00	10,0 x 10,0	1,50	1,50	2,400	1000 - 1250 - 1500
Q 25	19,00	13,0 x 13,0	1,00	1,00	0,850	1000 - 1250 - 1500
	19,00	13,0 x 13,0	1,50	1,50	1,900	1000 - 1250 - 1500
	19,00	13,0 x 13,0	2,00	2,00	3,350	1000 - 1250 - 1500
Q 30	23,00	16,0 x 16,0	1,00	1,00	0,750	1000 - 1250 - 1500
	23,00	16,0 x 16,0	1,50	1,50	1,550	1000 - 1250 - 1500
	23,00	16,0 x 16,0	2,00	2,00	2,750	1000 - 1250 - 1500

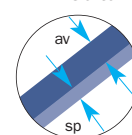
Bezeichnung der Masche

Q 30	x	23,00	-	2,00	x	2,00
DL		DC		av		sp

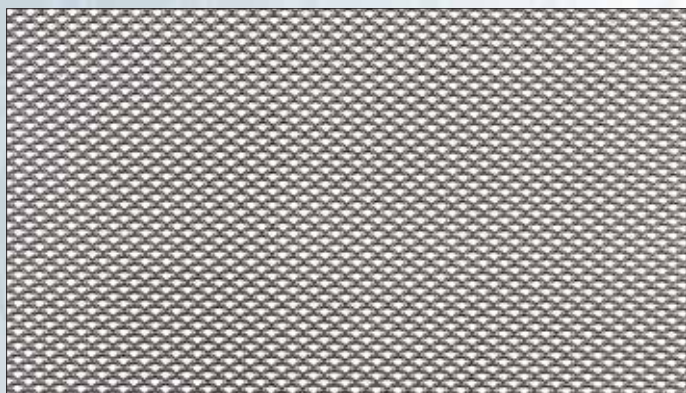


Legende

Q = Quadrat = DL
DL = Maschenlänge
DC = Maschenbreite
av = Stegbreite
sp = Stegdicke
L = Seite



Streckgitter mit Sechseckmasche



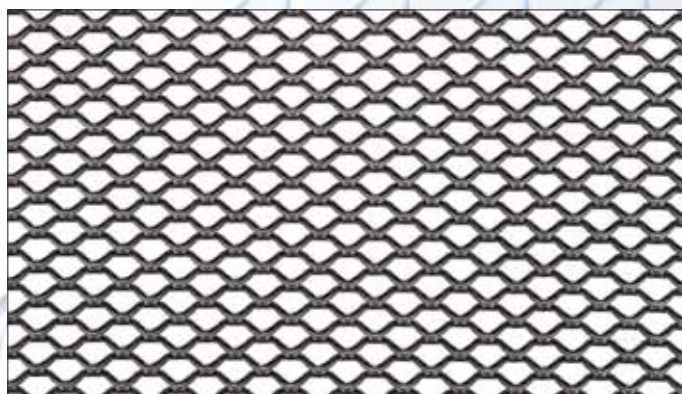
E 3



E 6



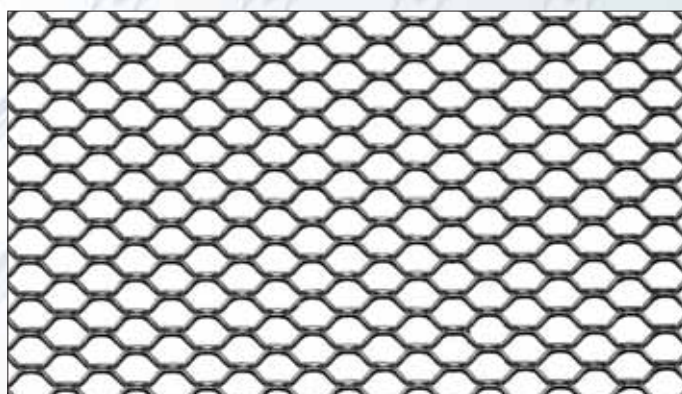
E 3,5



E 8



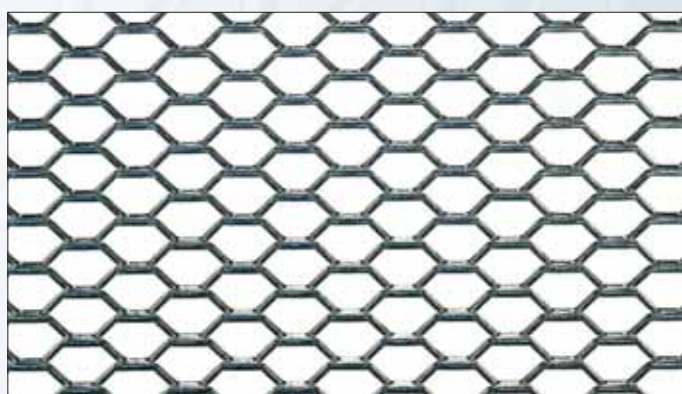
E 4



E 10



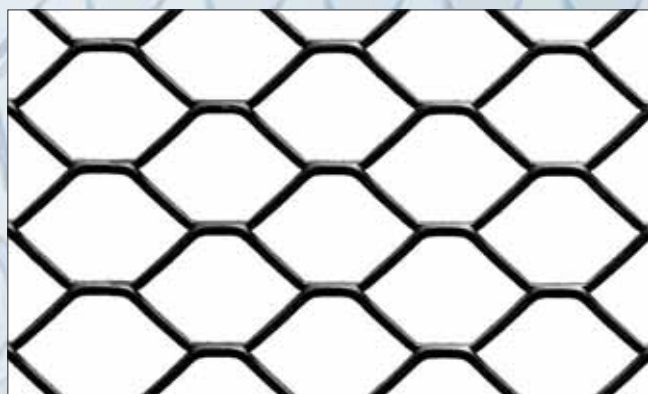
E 5



E 15



E 25



E 30

Bezeichnung der Masche

E 30	x	16,00	-	2,00	x	2,00
DL		DC		av		sp

Streckgitter in Tafeln und Rollen wird in Standarddicken und -formaten oder nach Maß in beliebigen Werkstoffen wie Stahl, Edelstahl (z.B. Werkstoff-Nr. 4301, 4571), NE-Metallen (z.B. Aluminium, Kupfer, Messing) und Kunststoffen geliefert.

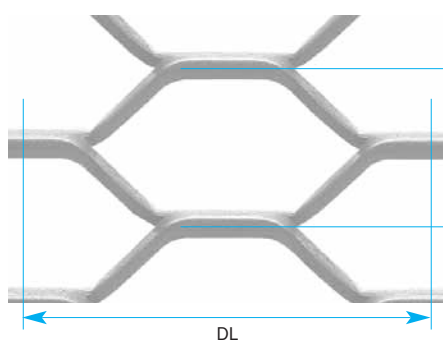
Die Angaben beziehen sich auf die marktgängigen Dicken.

Die Gewichtsangaben stellen Orientierungswerte dar und ändern sich je nach Werkstoff und Maschenbreite.

Die Angaben beziehen sich auf Stahlblech.

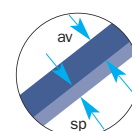
Die Maschen sind in Originalgröße mit den üblichen produktionsbedingten Toleranzen abgebildet.

DL mm	DC mm	Stegbreite av/mm	Stegdike sp/mm	Gewicht in kg/m²	Max. Tafel/Rollenbreite mm
E 3	2,00	0,50	0,40	1,600	625
	2,00	0,50	0,50	2,000	625
	2,00	0,50	0,60	2,400	625
E 3,5	2,30	0,55	0,40	1,550	625
	2,30	0,55	0,50	1,900	625
	2,30	0,55	0,60	2,300	625
E 4	3,00	0,65	0,50	1,700	1000 - 1250
	3,00	0,65	0,60	2,050	1000 - 1250
	3,00	0,65	0,80	2,750	1000 - 1250
E 5	3,20	0,80	0,50	2,000	1000 - 1250
	3,20	0,80	0,60	2,400	1000 - 1250
	3,20	0,80	0,80	3,100	1000 - 1250
E 6	3,50	0,80	0,60	2,100	1000 - 1250
	3,50	0,80	0,80	2,750	1000 - 1250
	3,50	0,80	1,00	3,450	1000 - 1250
E 8	4,70	0,80	0,60	1,900	1000 - 1250
	4,70	0,80	0,80	2,400	1000 - 1250
	4,70	0,80	1,00	2,800	1000 - 1250
E 10	5,00	1,00	0,60	1,900	1000 - 1250
	5,00	1,00	0,80	2,550	1000 - 1250
	5,00	1,00	1,00	3,100	1000 - 1250
E 15	6,50	1,30	0,60	1,900	1000 - 1250
	6,50	1,30	0,80	2,550	1000 - 1250
	6,50	1,30	1,00	3,150	1000 - 1250
E 25	13,00	1,50	1,00	1,850	1000 - 1250 - 1500
	13,00	2,00	1,50	3,600	1000 - 1250 - 1500
	13,00	2,00	2,00	4,500	1000 - 1250 - 1500
E 30	16,00	1,50	1,00	1,500	1000 - 1250 - 1500
	16,00	1,50	1,50	2,250	1000 - 1250 - 1500
	16,00	2,00	2,00	3,400	1000 - 1250 - 1500

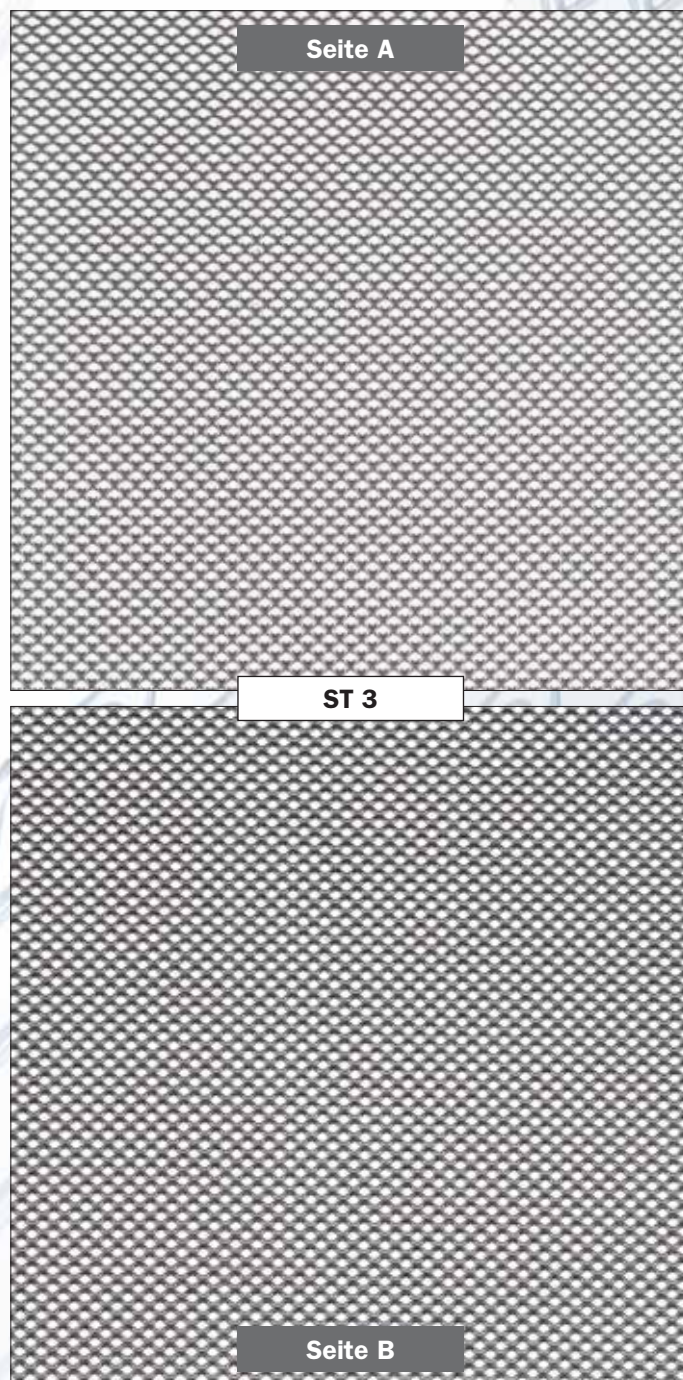
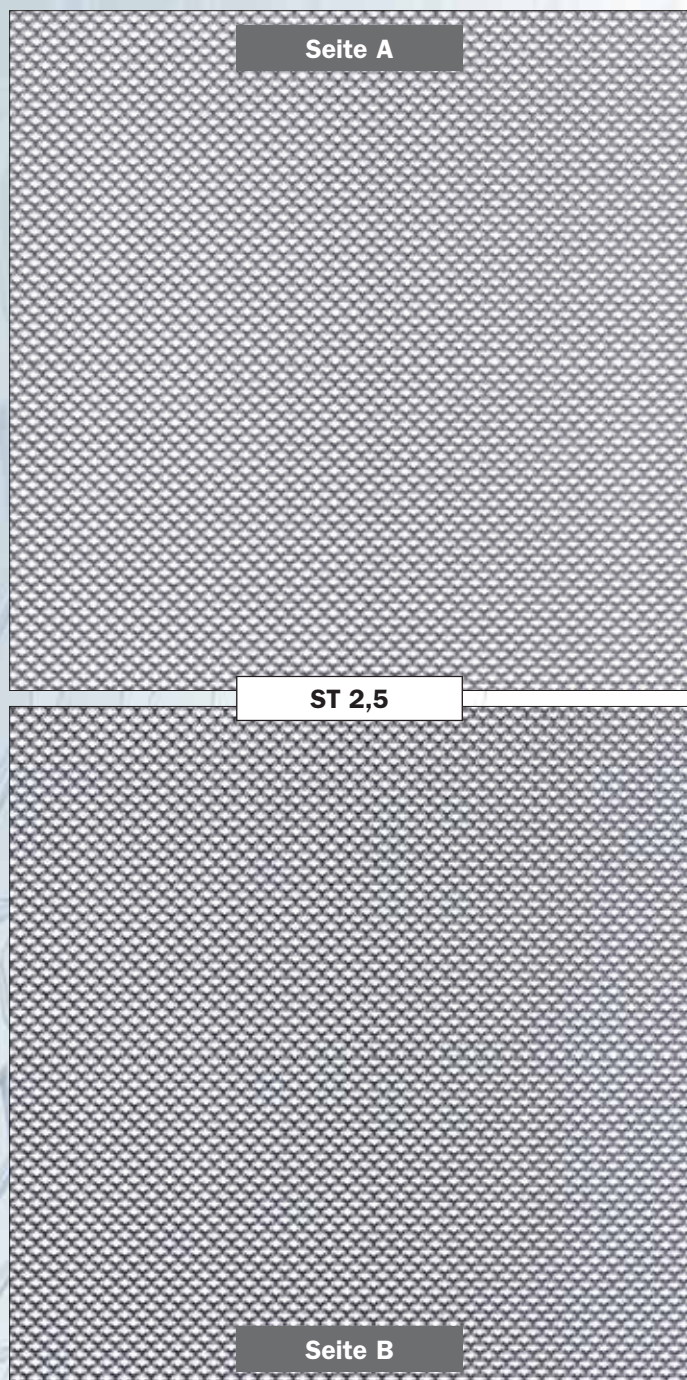


Legende

E = Sechseck = DL
DL = Maschenlänge
DC = Maschenbreite
av = Stegbreite
sp = Stegdicke



Streckgitter mit Rundlochmaschine



Seite A

ST 4,5

Seite B

Streckgitter in Tafeln und Rollen wird in Standarddicken und -formaten oder nach Maß in beliebigen Werkstoffen wie Stahl, Edelstahl (z.B. Werkstoff-Nr. 4301, 4571), NE-Metallen (z.B. Aluminium, Kupfer, Messing) und Kunststoffen geliefert.

Die Angaben beziehen sich auf die markt gängigen Dicken.

Die Gewichtsangaben stellen Orientierungswerte dar und ändern sich je nach Werkstoff und Maschenbreite.

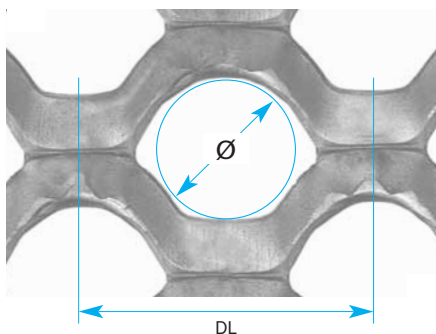
Die Angaben beziehen sich auf Stahlblech.

Die Maschen sind in Originalgröße mit den üblichen produktionsbedingten Toleranzen abgebildet.

DL mm	Stegbreite av/mm	Stegdicke sp/mm	Ø mm (~)	Gewicht in kg/m²	Max. Tafel/Rollenbreite mm
ST 2,5	0,60	0,30	1,00	1,350	500
	0,60	0,40	1,00	1,800	500
	0,60	0,50	1,00	2,200	500
ST 3	0,70	0,40	1,30	1,650	500
	0,70	0,50	1,30	2,000	500
	0,70	0,60	1,30	2,500	500
ST 4,5	1,10	0,50	1,50	2,150	1000 - 1250
	1,10	0,60	1,50	2,900	1000 - 1250
	1,10	0,80	1,50	3,600	1000

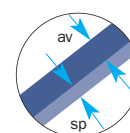
Bezeichnung der Masche

ST 4,5	-	1,10	x	0,80	-	1,50
DL		av		sp		Ø

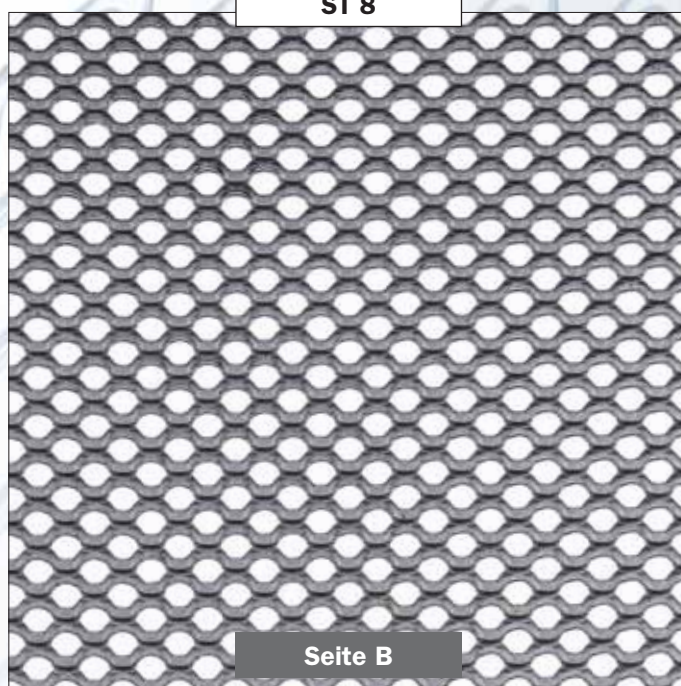
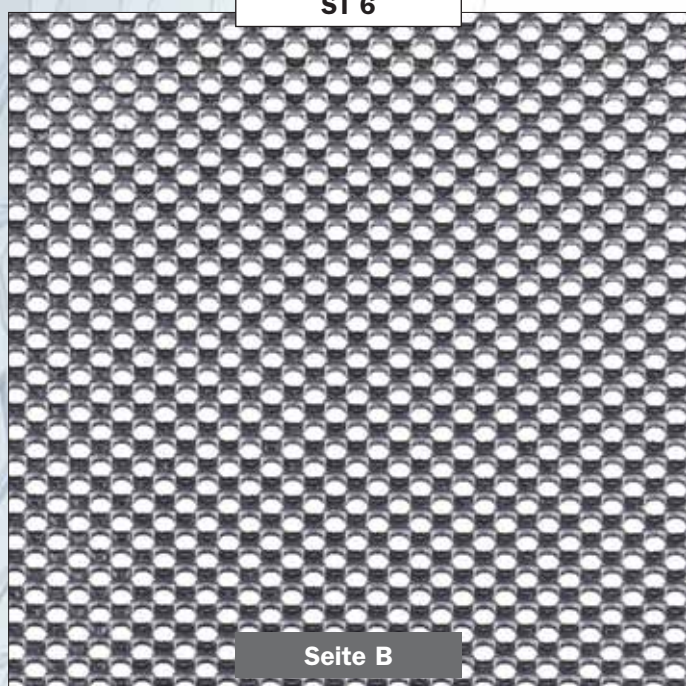


Legende

ST = DL = Maschenlänge
av = Stegbreite
sp = Stegdicke
Ø = Lochdurchmesser



Streckgitter mit Rundlochmaschine



Seite A

ST 9

Seite B

Streckgitter in Tafeln und Rollen wird in Standarddicken und -formaten oder nach Maß in beliebigen Werkstoffen wie Stahl, Edelstahl (z.B. Werkstoff-Nr. 4301, 4571), NE-Metallen (z.B. Aluminium, Kupfer, Messing) und Kunststoffen geliefert.

Die Angaben beziehen sich auf die markt gängigen Dicken.

Die Gewichtsangaben stellen Orientierungswerte dar und ändern sich je nach Werkstoff und Maschenbreite.

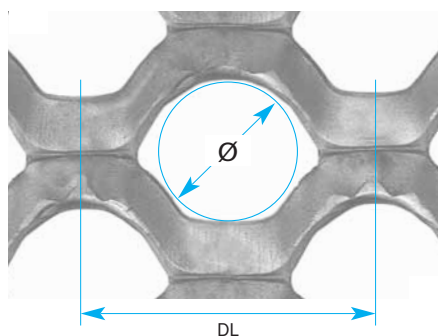
Die Angaben beziehen sich auf Stahlblech.

Die Maschen sind in Originalgröße mit den üblichen produktionsbedingten Toleranzen abgebildet.

DL mm	Stegbreite av/mm	Stegdicke sp/mm	Ø mm (~)	Gewicht in kg/m²	Max. Tafel/Rollenbreite mm
ST 6	1,30	0,60	2,50	2,600	1000 - 1250
	1,30	0,80	2,50	3,100	1000 - 1250
	1,30	1,00	2,50	3,900	1000 - 1250
ST 8	1,50	0,60	3,00	2,300	1000 - 1250 - 1500
	1,50	0,80	3,00	2,900	1000 - 1250 - 1500
	1,50	1,00	3,00	3,500	1000 - 1250 - 1500
ST 9	1,60	0,60	4,00	2,200	1000 - 1250 - 1500
	1,60	0,80	4,00	2,900	1000 - 1250 - 1500
	1,60	1,00	4,00	3,500	1000 - 1250 - 1500

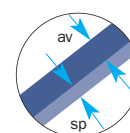
Bezeichnung der Masche

ST 9	-	1,60	x	1,00	-	4,00
DL		av		sp		Ø

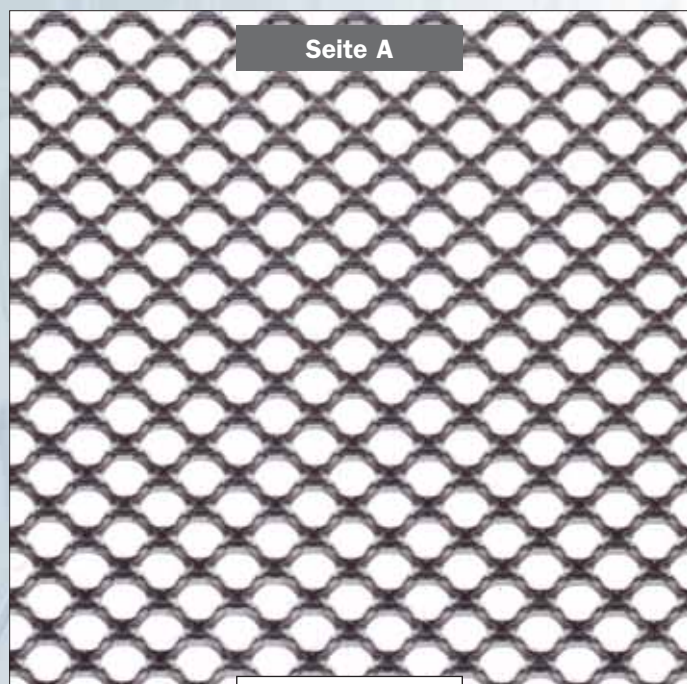


Legende

ST = DL = Maschenlänge
av = Stegbreite
sp = Stegdicke
Ø = Lochdurchmesser



Streckgitter mit Rundlochmasche



ST 10

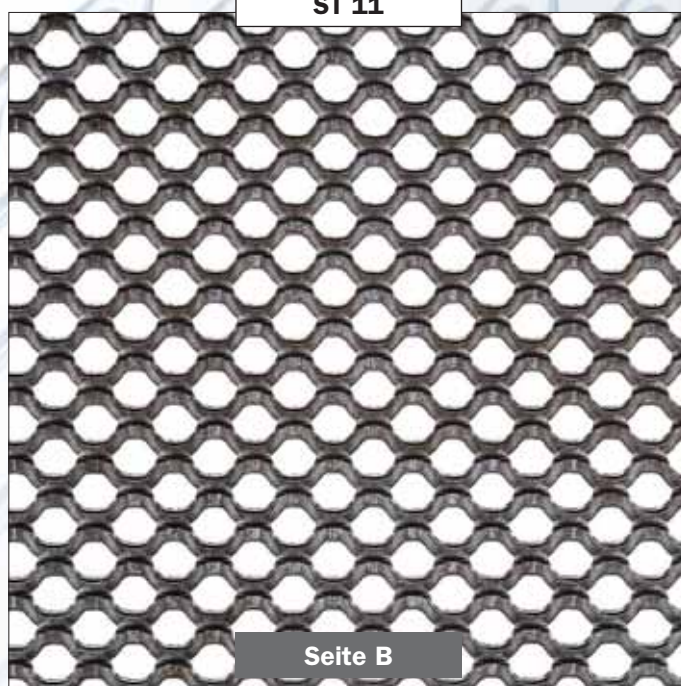


Seite B



Seite A

ST 11



Seite B

Seite A

ST 12

Seite B

Streckgitter in Tafeln und Rollen wird in Standarddicken und -formaten oder nach Maß in beliebigen Werkstoffen wie Stahl, Edelstahl (z.B. Werkstoff-Nr. 4301, 4571), NE-Metallen (z.B. Aluminium, Kupfer, Messing) und Kunststoffen geliefert.

Die Angaben beziehen sich auf die markt gängigen Dicken.

Die Gewichtsangaben stellen Orientierungswerte dar und ändern sich je nach Werkstoff und Maschenbreite.

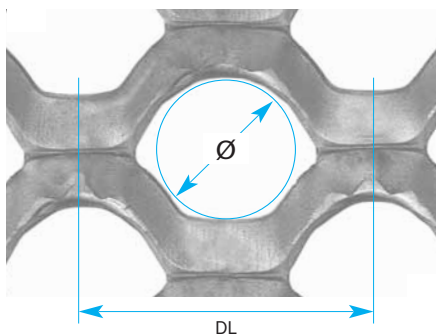
Die Angaben beziehen sich auf Stahlblech.

Die Maschen sind in Originalgröße mit den üblichen produktionsbedingten Toleranzen abgebildet.

DL mm	Stegbreite av/mm	Stegdicke sp/mm	Ø mm (~)	Gewicht in kg/m²	Max. Tafel/Rollenbreite mm
ST 10	1,60	0,60	5,00	1,950	1000 - 1250 - 1500
	1,60	0,80	5,00	2,600	1000 - 1250 - 1500
	1,60	1,00	5,00	3,300	1000 - 1250 - 1500
ST 11	1,90	0,80	5,50	2,500	1000 - 1250 - 1500
	1,90	1,00	5,50	3,300	1000 - 1250 - 1500
	1,90	1,50	5,50	5,000	1000 - 1250 - 1500
ST 12	2,30	0,80	6,00	3,000	1000 - 1250 - 1500
	2,30	1,00	6,00	3,700	1000 - 1250 - 1500
	2,30	1,50	6,00	5,300	1000 - 1250 - 1500

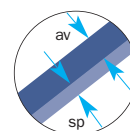
Bezeichnung der Masche

ST 12	-	2,30	x	1,50	-	6,00
DL		av		sp		Ø

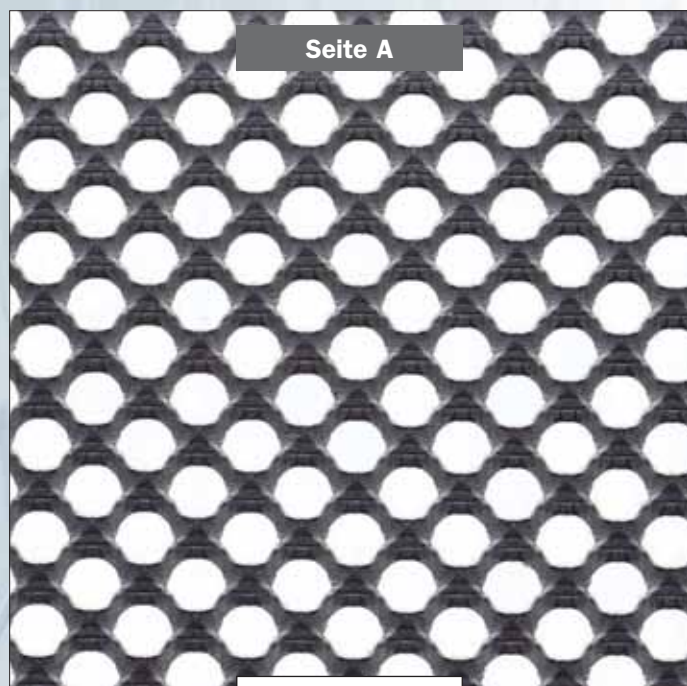


Legende

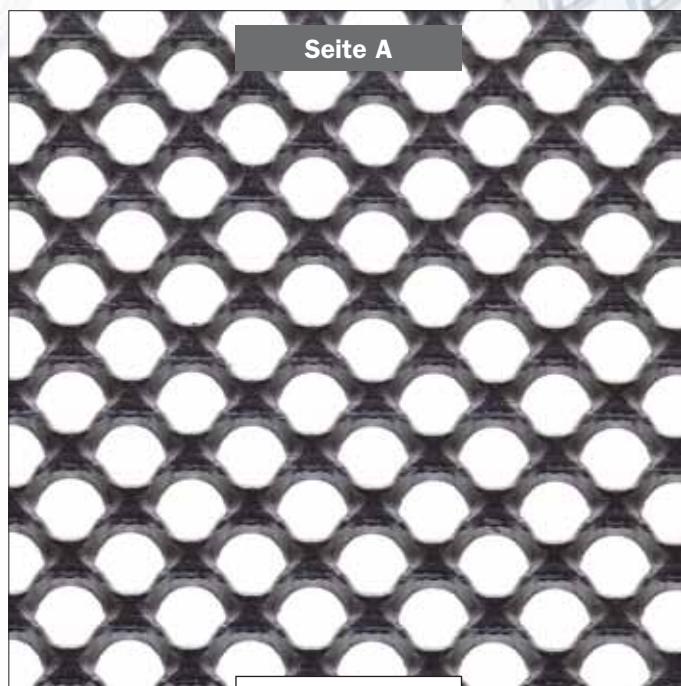
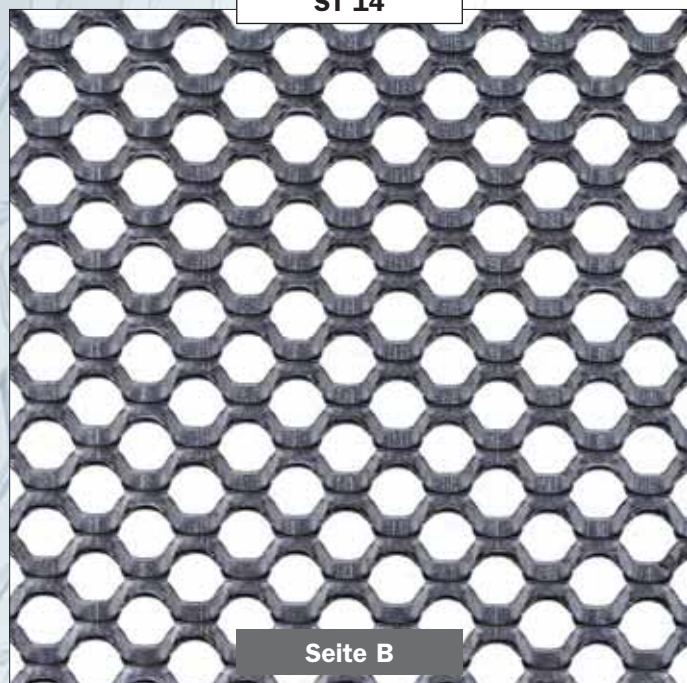
ST = DL = Maschenlänge
av = Stegbreite
sp = Stegdicke
Ø = Lochdurchmesser



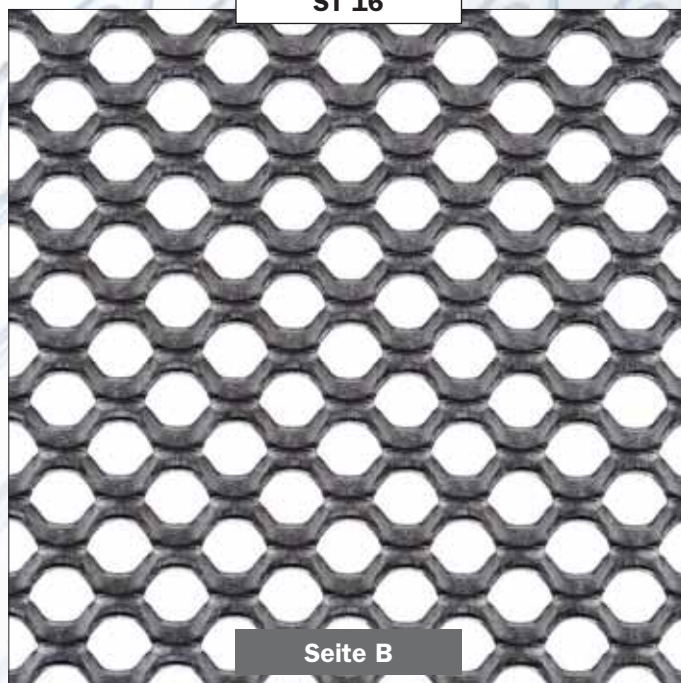
Streckgitter mit Rundlochmasche



ST 14



ST 16



DL mm	Stegbreite av/mm	Stegdicke sp/mm	Ø mm (~)	Gewicht in kg/m²	Max. Tafel/Rollenbreite mm
ST 14	2,70	0,80	7,00	3,100	1000 - 1250 - 1500
	2,70	1,00	7,00	4,000	1000 - 1250 - 1500
	2,70	1,50	7,00	5,900	1000 - 1250 - 1500
ST 16	3,00	1,00	8,00	3,600	1000 - 1250 - 1500
	3,00	1,50	8,00	5,400	1000 - 1250 - 1500
	3,00	2,00	8,00	6,900	1000 - 1250 - 1500
ST 18	3,10	1,00	9,00	3,300	1000 - 1250 - 1500
	3,10	1,50	9,00	5,100	1000 - 1250 - 1500
	3,10	2,00	9,00	6,200	1000 - 1250 - 1500

Seite A

ST 18

Seite B

Streckgitter in Tafeln und Rollen wird in Standarddicken und -formaten oder nach Maß in beliebigen Werkstoffen wie Stahl, Edelstahl (z.B. Werkstoff-Nr. 4301, 4571), NE-Metallen (z.B. Aluminium, Kupfer, Messing) und Kunststoffen geliefert.

Die Angaben beziehen sich auf die marktgängigen Dicken.

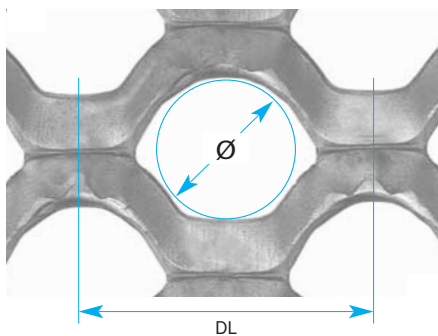
Die Gewichtsangaben stellen Orientierungswerte dar und ändern sich je nach Werkstoff und Maschenbreite.

Die Angaben beziehen sich auf Stahlblech.

Die Maschen sind in Originalgröße mit den üblichen produktionsbedingten Toleranzen abgebildet.

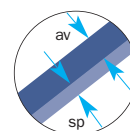
Bezeichnung der Masche

ST 18	-	3,10	x	2,00	-	9,00
DL		av		sp		Ø

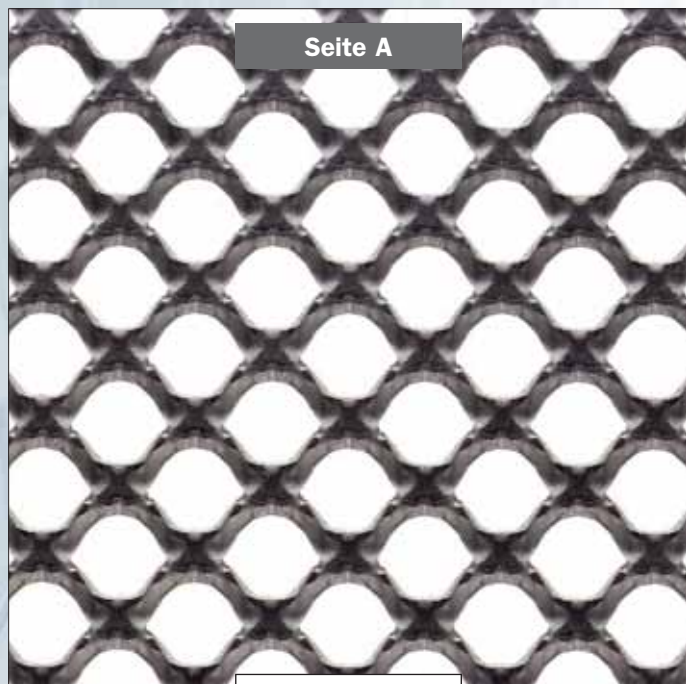


Legende

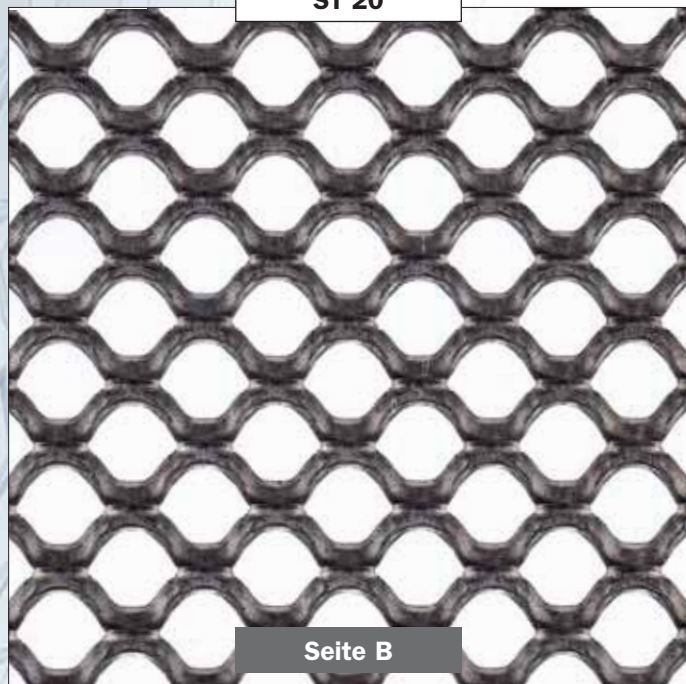
ST = DL = Maschenlänge
av = Stegbreite
sp = Stegdicke
Ø = Lochdurchmesser



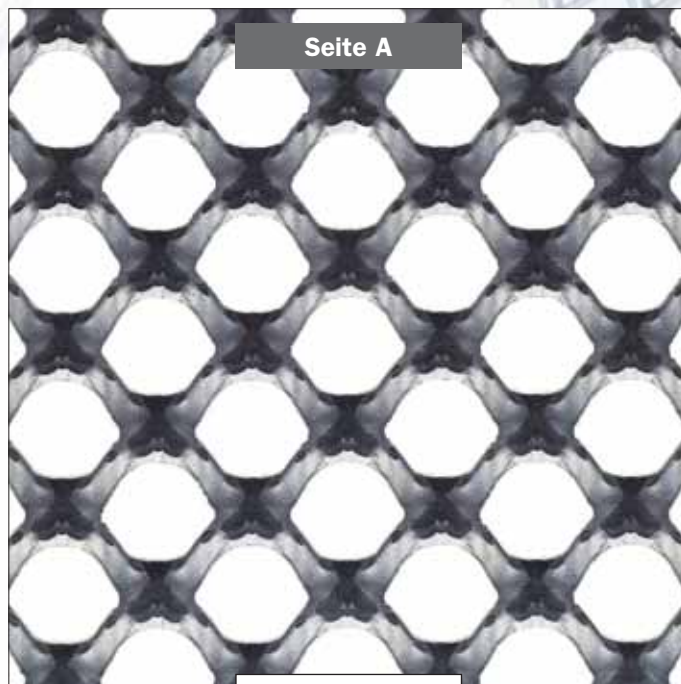
Streckgitter mit Rundlochmasche



ST 20

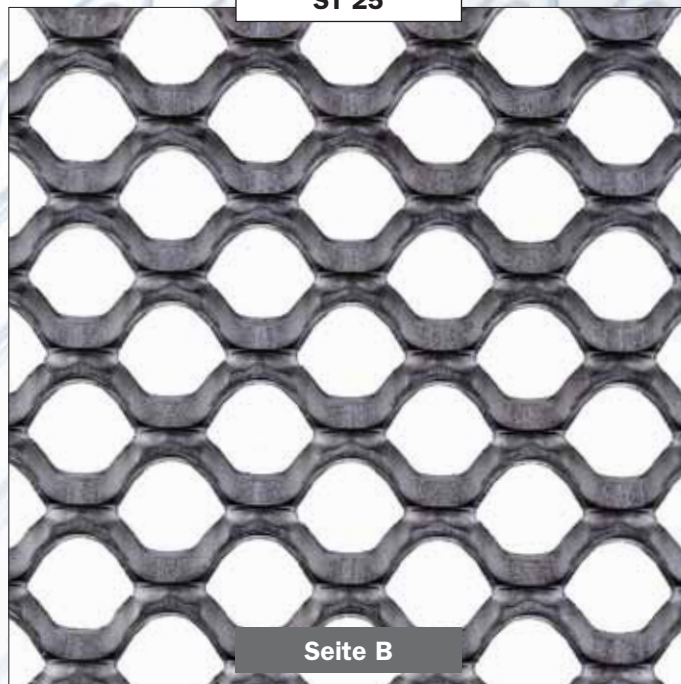


Seite B

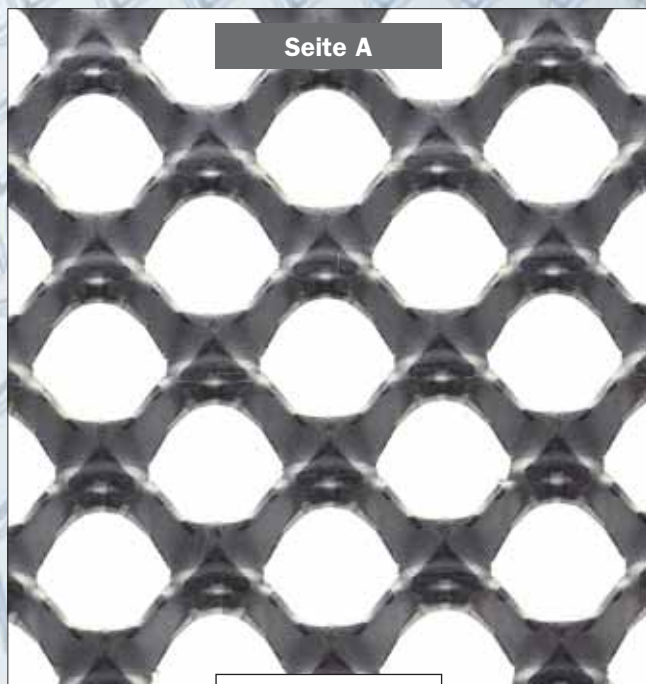


Seite A

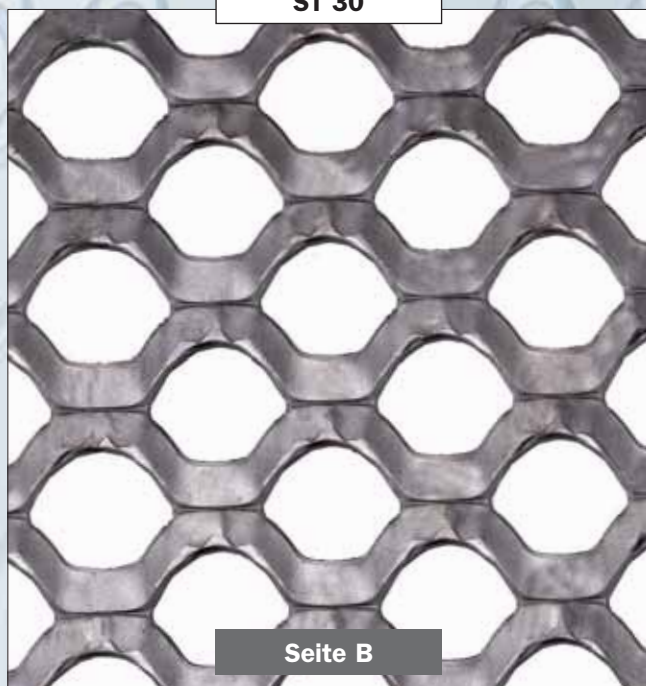
ST 25



Seite B



Seite A



ST 30

Seite B

Streckgitter in Tafeln und Rollen wird in Standarddicken und -formaten oder nach Maß in beliebigen Werkstoffen wie Stahl, Edelstahl (z.B. Werkstoff-Nr. 4301, 4571), NE-Metallen (z.B. Aluminium, Kupfer, Messing) und Kunststoffen geliefert.

Die Angaben beziehen sich auf die markt gängigen Dicken.

Die Gewichtsangaben stellen Orientierungswerte dar und ändern sich je nach Werkstoff und Maschenbreite.

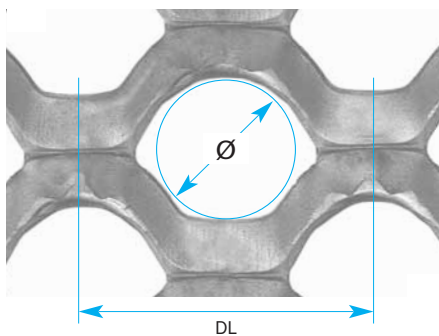
Die Angaben beziehen sich auf Stahlblech.

Die Maschen sind in Originalgröße mit den üblichen produktionsbedingten Toleranzen abgebildet.

DL mm	Stegbreite av/mm	Stegdicke sp/mm	Ø mm (~)	Gewicht in kg/m²	Max. Tafel/Rollenbreite mm
ST 20	3,25	1,00	10,00	3,200	1000 - 1250 - 1500
	3,25	1,50	10,00	4,900	1000 - 1250 - 1500
	3,25	2,00	10,00	6,200	1000 - 1250 - 1500
ST 25	4,50	1,50	13,00	5,400	1000 - 1250 - 1500
	4,50	2,00	13,00	6,500	1000 - 1250
	4,50	3,00	13,00	10,500	1000
ST 30	6,00	1,50	15,00	5,400	1000 - 1250 - 1500
	6,00	2,00	15,00	7,300	1000 - 1250
	6,00	3,00	15,00	10,800	1000

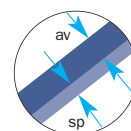
Bezeichnung der Masche

ST 30	-	6,00	x	3,00	-	15,00
DL		av		sp		Ø



Legende

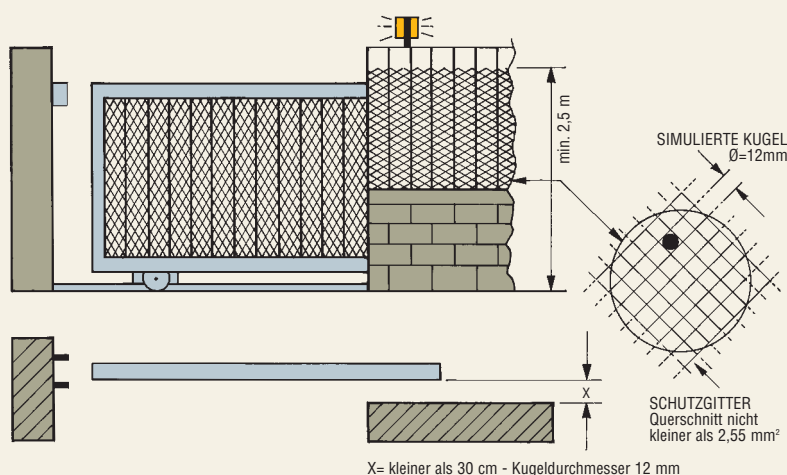
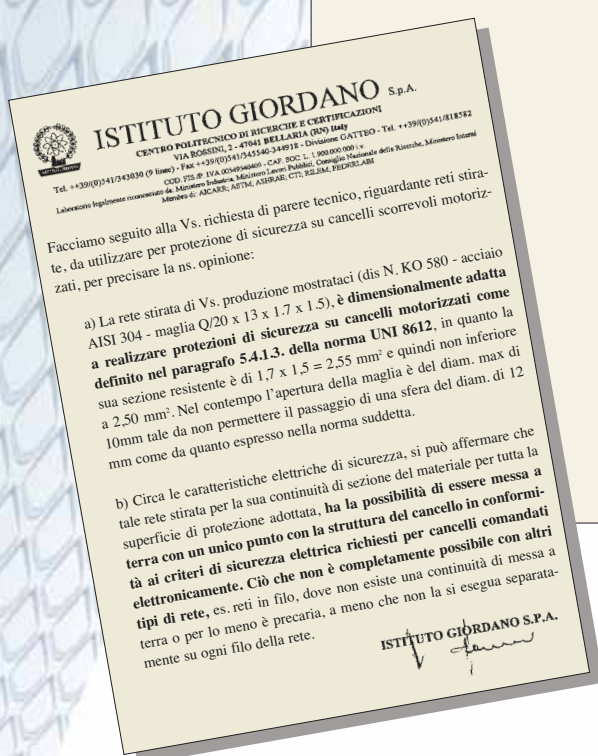
ST = DL = Maschenlänge
av = Stegbreite
sp = Stegdicke
Ø = Lochdurchmesser



Schutz-Streckgitter für elektrische Toranlagen

Auf Stabilität und Maschenöffnung geprüf­tes Streckgitter. Verwendbar auch für alle Sicherheitsanlagen (gemäß der ital. Gesetzesverordnung 626/1994).

Großer Schutz auch für Kinder. "Sicura" ist ein zuverlässiger Schutz für Kleinkinder; die Maschenweite verhindert, dass Finger durch die Öffnungen gelangen.



Für die Erdung des “Sicura”-Gitters genügt ein einziger Kontaktpunkt im Gegensatz zu anderen Gitterarten, bei denen

jeder einzelne Draht
kostenaufwendig geerdet
werden muss.

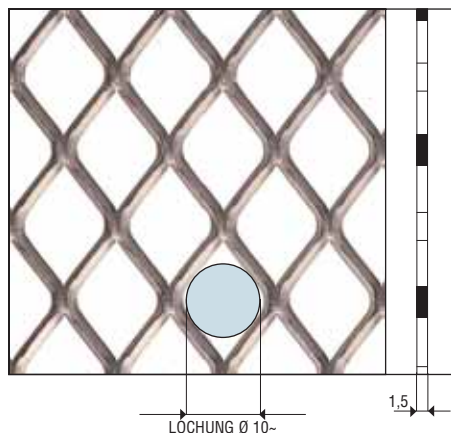
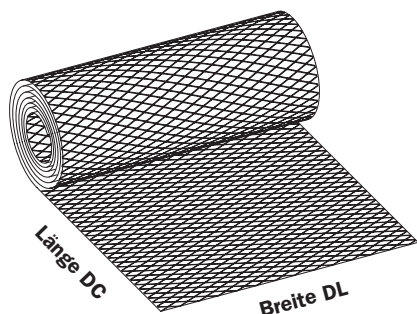


Das robuste und widerstandsfähige "Sicura"-Streckgitter wird aus Edelstahl AISI 304 gefertigt für optimale Korrosionsbeständigkeit. Bei verzinktem Stahlblech ist eine Schutzlackierung erforderlich.

Einfache Installation. "Sicura" kann für alle Torarten verwendet werden.



Bandware:
Breite h 1000 mm - h 1250 mm - h 1500 mm



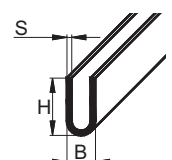
"Sicura"-Gitter: Effektive Maschengröße

Masche Q20
av 1,7 mm
sp 1,5 mm
Lochung Ø10 mm
Querschnitt 2,55 mm²

Gitter mit
Schutzgrad IP 20
gemäß
CEI EN 60529

U-PROFILE FÜR DIE EINFASSUNG

U-PROFILE FÜR DIE EINFASSUNG						
Abmessungen in mm			Werkstoff			Gewicht in kg/m²
B	H	S				
4	13,5	0,8		Sendzimirverzinkter Stahl	Edelstahl AISI 304	0,20
8	15	1.5	Stahl	Sendzimirverzinkter Stahl		0.39

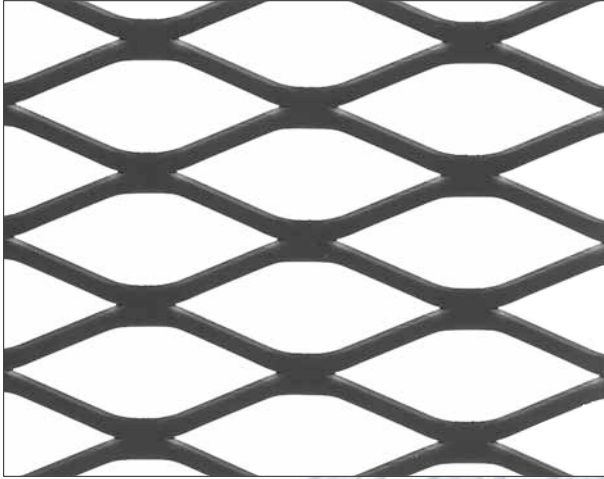


Streckgitter für die Belüftung von Leitungsschutzkanälen und von Schränken zur Aufbewahrung von Batterien oder Gaszähler.

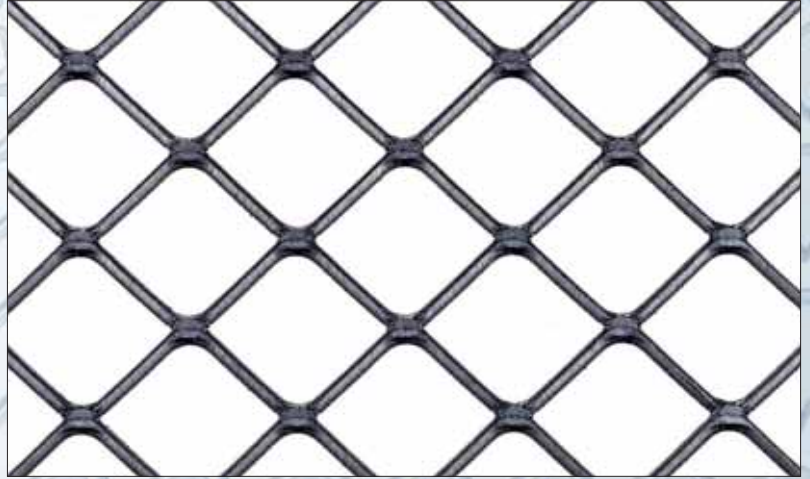


Die Bauvorschriften fordern in diesen Bereichen eine große Belüftungsfläche.

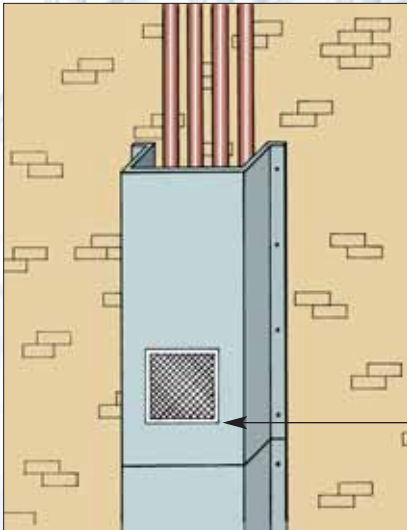




R 43 x 15 - 2 x 1 mm (flachgewalzt)



Q 30 x 23 - 2 x 1 mm - Maschenöffnung 16 x 16 mm



*Belüftungsgitter für
Gasrohrleitungskanäle*

Flachgewalztes
Streckgitter aus
verzinktem oder
beschichtetem
Stahlblech.



W A S S E R



F E U E R



L U F T



S T A U B

Intelligente Lösungen für die Industrie



Ö L

Italfim liefert dank jahrzehntelanger Erfahrung optimierte Komponenten für die Fertigung in der mechanischen, elektro- und fertigungstechnischen Industrie.

Streckgitter wird bei den verschiedenen Anwendungen von der Klimatisierung über Wasser- und Gasaufbereitung bis hin zur Filtration von Öl und Staub eingesetzt.

Wir beraten Sie fachmännisch und entwickeln zusammen mit Ihnen Lösungen.



Wasserfilter





Filterrohre



Verschiedene Filter







Verschiedene Filter



Scheiben und Einzelteile



Aktivkohlebehälter





Flammschutz





Frontplatten für Autoradio, TV und Hi-Fi

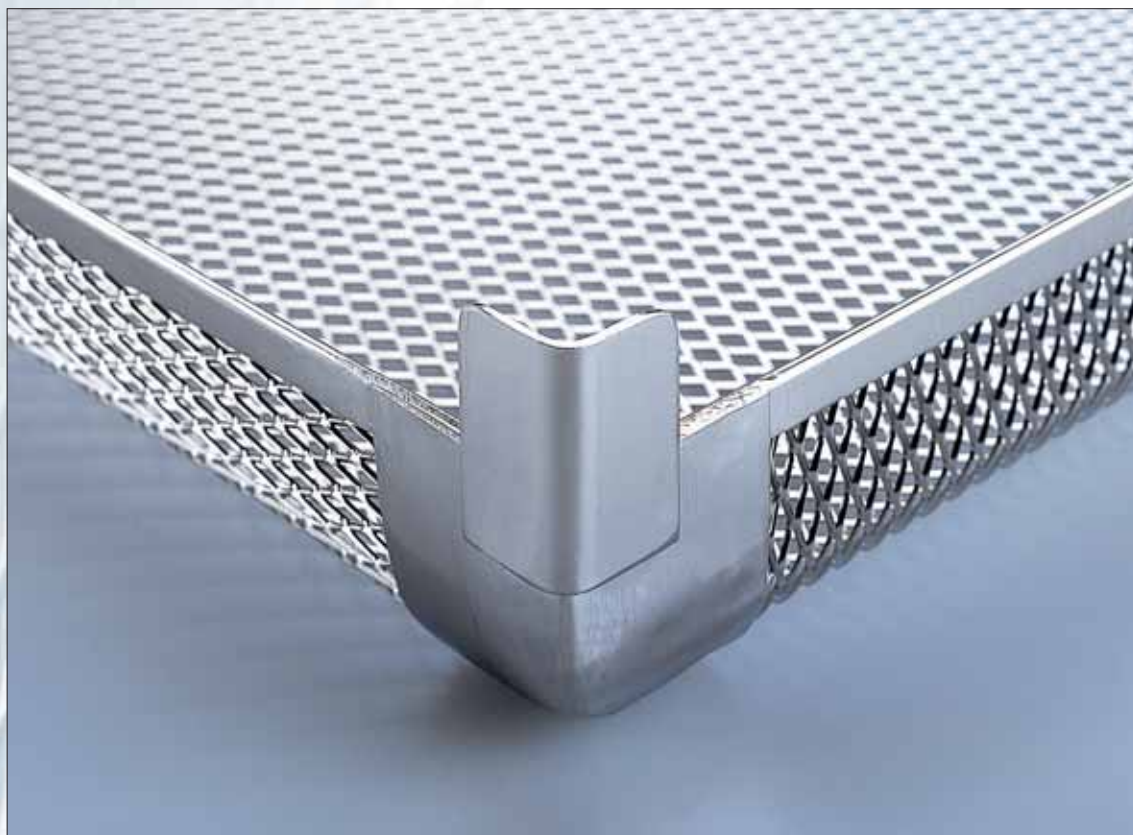


Frontplatten



Leichtbauprodukte

ITALFIM garantiert beste Qualität in der Verarbeitung und Sorgfalt, mit der jede einzelne Lieferung ausgeführt wird.



Leichtbauprodukte





Körbe



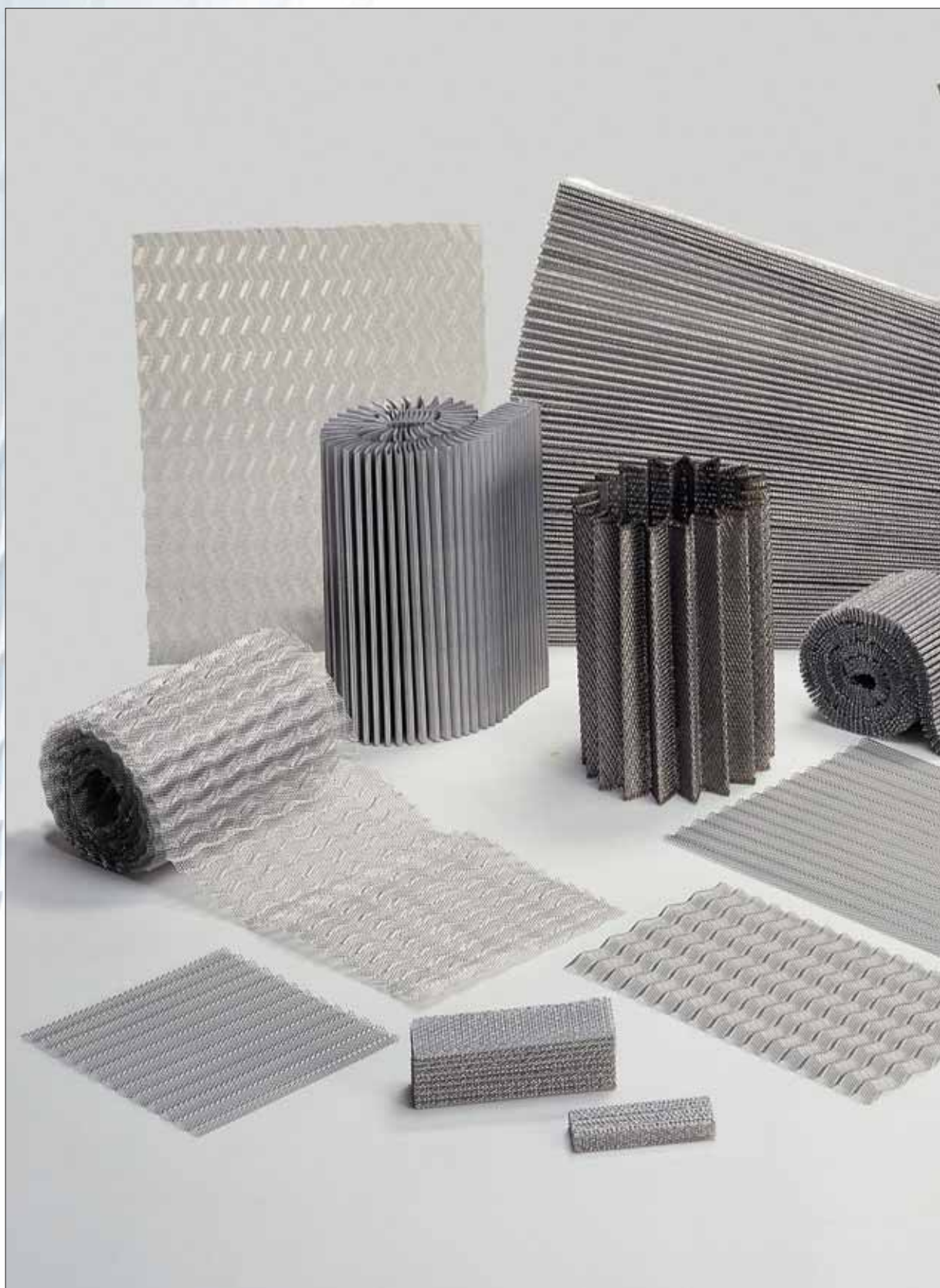


Körbe





Mikrogitter (gefaltet, mäanderförmig, gewellt)





Filterplatten für industrielle Abzugshauben. Wärmekonvektoren





Filter aus Streckgitter für Abzugshauben in Industrieküchen.

Gemäß den
Unfallschutzvorschriften
DIN 31000 Abschnitt
5.4/79 geprüft nach
VDI 2052 Seite
1E:1998

Unsere
Abzugshaubenfilter
bestehen zu 100 % aus
Edelstahl, dem vom
italienischen
Gesundheitsamt
empfohlenen Werkstoff.

Standardmaße
ab Lager.

mm 400 x 400 x h 12/20

mm 500 x 400 x h 12/20

mm 500 x 500 x h 12/20

mm 600 x 400 x h 12/20

**Sondermaße
auf Wunsch**



Filter für Abzugshauben in Industrieküchen mit Edelstahllabyrinth



TÜV-GEPRÜFT

Die von ITALFIM gefertigten und vom TÜV auf Leistungsverlust geprüften Edelstahlfilter für Abzugshauben erwiesen sich als äußerst wirkungsvoll.

Standardmaße
ab Lager.

mm 400 x 300 x 25
mm 400 x 400 x 25
mm 500 x 300 x 25
mm 500 x 400 x 25
mm 500 x 500 x 25
mm 600 x 400 x 25

**Sondermaße
auf Wunsch**

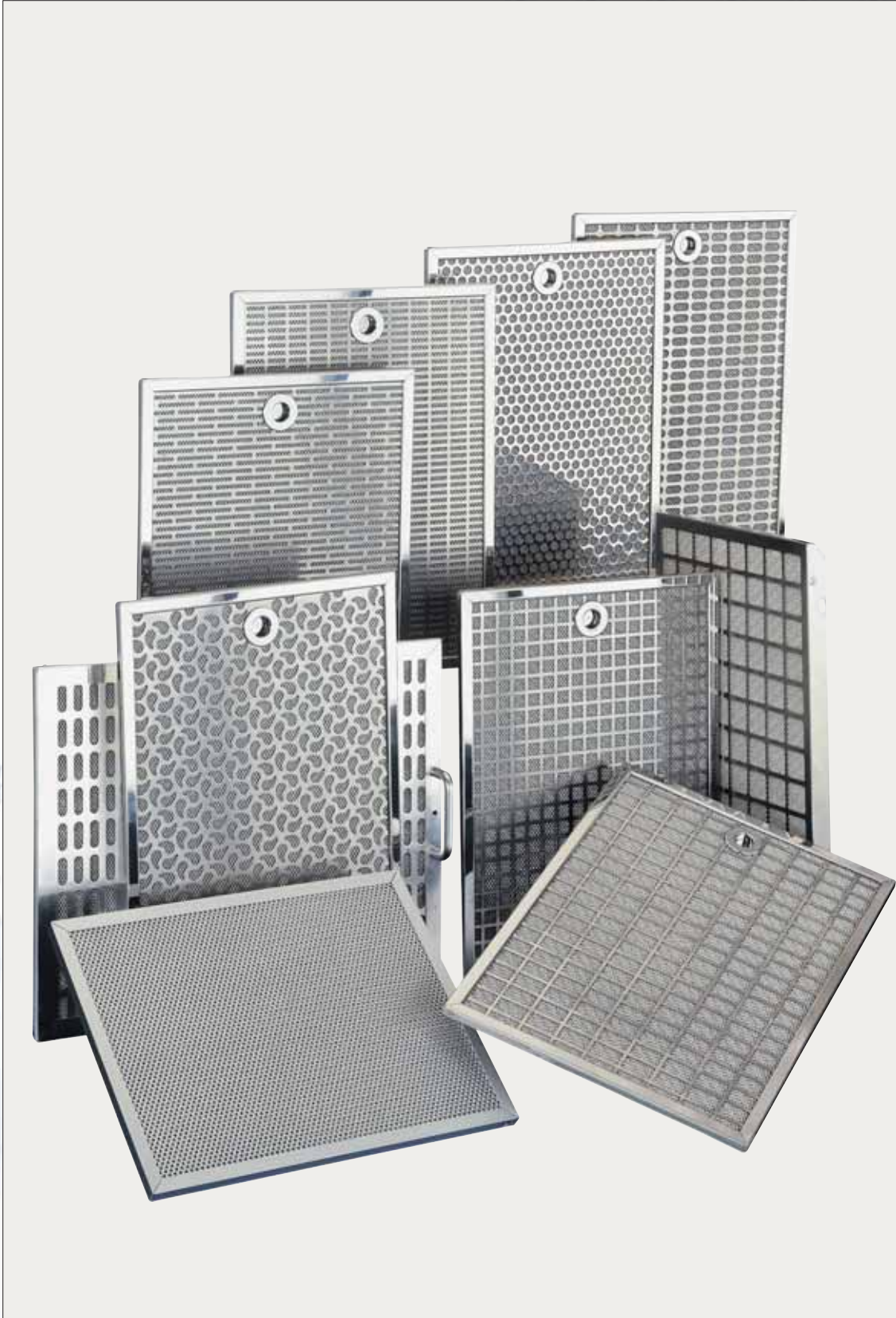
Fettfangfilter

*Modelle mit
gepressten Kanten*



Fettfangfilter aus Edelstahl oder Aluminium für Haushaltsküchen-Abzugshauben

Modelle mit Rahmen



Fettfangfilter aus Edelstahl oder Aluminium für Haushaltsküchen-Abzugshauben

Modelle mit Rost





**Modelle mit Rahmen
und Griffen**

ITALFIM S.p.A.

Reti e microreti in lamiera stirata

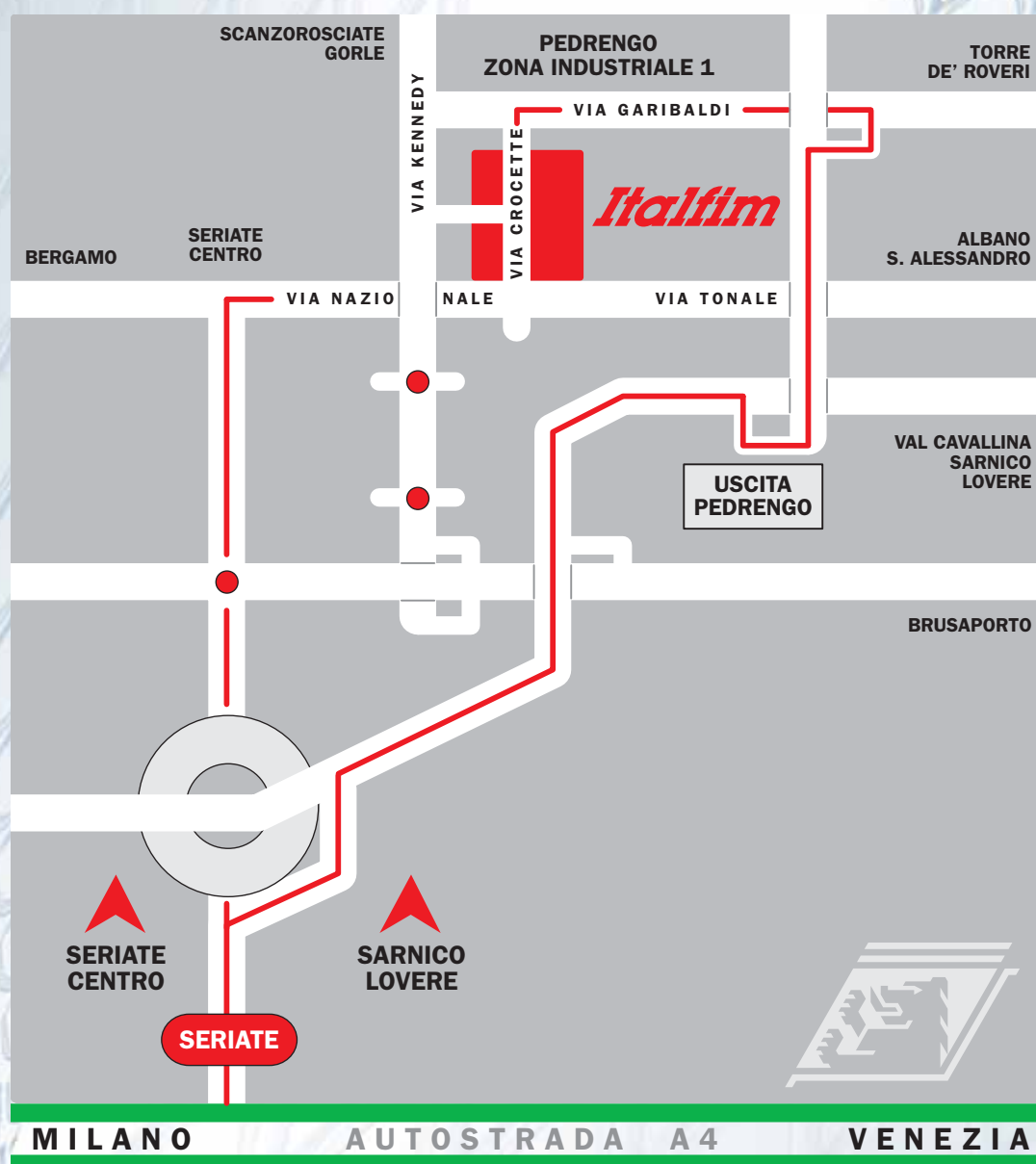
24066 PEDRENGO (Bergamo) Italy

Via Tonale, 2 (ang. Via Crocette Zona Ind.1)

Tel. +39 (0) 35 658 111

Fax +39 (0) 035 656 050

italfim@italfim.it



**Außerdem lieferbar
der Italfim-Katalog
für Architekturanwendungen**

Streckgitter - Prestige und Moderne
in der Architektur.

Streckgitter - Zuverlässigkeit
in Funktionalität, bei Planung
und Berechnung.

Streckgitter für Designeffekte.



FASSADEN



FASSADEN



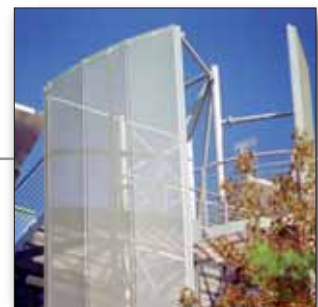
ABGEHÄNGTE DECKEN



ZAUNELEMENTE



VERKLEIDUNGEN



TREPPENSCHUTZ



SONNENBLENDEN



SONNENBLENDEN



BRÜSTUNGEN



DESIGN

Weitere Informationen,
technische Unterlagen und Katalogue
erhalten Sie auf Anforderung unter:

ITALFIM S.p.A.

Tel. +39 (0) 35 658 111

Fax +39 (0) 35 656 050

italfim@italfim.it

Lampe "Bague" Foscarini
Design: Patricia Urquiola + Eliana Gerotto



ITALFIM S.p.A.

Reti e microreti in lamiera stirata

24066 PEDRENGO (Bergamo) Italy

Via Tonale, 2 (ang. Via Crocette Zona Ind.1)

Tel. +39 (0) 35 658 111

Fax +39 (0) 35 656 050

italfim@italfim.it

I 154 - D - 12.05 - 1aE

www.italfim.it

